

ESTACIÓN TOTAL POR PULSOS

SERIE **GPT-3000**

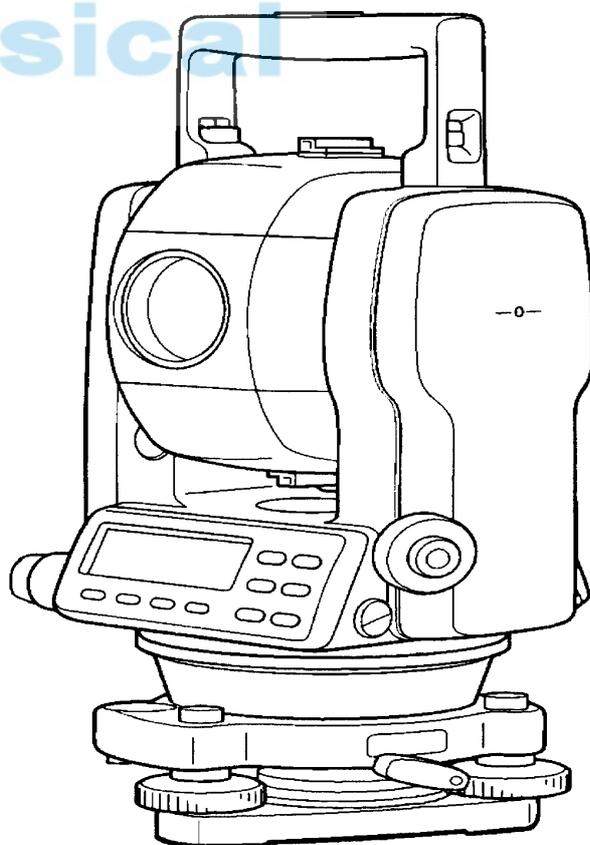
GPT-3002

GPT-3003

GPT-3005

GPT-3007

 Geodesical



Prólogo

Le agradecemos la adquisición de una Estación Total Electrónica TOPCON de la serie GPT-3000 . Para obtener los mejores resultados del instrumento, lea detenidamente estas instrucciones y manténgalas a mano para consultarlas en el futuro.

PRECACIONES DE USO GENERALES

No sumerja el instrumento en agua.

No introduzca el instrumento en agua.

El instrumento está diseñado conforme la normativa internacional IPX-6 (Código IP) y por lo tanto está protegido contra lluvias o precipitaciones normales.

Instalación del instrumento sobre un trípode

Cuando instale el instrumento sobre un trípode, utilice uno de madera siempre que sea posible.

Las vibraciones que pueden surgir al utilizar un trípode metálico pueden afectar a la precisión en la medición.

Instalación de la plataforma nivelante

La instalación incorrecta de la plataforma nivelante puede afectar a la precisión de la medida. Controle de vez en cuando los tornillos de ajuste de la plataforma nivelante. Asegúrese de que la palanca de fijación de la base está bloqueada y que los tornillos de dicha base están bien apretados.

Protección del instrumento contra golpes

Proteja el instrumento durante su transporte para minimizar el riesgo de impacto. Los golpes fuertes pueden provocar mediciones incorrectas.

Transporte del instrumento

Transporte siempre el instrumento sujetándolo por el asa.

Exposición del instrumento a temperaturas extremas

No exponga el instrumento a temperaturas extremas durante más tiempo del necesario. Podría afectar negativamente a su rendimiento.

Cambios bruscos de temperatura

Cualquier cambio brusco de temperatura del instrumento o su prisma, por ejemplo, al sacar el instrumento desde un vehículo con calefacción al exterior, puede provocar una reducción del alcance en medición de la distancia. Deje que el instrumento se adapte a la temperatura ambiente antes de utilizarlo.

Control del nivel de carga de la batería

Controle el nivel de carga de la batería antes de utilizar el instrumento.

MENSAJES PARA UNA UTILIZACIÓN SEGURA

Para facilitar la utilización segura del producto, evitar peligros para el operario y otras personas y evitar el deterioro de piezas, nuestros productos presentan mensajes de advertencia importantes que también se incluyen en los manuales de instrucciones.

Recomendamos que antes de leer las “Precauciones de seguridad” y el texto conozca el significado de los siguientes mensajes e iconos.

Pantalla	Significado
 ADVERTENCIA	El ignorar o no tener en cuenta este mensaje puede provocar peligro de muerte o graves lesiones.
 PELIGRO	El ignorar o no tener en cuenta este mensaje puede provocar lesiones personales o desperfectos.

- Las lesiones en cuestión pueden ser dolor, quemaduras, descargas eléctricas, etc.
- Los desperfectos pueden incluir deterioro de edificios , equipos y mobiliario.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

 ADVERTENCIA
<ul style="list-style-type: none">● El dirigir el instrumento directamente hacia el sol puede provocar serias lesiones oculares. No dirija el instrumento directamente hacia el sol.● La serie GPT-3000 no es resistente a explosiones. Evite su utilización en zonas que produzcan gases explosivos.

 PELIGRO
<ul style="list-style-type: none">● Existe el riesgo de fugas y descarga eléctrica si conecta o desconecta el enchufe con las manos mojadas. Evite conectar el aparato con las manos mojadas.● Existe el peligro de resultar herido si la unidad se desprende del trípode y cae. Asegúrese de fijar bien la unidad cuando la instale en el trípode.● Existe el riesgo de resultar herido al tropezar con el estuche de transporte. No pase por encima del estuche de transporte.

Se espera que el usuario de este producto siga las instrucciones indicadas y realice controles periódicos del producto. El fabricante o sus representante no se responsabilizan de los resultados del uso incorrecto incluyendo cualquier daño directo, indirecto o derivado así como la pérdida de beneficios.

ÍNDICE

1 NOMENCLATURA Y FUNCIONES.....	1-1
1.1 Nomenclatura.....	1-1
1.2 Pantalla	1-3
1.3 Teclado de operación	1-4
1.4 Tecla de función (teclas especiales)	1-4
1.5 Modo tecla estrella.....	1-7
1.6 Conector en serie RS-232C.....	1-10
2 PREPARACIÓN PARA LA MEDICIÓN	2-1
2.1 Ajuste del instrumento para la medición.....	2-1
2.2 Interruptor de encendido.....	2-2
2.3 Nivel de carga de la batería.....	2-3
2.4 Corrección del ángulo de inclinación horizontal y vertical.....	2-4
2.5 Introducción de caracteres alfanuméricos.....	2-6
2.6 Punto Guía (sólo para modelos con punto guía).....	2-7
2.7 Plomada Láser ON/ OFF (Solo para Tipo Plomada Láser).....	2-8
3 MEDICIÓN ANGULAR.....	3-1
3.1 Medición del ángulo horizontal a derecha y del ángulo vertical.....	3-1
3.2 Alternar del ángulo horizontal a izquierda/derecha	3-2
3.3 Medición desde el ángulo horizontal deseado	3-2
3.3.1 Colocación del ángulo horizontal arrastrando el ángulo.....	3-2
3.3.2 Colocación del ángulo horizontal a través del teclado	3-3
3.4 Modo porcentual del ángulo vertical (%)	3-3
3.5 Medición angular repetida	3-4
3.6 Señal acústica para los incrementos de 90° del ángulo horizontal.....	3-5
3.7 Lectura vertical tipo brújula.....	3-6
4 MEDICIÓN DE DISTANCIA	4-1
4.1 Colocación de la corrección atmosférica.....	4-1
4.2 Colocación de la corrección de la constante del prisma	4-1
4.3 Medición de distancia (Medición continua).....	4-1
4.4 Medición de distancia (n mediciones/medición única)	4-3
4.5 Modo fino/ Modo tracking/Modo grueso	4-4
4.6 Replanteo (Rep).....	4-6
4.7 Modo de medición de puntos excéntricos	4-7
5 MEDICIÓN DE LAS COORDENADAS	5-1
5.1 Determinación de las coordenadas del punto ocupado	5-1
5.2 Determinación de la altura del instrumento	5-2
5.3 Determinación de la altura del prisma	5-2
5.4 Realización de la medición de las coordenadas	5-4
6 MODO ESPECIAL (Modo Menú)	6-1
6.1 Medición (PROGRAMAS).....	6-2
6.1.1 Medición de la altura remota (REM)	6-2
6.1.2 Medición entre puntos (MEP)	6-5
6.1.3 Determinación de la coordenada Z del punto ocupado por la estación	6-8
6.1.4 Cálculo del área	6-11
6.1.5 Medición del punto en línea	6-14
6.2 Colocación del FACTOR DE CORRECCIÓN.....	6-16
6.3 Ajuste de la iluminación de la pantalla y el retículo	6-17
6.4 Colocación del Modo 1	6-18
6.4.1 Colocación del valor mínimo.....	6-18
6.4.2 Apagado automático	6-19
6.4.3 Corrección de la inclinación del ángulo horizontal y vertical (Compensador ON/OFF)	6-20
6.4.4 Corrección del error sistemático del instrumento (sólo GPT-3002/3/5).....	6-20
6.4.5 Seleccionar Tipo de Batería.....	6-21
6.4.6 Calentador.....	6-21

6.4.7 Configuración de comunicación RS-232C con dispositivos externos.....	6-22
6.5 Ajuste del contraste de la pantalla.....	6-23
7 REGISTRO DE DATOS	7-1
Funcionamiento del menú de toma de datos.	7-2
7.1 Preparación.....	7-3
7.1.1 Selección de un fichero para el Registro de los datos	7-3
7.1.2 Punto de Estación y Punto de Orientación	7-4
7.2 Procedimiento para el 'REGISTRO DE DATOS'	7-7
7.3 Registro de datos - Modo de medición de punto excéntrico	7-10
7.3.1 Medición angular del punto excéntrico	7-10
7.3.2 Medición de distancia del punto excéntrico	7-12
7.3.3 Medición de plano del punto excéntrico.....	7-14
7.3.4 Medición de columna del punto excéntrico.....	7-16
7.4 Cálculo automático de XYZ	7-17
7.5 Medida de punto a línea.....	7-18
7.5.1 Cambiar la forma de medida de punto a línea.....	7-18
7.5.2 Medición de punto a línea.....	7-19
7.6 Edición de la Librería del CÓDIGO P [ENTRE CÓDIGO]	7-20
7.7 Colocación del parámetro de registro de datos [CONFIG.].....	7-21
8 REPLANTEO	8-1
8.1 Preparación.....	8-3
8.1.1 Colocación del FACTOR DE CORRECCIÓN.....	8-3
8.1.2 Selección del fichero de datos de las coordenadas	8-4
8.1.3 Colocación del punto ocupado por la estación	8-5
8.1.4 Colocación del punto de orientación.....	8-7
8.2 Realización del replanteo	8-9
8.2.1 Función de punto-guía (sólo para el tipo punto-guía).....	8-11
8.3 Colocación de un punto nuevo	8-12
8.3.1 Método de arrastre de coordenadas.....	8-12
8.3.2 Método de bisección	8-14
9 MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA.....	9-1
9.1 Visualización del estado de la memoria interna	9-2
9.2 Búsqueda de datos	9-3
9.2.1 Búsqueda de los datos medidos.....	9-3
9.2.2 Búsqueda de los datos de las coordenadas.....	9-5
9.2.3 Búsqueda de la LIBRERÍA DEL CÓDIGO P	9-6
9.3 Mantenimiento del fichero.....	9-7
9.3.1 Renombrar el fichero.....	9-8
9.3.2 Búsqueda de datos en un fichero	9-8
9.3.4 Borrado de un fichero.....	9-9
9.4 Introducción directa de los datos de las coordenadas con el teclado.....	9-10
9.5 Eliminación de una coordenada de un fichero	9-12
9.6 Edición de la Librería del CÓDIGO P	9-13
9.7 Comunicación de datos	9-14
9.7.1 Envío de datos	9-14
9.7.2 Lectura de datos	9-15
9.7.3 Colocación de los parámetros de comunicación de datos	9-16
9.8 Inicialización.....	9-17
10 MODO AUDIO	10-1
11 COLOCACIÓN DE LA CONSTANTE DEL PRISMA	11-1
12 COLOCACIÓN DE LA CORRECCIÓN ATMOSFÉRICA.....	12-1
12.1 Cálculo de la corrección atmosférica.....	12-1
12.2 Colocación del valor de la corrección atmosférica	12-1
13 CORRECCIÓN DE LA REFRACCIÓN Y CURVATURA TERRESTRE	13-1
13.1 Fórmula para el cálculo de la distancia	13-1
14 BATERÍA Y OPERACIÓN DE CARGA.....	14-1

15 MONTAJE/DESMONTAJE DE LA PLATAFORMA NIVELANTE	15-1
16 SELECCIÓN DEL MODO	16-1
16.1 Opciones de la Selección del Modo	16-1
16.2 Cómo colocar el modo elegido	16-3
17 COMPROBACIÓN Y AJUSTE	17-1
17.1 Comprobación y ajuste de la constante del instrumento.....	17-1
17.2 Comprobación del eje óptico (EDM y puntero láser).....	17-2
17.3 Comprobación/Ajuste de las funciones de teodolito	17-7
17.3.1 Comprobación / Ajuste del nivel de alidada.....	17-8
17.3.2 Comprobación / Ajuste del nivel circular.....	17-8
17.3.3 Ajuste de la vertical del retículo	17-9
17.3.4 Colimación del instrumento.....	17-10
17.3.5 Comprobación/Ajuste del telescopio de la plomada óptica	17-11
17.3.6 Comprobación/Ajuste de la plomada láser (para tipo plomada láser).....	17-12
17.3.7 Ajuste del ángulo vertical en 0.	17-13
17.4 Cómo colocar la constante del instrumento	17-14
17.5 Ajuste de Compensación de Error Sistemático del Instrumento.....	17-15
17.6 Modo Comprobación Alineación EDM.....	17-16
18 PRECAUCIONES.....	18-1
19 ACCESORIOS ESPECIALES	19-1
20 SISTEMA REFLECTOR.....	20-1
21 MENSAJES DE ERROR	21-1
22 ESPECIFICACIONES	22-1
APÉNDICE	
1 Compensador de doble eje.....	A-1
2 Precauciones durante la carga o almacenamiento de las baterías.....	A-3

COMPOSICIÓN DEL EQUIPO ESTÁNDAR

1. Serie GPT-3000 (con tapa para la lente)1 unidad
2. Batería BT-32QA2 unidades
3. Cargador de la batería BC-27BR o BC-27CR.....1 unidad
4. Juego de herramientas con estuche
(clavijas de ajuste, destornillador, cepillo de limpieza)1 juego
5. Estuche de transporte de plástico duro1 unidad
6. Paño con silicona1 unidad
7. Funda de plástico para la lluvia1 unidad
8. Manual de instrucciones1 unidad

(Asegúrese de recibir todos los elementos arriba indicados al adquirir el instrumento)



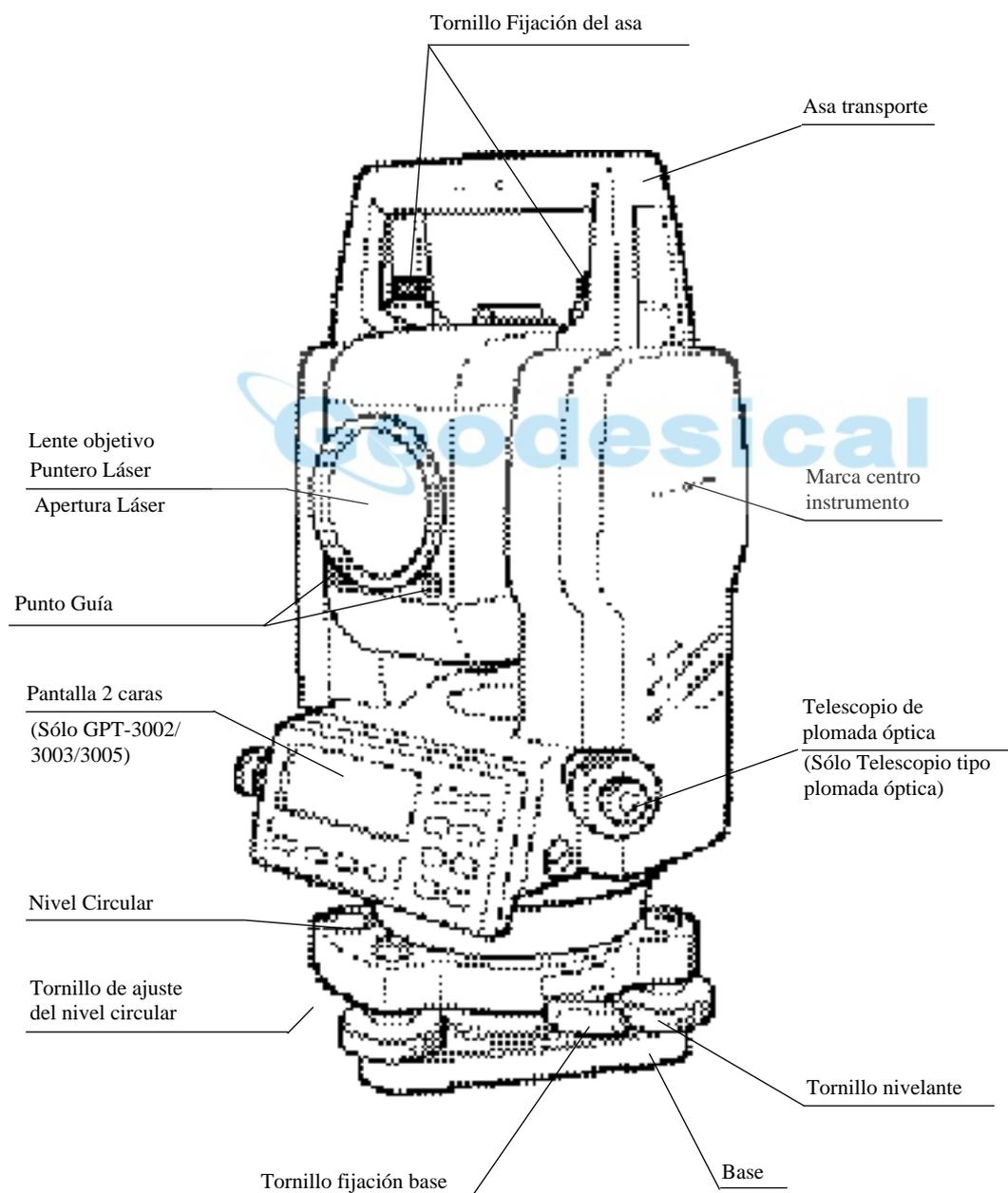
Observaciones:

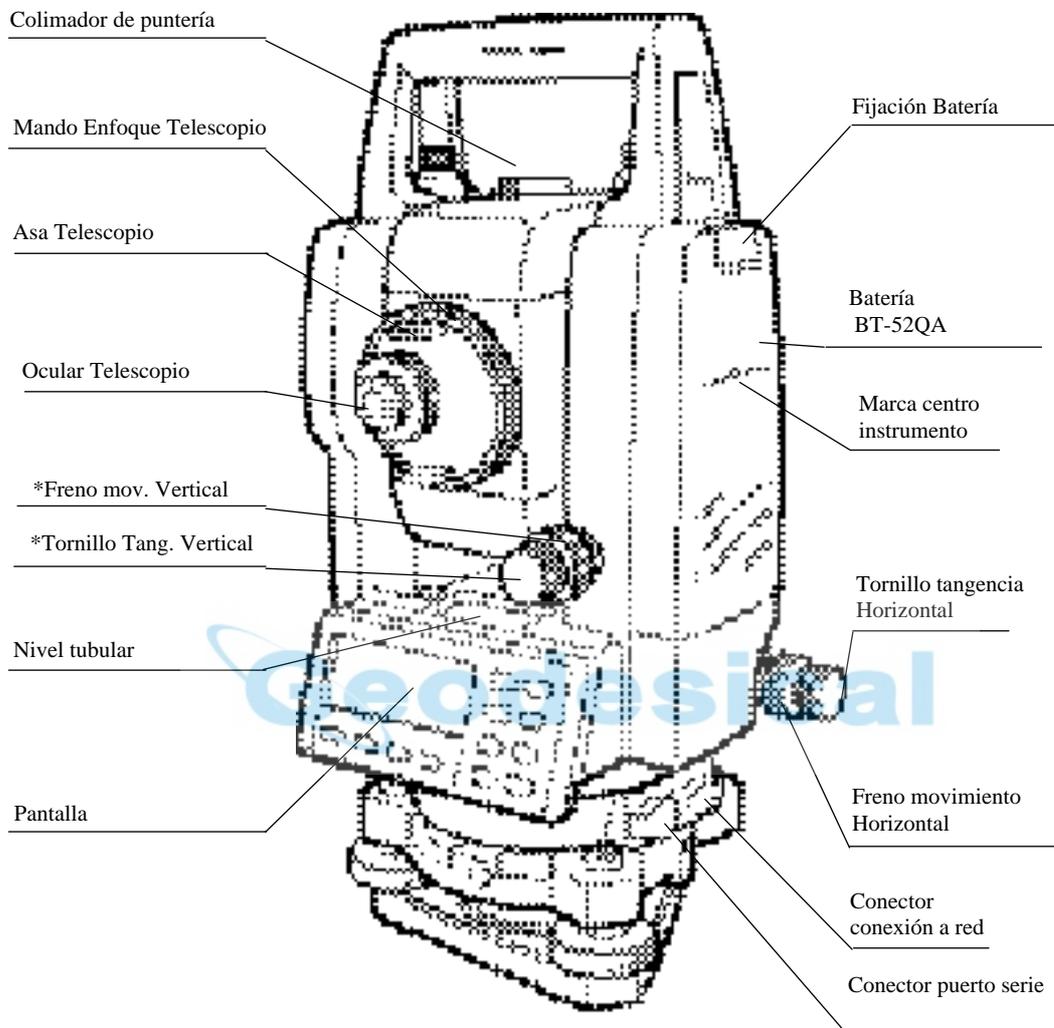
1. El cargador BC-27CR funciona a AC 230V y el BC-27BR a AC 120V .
2. La plomada y su gancho se suministran para determinados mercados.
3. En determinados mercados se suministran 3 baterías.

Geodesical

1 NOMENCLATURA Y FUNCIONES

1.1 Nomenclatura





*1) La posición del freno del movimiento vertical y del tornillo tangencial vertical será diferente dependiendo del mercado.

1.2 Pantalla

- **Pantalla**

La pantalla utiliza una matriz de puntos LCD de 4 líneas y 20 caracteres por línea. Generalmente, las tres líneas superiores muestran los datos medidos, y la línea inferior muestra la función de cada tecla que varía según el modo de medición.

- **Contraste e iluminación**

Puede ajustar el contraste y la iluminación de la pantalla de visualización. Consulte el Capítulo 6 "MODO ESPECIAL (Modo Menú)"

- **Ejemplo**

V :	90°10'20"
HD:	120°30'40"
PON0 RETN PONH P1↓	

Modo de medición angular

ángulo V : 90°10'20"
ángulo H : 120°30'40"

HD:	120°30'40"
DH*	65,432m
DV:	12,345m
MIDE MODO NP/P P1↓	

Modo de medición de distancia

Ángulo horizontal : 120°30'40"
Distancia reducida : 65,432m
Diferencia de altura : 12,345m

Unidad: pies

HD:	120°30'40"
DH*	123,45 ft
DV:	12.34 ft
MIDE MODO NP/P P1↓	

Ángulo horizontal : 120°30'40"
Distancia reducida : 123.45 pies
Diferencia de altura : 12.34 pies

Unidad: pies y pulgadas

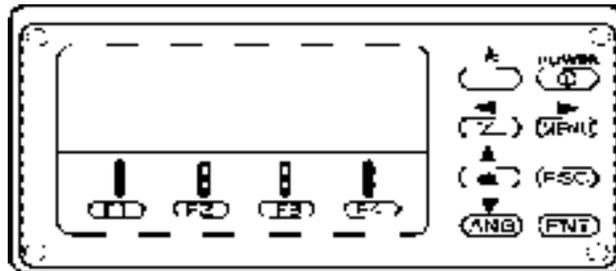
HD:	120°30'40"
DH*	123,04.6 fi
DV:	12.03.4 fi
MIDE MODO NP/P P1↓	

Ángulo horizontal : 120°30'40"
Distancia reducida : 123 pies 4pulg.6/8pulg
Diferencia de altura : 12 pies 3"4/8"

- **Símbolos de la pantalla**

Pantalla	Índice	Pantalla	Índice
V	Ángulo V	[Funcionamiento EDM
HD	Ángulo horizontal derecho	m	Unidad de medida
HI	Ángulo horizontal izquierdo	ft	Unidad: pies
DH	Distancia reducida	fi	Unidad: pies y pulgadas
DV	Diferencia de altura	^N _P	Activar modo no prisma o modo prisma
DG	Distancia geométrica	☼	Marca emisión Láser
Y	Coordenada Y (Norte)		
X	Coordenada X (Este)		
Z	Coordenada Z		

1.3 Teclado de operación

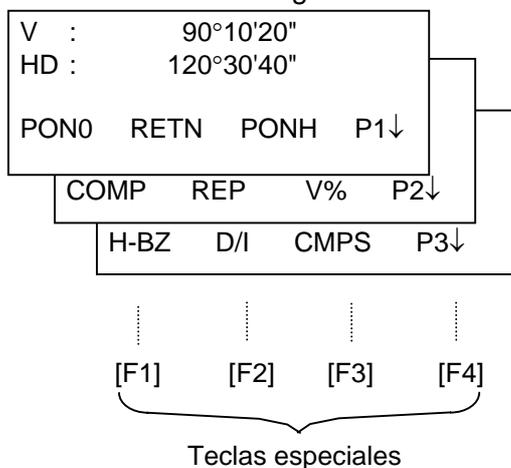


Teclas	Nombre de la tecla	Función
★	Tecla Estrella	Modo tecla Estrella muestra lo siguiente al pulsar dicha tecla. 1 Contraste de pantalla 2 Iluminación del Reticulo 3 Iluminación 4 Prisma/ No prisma 5 Puntero Láser 6 Plomada Láser 7 Compensadores 8 Punto guía 9 Modo Audio
	Tecla Medición Coordenadas	Modo de medición de Coordenadas
	Tecla Medición Distancia	Modo de medición de la Distancia
ANG	Tecla Medición ángulo	Modo de medición angular
MENU	Tecla Menú	Alterna los modos menú y normal. Para determinar las mediciones en diversas aplicaciones y ajustar en el modo de menú.
ESC	Tecla de Escape	<ul style="list-style-type: none"> ● Regresa al modo de medición o al modo anterior desde el modo actual. ● Para pasar directamente al modo de REGISTRO DE DATOS o al modo de REPLANTEO desde el modo de medición normal. ● Es posible utilizar además la tecla Almacenar desde el modo de medida normal. Para seleccionar función de Tecla Escape, mirar Capítulo 16 "SELECCIÓN DE MODO".
ENT	Tecla Enter	Pulsar cuando se termina de introducir valores.
POWER	Tecla de encendido	Enciende y apaga (ON /OFF) la batería.
F1–F4	Teclas especiales (Teclas de función)	Responden al mensaje mostrado.

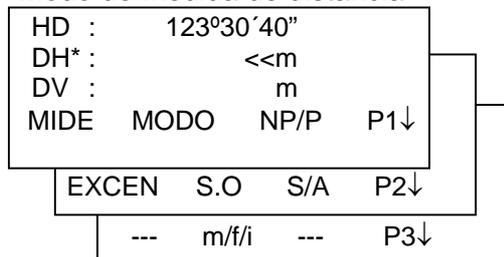
1.4 Tecla de función (teclas especiales)

Los mensajes de las teclas especiales se muestran en la línea inferior de la pantalla. Las funciones se corresponden con los mensajes mostrados.

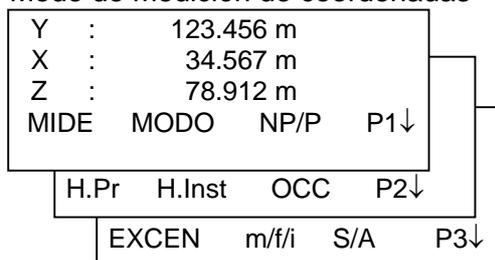
Modo de medición angular



Modo de medida de distancia



Modo de medición de coordenadas



Modo de medición angular

Pág.	Tecla Esp.	Símbolo de la pantalla	Función
1	F1	PON0	Coloca el ángulo horizontal a 0°00'00"
	F2	RETN	Arrastra el ángulo horizontal
	F3	PONH	Coloca un ángulo horizontal determinado mediante la introducción de números.
	F4	P1↓	Las funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P2).
2	F1	COMP	Colocación de la corrección del desnivel. Si la función se encuentra activada (ON), la pantalla mostrará el valor de corrección
	F2	REP	Modo de medición angular repetida
	F3	V%	Modo del ángulo vertical (en porcentaje, %)
	F4	P2↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P3).
3	F1	H-BZ	Activa la alarma para todos los cuadrantes de 90° del ángulo horizontal.
	F2	D/I	Alterna el ángulo horizontal a Derecha/ Izquierda (D/ I) del ángulo horizontal.
	F3	CMPS	Enciende y apaga la función de lectura (COMPASS ON/ OFF) del ángulo vertical.
	F4	P3↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P1)

Modo de medición de la distancia

1	F1	MIDE	Inicia la medición
	F2	MOD0	Activa un modo de medición, Fino/ Grueso/ Tracking.
	F3	NP/P	Cambia el modo de medición prisma o no prisma.
	F4	P1↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P2).
2	F1	EXCE N	Selecciona el modo de medición de punto excéntrico.
	F2	S.O	Selecciona el modo de medición de estaquillado/ replanteo.
	F3	S/A	Selecciona el modo de audio.
	F4	P2↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P3).
3	F2	m/f/i	Alterna la unidad de medida en metros, pies, o pies y pulgadas.
	F4	P3↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P1).

Modo de medición de coordenadas

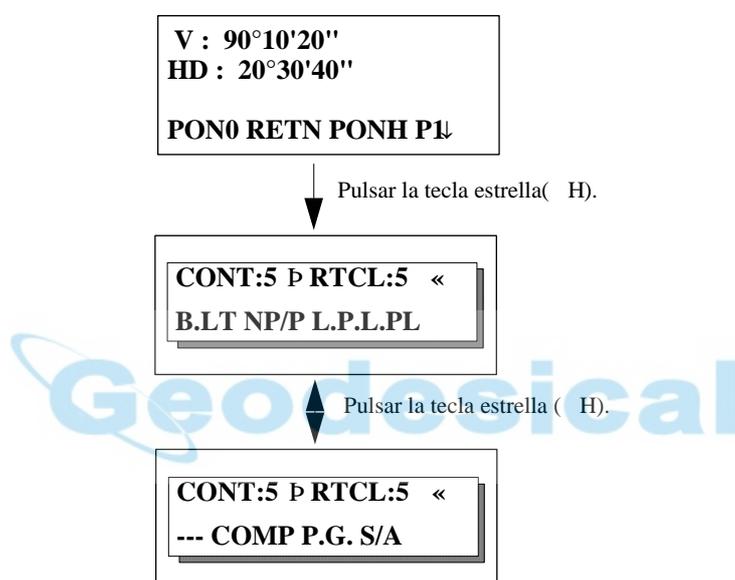
1	F1	MIDE	Inicia la medición.
	F2	MOD0	Activa un modo de medición, Fino/ Grueso/ Tracking.
	F3	NP/P	Cambia el modo de medición prisma o no prisma.
	F4	P1↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P2).
2	F1	H.Pris	Coloca la altura del prisma mediante la introducción de valores.
	F2	H.Inst	Coloca la altura del instrumento mediante la introducción de valores.
	F3	OCC	Coloca las coordenadas del instrumento mediante la introducción de valores.
	F4	P2↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P3).
3	F1	EXCE N	Selecciona el modo de medición de punto excéntrico.
	F2	m/f/i	Alterna la unidad de medida en metros, pies, o pies y pulgadas.
	F3	S/A	Selecciona el modo de audio.
	F4	P3↓	Más funciones de las teclas especiales se muestran en la página siguiente (P1).

1.5 Modo Tecla Estrella

Pulsar la tecla (H) para ver las opciones del instrumento.
Las siguientes opciones de instrumento pueden seleccionarse de la (*):

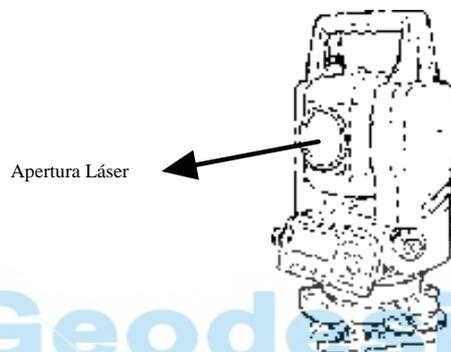
1. Ajuste del contraste de la pantalla (0 a 9) [▲ o ▼]
2. Ajuste de la iluminación del retículo (1 a 9) [◀ o ▶]
3. Activa la iluminación de la pantalla ON / Parpadeo / OFF
4. Seleccionar modo No-prisma / modo Prisma
5. Activa o desactiva la opción puntero Láser ON/ OFF
6. Activa o desactiva la opción plomada Láser ON/ OFF (Sólo para tipo plomada láser)
7. Activa el compensador
8. Activa o desactiva la opción Punto Guía ON/ OFF
9. Modo S/A (modo audio)

Nota: El modo Tecla Estrella no funciona cuando la misma función asignada al modo tecla estrella se modifica a través de los menús principales.



Tecla	Símbolo Pantalla	Función
F1	B.LT	Enciende o apaga la iluminación de la pantalla ON/OFF
F2	NP/P	Selecciona modo No-prisma / modo Prisma
F3	L.P.	Alterna la opción de puntero Láser ON / Parpadeo / OFF
F4	L.PL	Alterna la opción de plomada Láser ON/OFF (Sólo para tipo plomada láser)
F1	---	----
F2	COMP	Configura la corrección del compensador Si está en ON, la pantalla muestra el valor de corrección del compensador.
F3	P.G.	Activa la opción Punto Guía ON/OFF
F4	S/A	Se muestran el nivel de cantidad de señal para el the EDM (SEÑAL), valor de corrección atmosférica (PPM) y valor de corrección de constante del prisma (PSM).
▲ o ▼	CONT	Ajusta el contraste de la pantalla (0 - 9)
◀ o ▶	RTCL	Ajusta la Iluminación del Retículo (1 - 9) ON/OFF de ilum. de retículo enlaza con el ON/OFF de ilum. de pantalla.

- **Ajuste del contraste de la pantalla (0 - 9) (CONT)**
Activa el ajuste de contraste de la pantalla.
Pulsar las flechas de arriba o abajo para ajustar el contraste.
- **Ajuste de iluminación del retículo (1 - 9) (RTCL)**
Activa el ajuste de iluminación del retículo.
Pulsar las flechas derecha o izquierda para ajustar la iluminación del retículo.
- **Alterna la iluminación de la pantalla ON/OFF**
Para encender la iluminación (ON), pulsar la tecla [F1]. Pulsar [F1] de nuevo para apagar (OFF).
- **Cambiar modo no prisma / modo prisma**
Para cambiar de modo no prisma / modo prisma pulsar la tecla [F2] (NP/P). Para más información, mirar Capítulo 4 "MEDICIÓN DE DISTANCIA".
- **Encendido, Parpadeo, y Apagado de Puntero Láser**
Cuando se pulsa la tecla [F3] (L.P.) el puntero láser se encenderá, parpadeará, o se apagará en este orden. El puntero láser ayuda en la colimación mediante una luz visible desde el objetivo al prisma.



- El puntero láser indica la posición aproximada de colimación del telescopio. No indica la posición exacta de colimación. Para ajustar el puntero láser, mirar 17.2.2 "Comprobación de eje óptico de puntero Láser".
- Cuando funciona el EDM, el puntero láser parpadeará.
- La distancia a la que se puede utilizar el láser varía según las condiciones climáticas y la visión del operador.
- No se puede mirar el puntero láser cuando se observa a través del telescopio. Ha de mirarse directamente.
- Cuando se utiliza el puntero láser, disminuye el tiempo de operación con las baterías internas del instrumento

- **Plomada Láser (Sólo para tipo Plomada Láser)**
La opción plomada láser ayuda a centrar el instrumento fácilmente sobre la base. Pulse la tecla estrella para ver las opciones del instrumento.



- **Compensador**

Los cambios del modo compensador no se memorizan después de apagar el equipo. Para configurar la corrección de COMPENSADOR en la configuración inicial, mirar Sección 6.4.3 “Corrección de la inclinación del ángulo horizontal y vertical (Compensador ON/ OFF)”

- **Punto Guía**

Rápido y sencillo de uso, la función Punto Guía se utiliza en replanteos. El LED del Sistema Punto Guía en el telescopio del instrumento ayuda a la persona que porta el jalón a colocarse en línea. Cuando se utiliza este sistema, la vida de la batería es de aproximadamente 8 horas a +20 °C (+68 °F).

- **Encendido del Punto Guía ON y modo de Operación:**

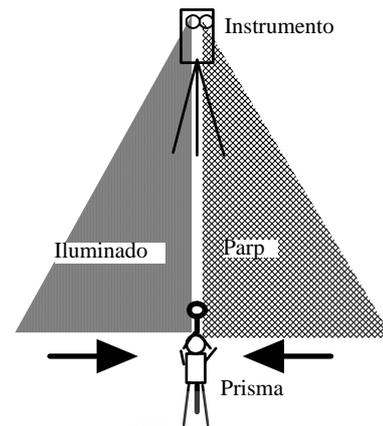
Pulsar la tecla [F3] para activar los LED de Punto Guía. Mirando al objetivo, el LED derecho parpadea y el LED izquierdo se mantiene fijo.

El Punto Guía debe utilizarse a unos 100 metros. La calidad de sus resultados depende de las condiciones atmosféricas y la visión del observador.

La persona que porte el jalón debe moverse mientras las luces de ambos LED no brillen con la misma intensidad.

Si el LED iluminado está más brillante, mover a la derecha.

Si el LED de parpadeo está más brillante, mover a la izquierda.



Una vez que ambos LED están igual de brillantes, el prisma está en línea con el instrumento.

- **Apagado del Punto Guía (OFF):**

Para apagar el Sistema Punto Guía (OFF), pulsar la tecla [F3] de nuevo.

- **Modo Audio**

Indica el nivel de cantidad de señal que se recibe.

Suena un zumbido cuando recibe la luz reflejada del prisma. Esta función es buena para una colimación correcta cuando es complicado encontrar el prisma.

Pulsar la tecla [F4] para ver la pantalla Modo Audio.

(1) Para detener la alarma, mirar el Capítulo 16 “SELECCIÓN DEL MODO”.

(2) Además, es posible mostrar el nivel de señal del Modo Medición de Distancia.

La temperatura, presión, PPM, PSM y NPM pueden visualizarse en este modo.

para instrucciones más concretar mirar Capítulo 10 “MODO AUDIO”, Capítulo 11

“COLOCACIÓN DE LA CONSTANTE PRISMA / NO PRISMA” y Capítulo 12 “COLOCACIÓN DE LA CORRECCIÓN ATMOSFÉRICA”.

1.6 Conector serie RS-232C

El conector serie se utiliza para comunicar los modelos de la serie GPT-3000 con un ordenador o un Colector de Datos TOPCON, permitiendo a éstos recibir los datos medidos por el modelo GPT-3000, enviar los datos previamente determinados del ángulo horizontal, etc.

- Cada modo muestra los siguientes datos.

Modo	Datos
Modo angular (V, HD o HI) (V en porcentaje)	V, HD (o HI)
Modo de distancia reducida (HD, DH, DV)	V, HR, DH, DV
Modo de distancia geométrica (V, HD, DG)	V, HD, DG, DH
Modo de coordenadas	Y, X, Z, HD (o V, H, DG, Y, X, Z)

- Los mensajes y datos del modo grueso son iguales a los arriba mostrados.
- Los datos del modo tracking sólo muestran valores de distancias.

Los detalles necesarios para la conexión con los modelos la serie GPT-3000 se encuentran en el Manual del Interfaz que se puede adquirir por separado. Por favor consulte el manual.



2 PREPARACIÓN PARA LA MEDICIÓN

2.1 Colocación del instrumento para la medición

Instale el instrumento sobre el trípode. Nivele y centre el instrumento con precisión para garantizar un funcionamiento óptimo. Utilice trípodes con un tornillos de 5/8 pulgadas de diámetro y 11 pasos por pulgada como es el trípode de madera de soporte ancho TOPCON Tipo E.

Referencia: Nivelación y centrado del instrumento

Colocación del trípode

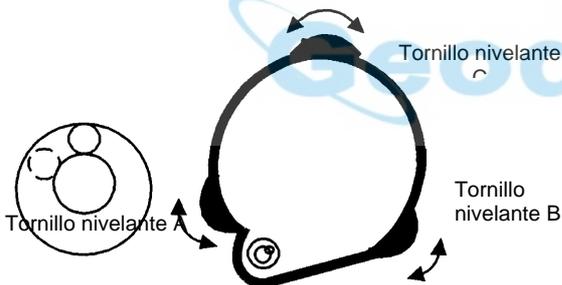
En primer lugar, estire las patas hasta la longitud idónea y apriete las palomillas de sus secciones medias.

2. Fijación del instrumento al cabezal del trípode

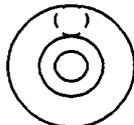
Coloque el instrumento cuidadosamente sobre el trípode y deslícelo aflojando el tornillo del trípode. Apriete ligeramente el tornillo del trípode cuando la plomada de hilo se encuentre exactamente encima del centro del punto.

3. Nivelación aproximada del instrumento utilizando el nivel circular

① Gire los tornillos nivelantes A y B para desplazar la burbuja del nivel circular. En este momento la burbuja se encuentra en la perpendicular a la línea que atraviesa los centros de los dos tornillos nivelantes que se están ajustando.

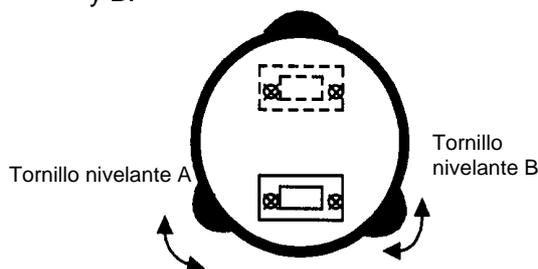


② Gire el tornillo nivelante C para desplazar la burbuja hacia el centro del círculo.

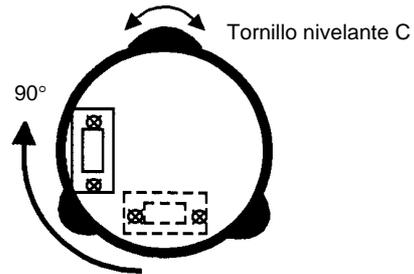


4. Centrado mediante el nivel de alidada

① Gire el instrumento horizontalmente utilizando el tornillo del freno del movimiento horizontal y sitúe el nivel de alidada paralelo a la línea que conecta los tornillos nivelantes A y B. A continuación desplace la burbuja hacia el centro del nivel de alidada girando los tornillos nivelantes A y B.



② Gire el instrumento 90° (100 g) alrededor de su eje vertical y gire el tornillo C que queda hacia el centro de la burbuja, una vuelta más.

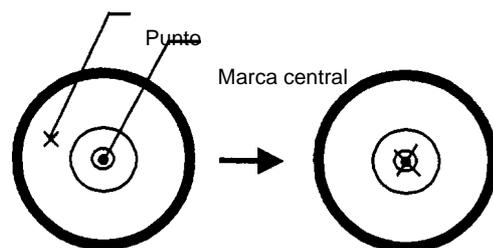


③ Repita las operaciones ① y ② para cada cuadrante de 90° (100g) del instrumento y compruebe que la burbuja se encuentra correctamente centrada en relación con los cuatro puntos.

5. Centrado utilizando el telescopio de plomada óptica

Ajuste el ocular del telescopio de plomada óptica a su vista.

Deslice el instrumento aflojando el tornillo del trípode, sitúe el punto en la marca central, y apriete de nuevo el tornillo del instrumento. Mueva el instrumento con cuidado para no girarlo, de manera que la desviación de la burbuja sea mínima.

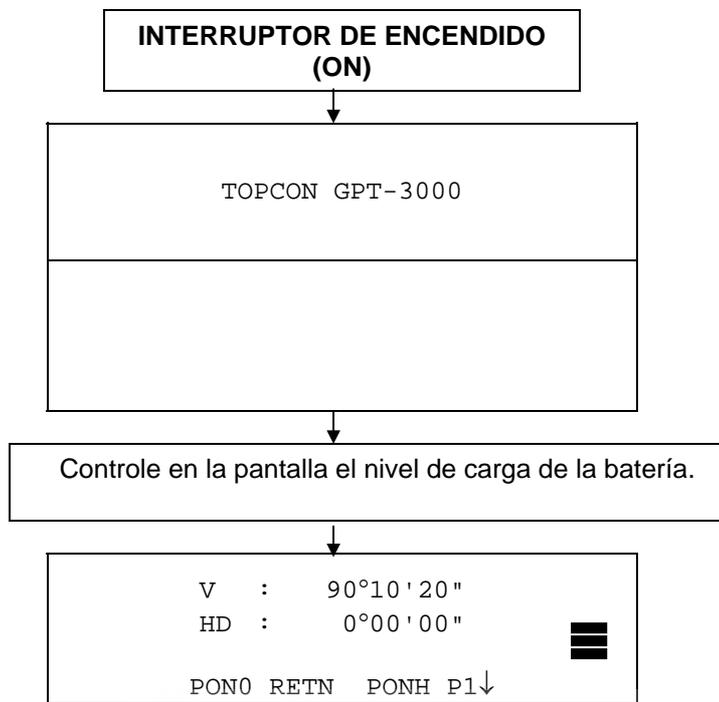


6. Nivelación completa del instrumento

Nivele el instrumento con precisión de modo similar al indicado en el apartado 4. Gire el instrumento y compruebe si la burbuja se encuentra en el centro del nivel circular independientemente de la dirección del telescopio; a continuación apriete bien el tornillo del trípode.

2.2 Interruptor de encendido

- ① Encienda pulsando el interruptor.



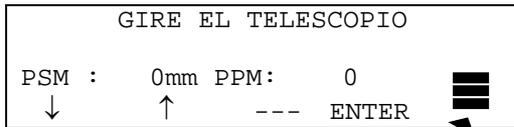
- Controle en la pantalla el nivel de carga de la batería. Cuando el nivel de carga de la batería sea bajo o la batería indique "batería vacía", cargue la batería o sustitúyala por una cargada. Consulte el Capítulo 2.3 "Nivel de carga de la batería".
- Ajuste del contraste

Esto le permite ajustar el brillo pulsando las teclas [F1](↓) o [F2](↑).

Para memorizar el valor del ajuste al apagar el instrumento, pulse la tecla [F4](ENTER).

2.3 Nivel de carga de la batería

Indica la capacidad de la batería.



Indicación del nivel de carga de la batería



Puede realizar mediciones.



El nivel de carga de la batería es bajo.
Cargue o sustituya la batería

Intermitente

<Batería sin carga>
Desaparecen los otros mensajes

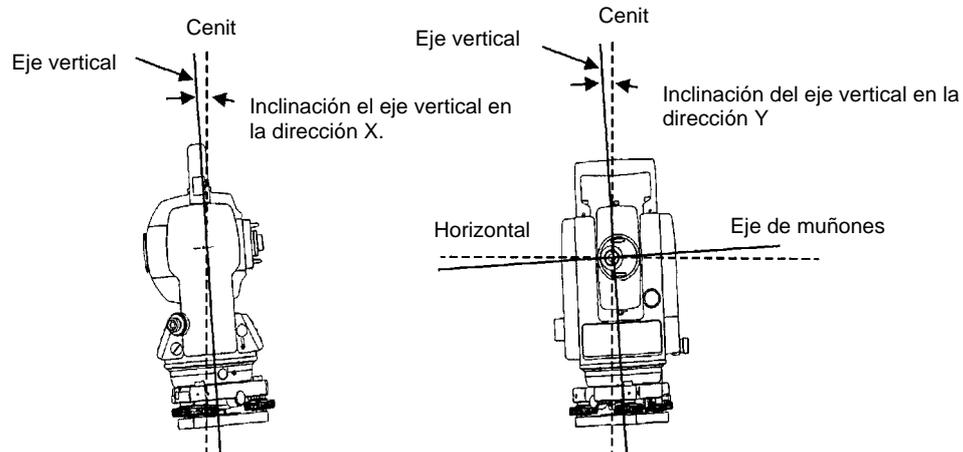
Es imposible realizar mediciones. Es necesario cargar o sustituir la batería.

- Nota:
- 1) La autonomía de la batería depende de condiciones ambientales como temperatura ambiental, tiempo de carga, número de cargas y descargas de la batería, etc. Para mayor seguridad, se recomienda cargar la batería con antelación o llevar baterías de repuesto totalmente cargadas.
 - 2) Para información más detallada sobre el funcionamiento y uso general de la batería consulte el capítulo 14 "Batería y operación de carga".
 - 3) El indicador de nivel de carga de la batería muestra el correspondiente al modo de medición que se está utilizando en este momento.
La indicación de capacidad actual mostrada por el símbolo del nivel de carga de la batería en el modo de medición angular, no garantiza que la carga de la batería sea suficiente para emplearla en el modo de medición de la distancia.
Puede ocurrir que al cambiar de modo angular a modo de distancia, la medición se interrumpa debido a que el nivel de carga de la batería es insuficiente para el modo de distancia, ya que éste consume más energía que el modo angular.
Observe al encender el instrumento en el modo EDM, se muestra el mensaje "V-PON.0" y el nivel de carga restante de la batería. Esto permite un fácil control de la batería antes de su utilización.

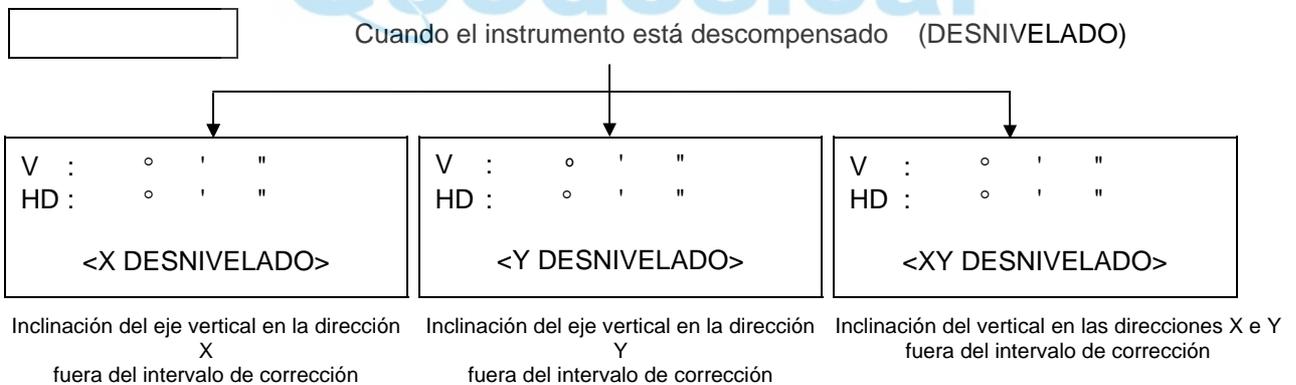
2.4 Corrección de la inclinación del ángulo horizontal y vertical (El modelo GPT-3007 sólo presenta corrección del ángulo vertical)

La corrección automática de la inclinación del ángulo vertical y horizontal se produce al activarse los sensores.

Para garantizar la precisión de la medición del ángulo, los compensadores deben estar activados. También puede utilizarse la pantalla para nivelar con exactitud el instrumento. Si aparece el mensaje de (DESNIVELADO) en la pantalla, esto indica que el instrumento se encuentra fuera del intervalo de compensación automática y debe nivelarse manualmente.



- El modelo GPT-3000 compensa tanto el valor del ángulo vertical como el del ángulo horizontal por la inclinación del eje vertical en las direcciones X e Y.
- Para más información sobre el compensador de doble eje, consulte el APÉNDICE 1 "Compensador de doble eje".



- Para activar la corrección automática de la inclinación desde el momento en que se enciende la máquina, consulte el capítulo 6.4.3 "Corrección de la inclinación del ángulo vertical y horizontal (COMPENSADOR ON/OFF)".
- El valor del ángulo horizontal y vertical es inestable cuando el instrumento se encuentra sobre una base inestable o si hace viento. En este caso puede desactivar la función de corrección automática de la inclinación del ángulo vertical y horizontal.

- **Activación de la función de corrección de la inclinación mediante teclas especiales**

Permite seleccionar la función de compensador encendido/ apagado. El ajuste no se guarda en la memoria al apagar el instrumento.

[Ejemplo] Compensador X, Y APAGADO

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4] para pasar a la página 2.		V : 90°10'20" HD : 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓
	[F4]	COMP REP V% P2↓
② Pulse la tecla [F1](COMP.). En el caso de que ya esté seleccionada la opción de ENCENDIDO (ON), la pantalla mostrará el valor de la corrección de la inclinación.	[F1]	COMPENSADOR: [XY-ON] X: :-0°00'25" Y: : 0°00'20" X-ON XY-ON OFF
③ Pulse la tecla [F3](OFF).	[F3]	COMPENSADOR: [OFF] X-ON XY-ON OFF
④ Pulse la tecla [ESC].	[ESC]	V : 90°10'20" HD: 120°30'40" COMP REP V% P2↓
<ul style="list-style-type: none"> ● El modo de colocación aquí realizado no se guardará en la memoria al apagar el instrumento. Para que se corrija la inclinación durante la inicialización del instrumento (los ajustes se guardan en la memoria al apagar el instrumento) consulte el capítulo 6.4.3 "Corrección de la inclinación del ángulo vertical y horizontal (COMPENSADOR ON/ OFF)". 		

2.5 Introducción de caracteres alfanuméricos

Le permite introducir caracteres alfanuméricos como la altura del instrumento, del prisma, punto de la estación, orientación, etc....

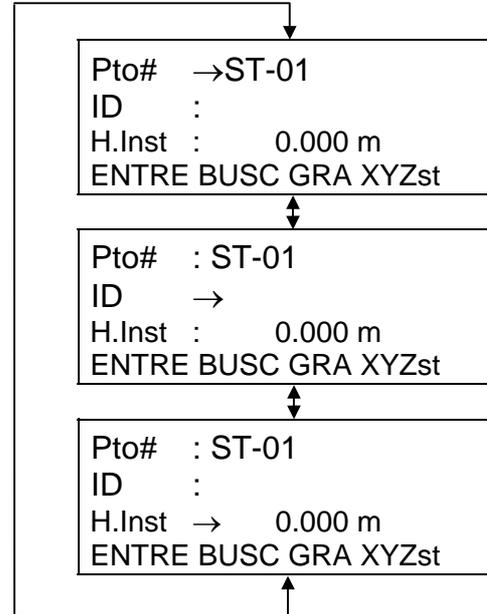
● Selección de un valor

[Ejemplo de colocación] Base ocupada por la estación en el modo de registro de datos.

La flecha indica el valor que debe introducir.

La flecha se desplaza hacia arriba y hacia abajo al pulsar las teclas [▼] o [▲].

[▼] o [▲]



● Introducción de caracteres alfanuméricos

① Desplace la flecha para introducir un valor utilizando las tecla [▲] o [▼].

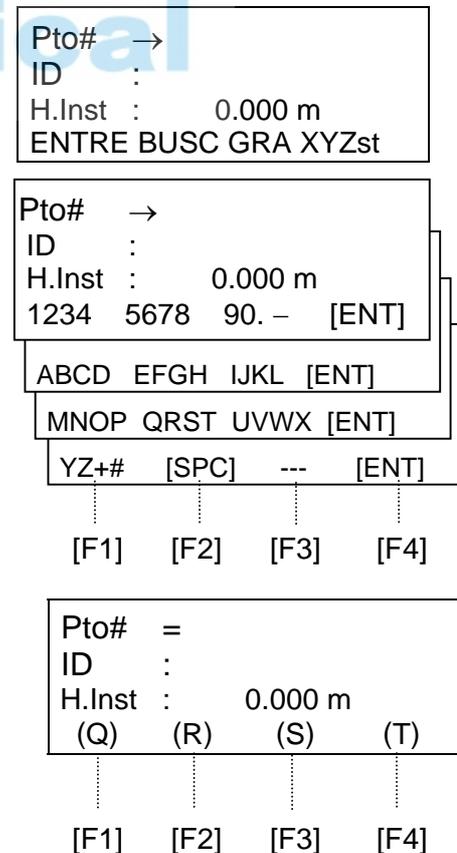
② Pulse la tecla [F1](ENTRE.).
La flecha se convierte en igual (=).

Los caracteres se muestran en la línea inferior.

③ Pulse la tecla [▲] o [▼] para seleccionar una página.

④ Pulse la tecla de función para seleccionar un grupo de caracteres.

Ejemplo: Se ha pulsado la tecla [F2] (QRST).



- ⑤ Pulse la tecla de función para seleccionar un carácter.

Ejemplo: Se ha pulsado la tecla [F4](T).

```
Pto# =T
ID :
H.Inst : 0.000 m
MNOP QRST UVWX [ENT]
```

Seleccione el siguiente carácter de igual manera.

```
Pto# =TOPCON-1
ID :
H.Inst : 0.000 m
MNOP QRST UVWX [ENT]
```

- ⑥ Pulse la tecla [F4](ENT).
La flecha se desplaza al siguiente valor.

```
Pto# =TOPCON-1
ID →
H.Inst : 0.000 m
ENTRE BUSC GRA XYZst
```

- Para corregir un carácter, desplace el cursor hasta el carácter que desea corregir pulsando la tecla [◀] o [▶] e introdúzcalo de nuevo.



2.7 Punto Guía

Rápido y sencillo de usar, la función Punto Guía se utilizar en trabajos de replanteo. Los LED del Sistema Punto Guía del objetivo, ayudan al porta jalón a meterse en línea. Utilizando el Sistema Punto Guía, la duración de la batería es aproximadamente 8 horas a +20 °C (+68 °F).

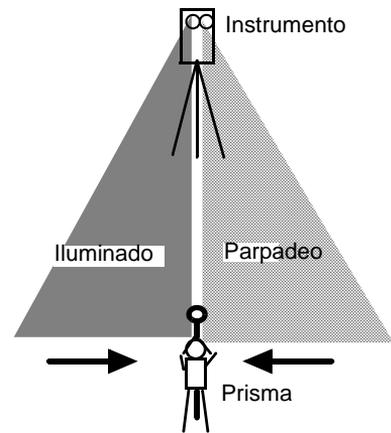
Encender el Punto Guía y Operar con él:

Pulse la tecla [MENU] y desde esa pantalla pulse de nuevo [MENU]. Se activarán los LED de la función Punto Guía. Mirando al objetivo del telescopio, el LED derecho parpadeará y el izquierdo permanece fijo. También se puede activar/ desactivar desde la tecla estrella.

El Punto Guía puede utilizarse hasta 100m (328 pies). La calidad de los resultados obtenidos depende de las condiciones atmosféricas y la pericia del porta jalón.

The goal of the rod person is to look at both LED's on the instrument and move the prism on-line until both LED's are equally bright.

- Si el LED fijo es más brillante, moverse a la derecha.
- Si el LED que parpadea es más brillante, moverse a la izquierda.



Cuando ambos LED brillen con la misma intensidad, usted estará en línea con el instrumento.

Apagado del Sistema Punto Guía:

Para apagar el Sistema Punto Guía, pulse la tecla [MENU] desde la pantalla Menú.

La función Punto Guía este disponible durante la ejecución del Replanteo. Mirar 8.2 "Realización del Replanteo".

2.8 Plomada Láser ON/OFF (Sólo para tipo Plomada Láser)

La opción Plomada Láser ayuda a centrar el instrumento fácilmente sobre el punto de medida.

Hay dos formas de activar/ desactivar la opción plomada láser.

- On/Off de opción plomada láser por teclado en Pantalla de Compensador

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4] para pasar a las funciones de la página 2.	[F4]	V : 90°10'20" HR: 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓ COMP REP V% P2↓
2 Pulse la tecla [F1](COMP). En caso que esté activado (ON), se mostrarán los valores de corrección del compensador.	[F1]	COMPENSADOR: [XY-ON] X: -0°00'25" Y: 0°00'20" X-ON XY-ON OFF L.PL
3 Pulse la tecla [F4](L.PL). Pulsando la tecla [F4](L.PL), se activará/ desactivará la plomada láser alternativamente.	[F4]	COMPENSADOR: [XY-ON] X: -0°00'25" * Y: 0°00'20" X-ON XY-ON OFF L.PL
● Símbolo que marca que el láser está emitiendo. El siguiente símbolo aparece en la parte derecha de la pantalla en la segunda línea.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> TILT SENSOR: [XY-ON] X: -0°00'25" * Y: 0°00'20" X-ON XY-ON OFF L.PL </div>

- On/Off de la opción plomada láser desde el modo MENU

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [MENU].	[MENU]	MENU 1/3 F1:TOMA DE DATOS F2:REPLANTEO F3:MEMORIA P↓
2 Pulse la tecla [F4](P↓) para pasar a las funciones de la página 2.	[F4]	MENU 2/3 F1:PROGRAMAS F2:FACTOR CORRECCION F3:PLOMADA LASER P↓
3 Pulse la tecla [F3].	[F3]	PLOMADA LASER [OFF] F1:ON F2:OFF
4 Pulse la tecla [F1] o [F2] para activar o desactivar la opción plomada láser.	[F1] or [F2]	PLOMADA LASER [ON] F1:ON F2:OFF

Funció Autoapagado de Plomada Láser

La plomada láser puede apagarse automáticamente después de 1 a 99 minutos (Por defecto: 3 minutos).

Consultar Capítulo 16 "SELECCION DE MODO" para cambiar o invalidar la función.

3 MEDICIÓN ANGULAR

3.1 Medición del ángulo horizontal a derecha y del ángulo vertical

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Colime el primer punto (A).	Colimar A	V : 90°10'20" HD: 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓
② Coloque el ángulo horizontal del punto A en 00'00" Pulse la tecla [F1] (PON.0) y pulse la tecla [F3] (SI).	[F1]	COLOCAR ANGULO H A 0 >OK? — — [NO] [SI]
	[F3]	V : 90°10'20" HD: 0°00'00" PON0 RETN PONH P1↓
③ Colime el segundo punto (B). Se mostrará el ángulo V/H con el punto B.	Colimar B	V : 98°36'20" HD: 160°40'20" PON0 RETN PONH P1↓

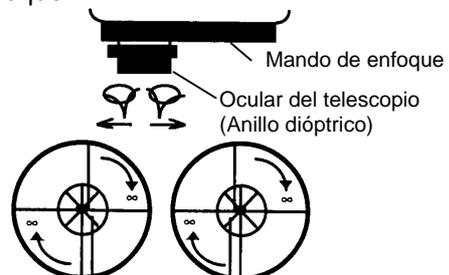
Referencia

Cómo colimar

- ① Dirija el telescopio hacia la luz. Gire el anillo dióptrico y ajuste las dioptrías de modo que distinga claramente el retículo.
(Para enfocar, gire el anillo dióptrico hacia usted y luego hacia el foco).
- ② Sitúe el punto que desea colimar en el pico de la marca triangular del visor colimador. Deje algo de espacio entre el colimador y usted al realizar esta operación.
- ③ Enfoque el punto que desea colimar con el mando de enfoque.

* Si se produce paralaje entre los hilos del retículo y el punto que desea colimar, al observarlo horizontal o verticalmente con el telescopio, el enfoque o el ajuste de las dioptrías es incorrecto. Esto influye negativamente sobre la precisión de la medida.

Elimine el paralaje realizando cuidadosamente el enfoque y el ajuste dióptrico.



3.2 Alternar ángulo horizontal a izquierda/ derecha

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla	
① Pulse dos veces la tecla [F4] (↓) para pasar a la página 3.	[F4] dos veces	V : 90°10'20" HD: 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓ COMP REP V% P2↓ H-BZ D/I CMPS P3↓	
② Pulse la tecla [F2](D/ I). El modo de ángulo horizontal a la derecha (HD) pasa del modo del ángulo horizontal a la izquierda (HI).		[F2]	V : 90°10'20" HI : 239°29'20" H-BZ D/I CMPS P3↓
③ Realice las mediciones como en el modo HI.			
● Cada vez que pulse la tecla [F2](D/ I), los modos HD y HI se alternarán.			

3.3 Medición desde el ángulo horizontal deseado

3.3.1 Colocación del ángulo horizontal arrastrando el ángulo

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Coloque el ángulo horizontal deseado utilizando el tornillo tangencial horizontal.	Mostrar el valor del ángulo	V : 90°10'20" HD: 130°40'20" PON0 RETN PONH P1↓
② Pulse la tecla [F2] (RETN).	[F2]	RETENER ANG H HD= 130°40'20" <Conforme? ___ ___ [NO] [SI]
③ Colime el punto deseado	Colimar	
④ Pulse la tecla [F3] (SI) para no mantener más el ángulo horizontal .*) La pantalla vuelve al modo normal de medición angular.	[F3]	V : 90°10'20" HD: 130°40'20" PON0 RETN PONH P1↓
*1)Para volver al modo anterior, pulse la tecla [F4] (NO).		

3.3.2 Colocación del ángulo horizontal a través del teclado

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Colime el punto deseado	Colimar	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓
② Pulse la tecla [F3](PONH).	[F3]	COLOCAR ANGULO H DH: ENTRE — — — ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
③ Introduzca el ángulo horizontal deseado utilizando las teclas. *1) Por ejemplo: 70°40'20" Cuando termine, podrá realizar la medición normal desde el ángulo horizontal necesario.	70.4020 [F4]	V : 90°10'20" HD: 70°40'20" PON0 RETN PONH P1↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

3.4 Modo porcentual del ángulo vertical (%)

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4] (↓) para pasar a la página 2.	[F4]	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓ COMP REP V% P2↓
② Pulse la tecla [F3](V%). *1)	[F3]	V : -0.30 % HD: 170°30'20" COMP REP V% P2↓
*1) Cada vez que pulse la tecla [F3](V%), cambiará el modo de la pantalla . ● Cuando la medición supera los $\pm 45^\circ$ ($\pm 100\%$) desde la horizontal, la pantalla muestra el mensaje de <EXCESO>.		

3.5 Medición angular repetida

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4] (↓) para pasar a la página 2.	[F4]	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓ COMP REP V% P2↓
② Pulse la tecla [F2] (REP).	[F2]	REPETICION ANGULO >OK ? ____ _ [SI] [NO]
③ Pulse la tecla [F3](SI).	[F3]	REPETIR ANGULO[0] Ht : 0°00'00" Hm: PON0 V/H REL RETN
④ Colime el punto A y pulse la tecla [F1](PON0).	Colimar A [F1]	REPETIR ANGULO[0] Ht : 0°00'00" Hm: PON0 V/H REL RETN
⑤ Colime el punto B utilizando el freno horizontal y el tornillo tangencial Pulse la tecla [F4](RETN).	Colimar B [F4]	REPETIR ANGULO[1] Ht : 45°10'00" Hm: 45°10'00" PON0 V/H REL RETN
⑥ Colime de nuevo el punto A utilizando el freno horizontal y el tornillo tangencial y pulse [F3](SOLL)	Colimar A de nuevo [F3]	REPETIR ANGULO[1] Ht : 45°10'00" Hm: 45°10'00" PON0 V/H REL RETN
⑦ Colime de nuevo el punto B utilizando el freno horizontal y el tornillo tangencial y pulse la tecla [F4] (RETN).	Colimar B de nuevo [F4]	REPETIR ANGULO[2] Ht : 90°20'00" Hm: 45°10'00" PON0 V/H REL RETN
⑧ Repita los pasos ⑥ al ⑦ para realizar el número deseado de mediciones.		REPETIR ANGULO[4] Ht : 180°40'00" Hm: 45°10'00" PON0 V/H REL RETN [Ejemplo] medición 4
⑨ Para volver al modo angular normal, pulse la tecla [F2](V/H) o la tecla de [ESC].	[ESC] o [F2]	REPETIR ANGULO Salir >OK ? ____ _ [SI] [NO]

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
⑩ Pulse la tecla [F3](SI).	[F3]	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓
● El ángulo horizontal puede acumularse hasta (3600°00'00" - valor mínimo)(ángulo horizontal a la derecha) o -(3600°00'00" - valor mínimo)(ángulo horizontal a la izquierda) . Si la lectura es cada 5 segundos, el ángulo horizontal acumulado puede alcanzar los ±3599°59'55".		

3.6 Señal acústica para los incrementos de 90° del ángulo horizontal

Cuando el ángulo horizontal se encuentra en un rango de $\pm 1^\circ$ respecto a 0° , 90° , 180° ó 270° se escucha una señal acústica. La señal acústica se detiene sólo cuando el ángulo horizontal se ajusta a $0^\circ 00' 00''$, $90^\circ 00' 00''$, $180^\circ 00' 00''$ ó $270^\circ 00' 00''$.

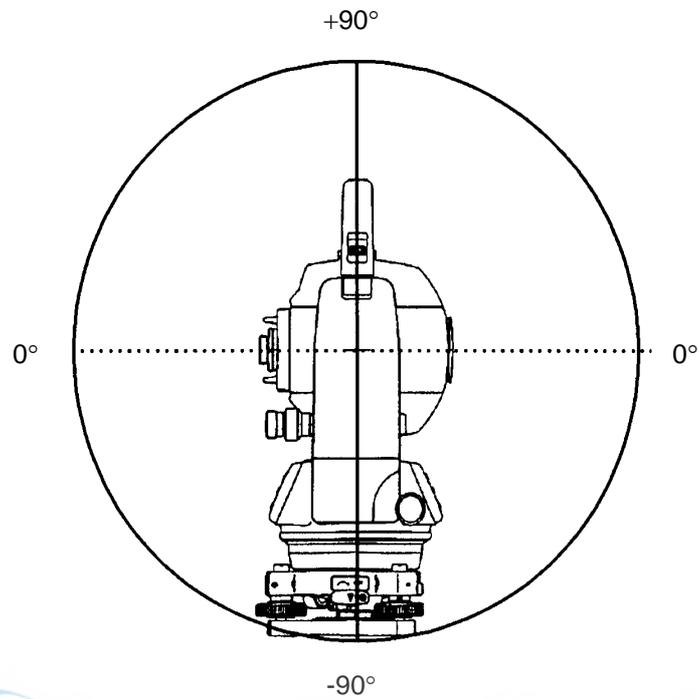
Este ajuste no se guarda en la memoria al apagar el instrumento. Consulte el capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO" para realizar esta operación al inicio (guardarlo en la memoria después de apagar el instrumento).

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse dos veces la tecla [F4] (↓) para pasar a la página 2 de las funciones.	[F4] dos veces	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓ H-BZ D/I CMPS P2↓
② Pulse la tecla [F1](H-BZ). Se mostrarán los datos del ajuste previo.	[F1]	PITIDO H-CUAD [OFF] [ON] [OFF] ---
③ Pulse la tecla [F1](ON) o la tecla [F2](OFF) para seleccionar que la señal acústica esté ENCENDIDA/ APAGADA.	[F1] o [F2]	PITIDO H-CUAD [ON] [ON] [OFF] ---
④ Pulse la tecla [F4](ENTER).	[F4]	V : 90°10'20" HD: 170°30'20" PON0 RETN PONH P1↓

3.7 Lectura vertical tipo brújula

El ángulo vertical aparece como se muestra a continuación.



Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse dos veces la tecla [F4] (↓) para pasar a la página 3.	[F4] dos veces	V : 98°10'20" HD: 170°30'20" PONO RETN PONH P1↓ H-BZ D/I CMPS P2↓
② Pulse la tecla [F3](CMPS).*1 *1)	[F3]	V : - 8°10'20" HD: 170°30'20" H-BZ D/I CMPS P2↓
*1)Cada vez que pulse la tecla [F3](V%) cambia el modo de la pantalla.		

4 MEDICIÓN DE DISTANCIA

Nota: En modo no prisma sólo se mostrarán distancias entre 1-400 m.

4.1 Colocación de la corrección atmosférica

Para obtener el valor de la corrección atmosférica deberá medir la presión y la temperatura. Consulte el capítulo 12.2 "Colocación del valor de la corrección atmosférica".

4.2 Colocación de la constante del prisma

El valor de la constante del prisma Topcon es 0. Coloque la corrección del prisma en 0. Si el prisma es de otra marca, deberá informarse de su constante. Consulte el capítulo 11 "Colocación de la constante del prisma". Este valor se almacena en la memoria al apagar el instrumento.

4.3 Medición de distancia (Medición continua)

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Colime el centro del prisma.	Colimar	V : 90°10'20" HD: 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓
② Pulse la tecla [↖] Comienza la medición de la distancia. *1),*2) Se muestran las distancias medidas. *3)~*5)	[↖]	HD: 120°30'40" DH*[r] < < m DV : m MIDE MODO NP/P P1↓ ↓
● Al pulsar de nuevo la tecla [↖], la pantalla pasa a ángulo horizontal [HD] y vertical [V] y distancia geométrica (DG). *6)	[↖]	HD: 120°30'40" DH* 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ V : 90°10'20" HD: 120°30'40" DG* 131.678 m MIDE MODO NP/P P1↓
<p>*1) Cuando el EDM está funcionando, aparece la marca "*" en la pantalla. *2) Para cambiar el modo de Fino a Grueso o Tracking, consulte el Capítulo 4.5 "Modo fino/ Modo Grueso / Modo Tracking". Para ajustar la medición de distancia al encender el instrumento, consulte el Capítulo 16 "Selección del modo". *3) Los símbolos de las unidades de distancia "m" (en metros), "ft" (en pies) o "fi" (en pies y pulgada) se alternan y aparecen con la señal acústica cada vez que se renuevan los datos de la distancia. *4) El instrumento puede repetir automáticamente la medición si el resultado se ve afectado por la reverberación, etc... *5) Para volver al modo normal de medición angular desde el modo de medición de distancia, pulse la tecla [ANG]. *6) Puede seleccionar el orden de aparición en la pantalla (HD, DV, DH) o (V, HD, DG) para el modo inicial de medición de distancia. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".</p>		

4.4 Medición de distancia (n mediciones/ medición única)

Cuando se determina previamente el número de mediciones, el modelo GPT-3000 mide la distancia ese número de veces. La distancia mostrada será la media.

Cuando el número de veces predeterminado es 1, la distancia mostrada no será la media, ya que sólo se realiza una medición. El número determinado en la fábrica es 1.

Asegúrese de que el instrumento se encuentra en el modo de medición angular.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Colime el centro del prisma.		V : 90°10'20" HD: 120°30'40" PON0 RETN PONH P1↓
② Pulse la tecla [] Comienza la medición continua.	[]	HD: 120°30'40" DH*[r] < < m DV : m MIDE MODO NP/P P1↓
③ Pulse la tecla [F1](MIDE) mientras realiza la medición continua. *2) Se muestra el valor medio y desaparece la marca "r".	[F1]	HD: 120°30'40" DH*[n] < < m DV : m MIDE MODO NP/P P1↓ ↓
● Pulse de nuevo la tecla [F1](MIDE) mientras se esté funcionando el EDM, y el modo pasará a medición continua.		HD: 120°30'40" DH: 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓

*1)Es posible establecer el modo de medición para n mediciones o en medición continua al encender instrumento. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".
*2)Para determinar el número de veces (N-veces) que se realizará la medición, consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".

○ Elección de las unidades metros, pies, pies + pulgada mediante las teclas de función

Es posible cambiar las unidades en que se expresa la medición de la distancia mediante las teclas de función.

Esta operación no se guarda en la memoria al apagar el instrumento. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO" para establecer la colocación inicial (guardarlo en la memoria al apagar el instrumento).

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4] (P1↓) para pasar a la página 2 .	[F4]	HD: 120°30'40" DH* 2.000 m DV: 3.000 m MIDE MODO S/A P1↓ EXCEN REP m/f/i P2↓
② Cada vez que pulse la tecla [F3](m/f/i), cambiará la unidad en pantalla. ● Cada vez que pulse la tecla [F3](m/f/i), cambia el modo de las unidades.	[F3]	HD: 120°30'40" DH* 6.560 pies DV: 9.845 pies EXCEN REP m/f/i P2↓

4.5 Modo fino/ Modo tracking/ Modo grueso

Esta colocación no se guarda en la memoria al apagar el instrumento. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO" para establecer la colocación inicial (guardado en la memoria al apagar el instrumento).

- Modo Fino : Es el modo normal de medición de la distancia.
La unidad mostrada es : 1mm
Tiempo de medición : aprox. 2.5 seg.
- Modo Tracking : Este modo realiza la medición en menos tiempo que el modo fino.
Es muy útil para seguir objetos en movimiento o realizar tareas de replanteo.
La unidad mostrada es : 10mm
Tiempo de medición : aprox. 0.3 seg.
- Modo Grueso : Este modo realiza la medición en menos tiempo que el modo fino.
La unidad mostrada es : 10mm ó 1mm
Tiempo de medición : aprox. 0.5 seg.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2] (MODO) en el modo de medición de distancia . *1) Se mostrará el carácter inicial (FTC) del modo colocado. (F: Fino, T: Tracking, G: Grueso).	[F2]	HD: 120°30'40" DH* 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓
② Pulse la tecla [F1] (FINA), [F2](TRACK) o [F3](GRUESA).	[F1]~[F3]	HD: 120°30'40" DH* 123.456 m DV: 5.678 m FINA TRACK GRUESA F
*1) Para anular, pulse la tecla [ESC].		

4.6 Replanteo (Rep)

Muestra la diferencia entre la distancia medida y la distancia de replanteo introducida con el teclado.

Distancia medida - distancia de replanteo = valor mostrado

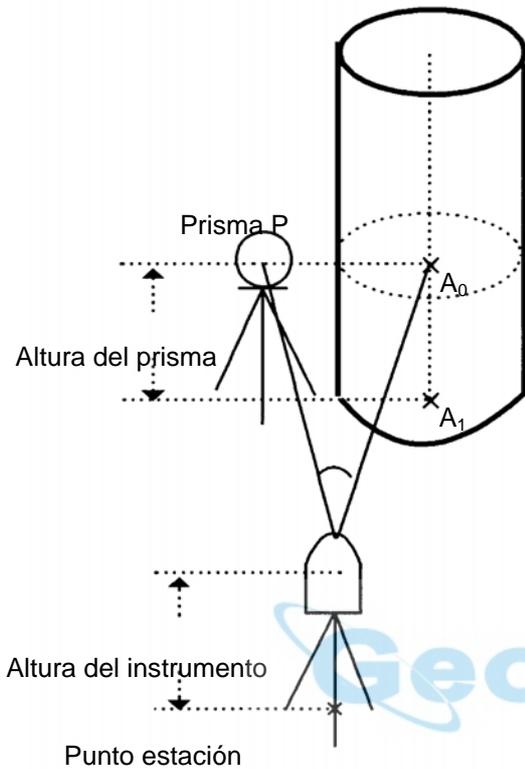
- En la operación de replanteo puede seleccionar la distancia reducida (DH), diferencia de altura (DV) y distancia geométrica (DG).

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4](↓) en el modo de medición de distancia para acceder a la página 2.	[F4]	<pre> HD: 120°30'40" DH* 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ EXCEN REP S/A P2↓ </pre>
② Pulse la tecla [F2](REP). Se mostrarán los datos previos.	[F2]	<pre> REPLANTEO DH: 0.000 m DH DV DG --- </pre>
③ Seleccione el modo de medición pulsando [F1] a [F3]. Ejemplo: Distancia reducida	[F1]	<pre> REPLANTEO DH: 0.000 m INPUT --- -- ENTER 1234 5678 90. - [ENT] </pre>
④ Introduzca la distancia para el replanteo.*1)	[F1] Introducir datos [F4]	<pre> REPLANTEO DH: 100.000 m INPUT --- -- ENTER </pre>
⑤ Colime el punto (Prisma). Comienza la medición.	Colimar P	<pre> HD: 120°30'40" dDH*[r] < < m DV: m MIDE MODO NP/P P1↓ </pre>
Muestra la diferencia entre la distancia medida y la distancia de replanteo.		<pre> HD: 120°30'40" dDH*: 23.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ </pre>
⑥ Desplace el punto hasta que la diferencia sea 0 m.		
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Para volver al modo normal de medición de distancia, coloque la distancia de replanteo en "0" m o apague el instrumento. 		

4.7 Modo de medición de puntos excéntricos

Este modo resulta útil cuando es difícil ajustar directamente el prisma, por ejemplo, en el centro de un árbol. Sitúe el prisma a la misma distancia horizontal del instrumento que el punto A_0 que desea medir.

Para medir las coordenadas del punto central, utilice la medición de punto excéntrico después de colocar la altura del prisma/ altura del instrumento.



Al realizar la medición de las coordenadas del punto A_1 del suelo:

Coloque la altura del instrumento/ altura del prisma.

Cuando realice la medición de las coordenadas del punto A_0 :

Coloque sólo la altura del instrumento. (Coloque la altura del prisma en 0).

- Coloque la altura del instrumento/ altura del prisma antes de activar el modo de medición de punto excéntrico.
- Consulte el Capítulo 5.1 "Determinación de las coordenadas del punto ocupado" para colocar las coordenadas de la estación ocupada.

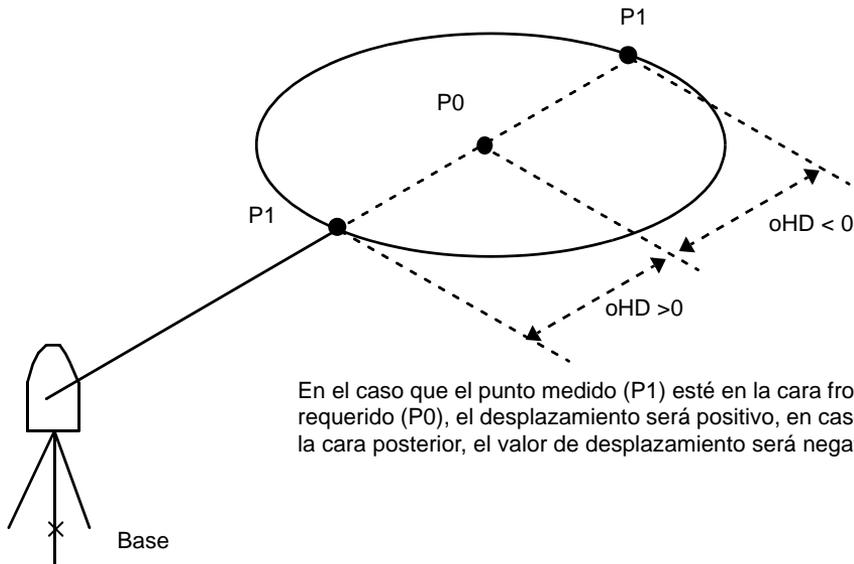
Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4](↓) en el modo de medición de distancia para acceder a la página 2.		HD: 120°30'40" DH: 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ EXCEN REP S/A P2↓
② Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	MEDICION EXCENTRICA HD: 120°30'40" DH: m MIDE --- --- PON
③ Colime el prisma P, y pulse la tecla [F1](MIDE).	Colimar P [F1]	MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" DH* << m MIDE --- --- PON ↓ (continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
Deberá medirse la distancia reducida desde el instrumento al prisma.		MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" DH* 56.789 m MIDE --- --- PON
④ Pulse la tecla [F4](PON) para determinar la posición del prisma.	[F4]	MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" DH: 56.789 m PROX --- --- ---
⑤ Colime el punto A ₀ utilizando el freno de movimiento horizontal y el tornillo tangencial horizontal.	Colimar A ₀	MEDICION EXCENTRICA HD: 150°30'50" DH: 56.789 m PROX --- --- ---
⑥ Muestra la diferencia de altura del punto A ₀ .	[↙]	MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" DV: 34.567 m PROX --- --- ---
⑦ Muestra la distancia geométrica del punto A ₀ .	[↙]	MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" DG: 45.678 m PROX --- --- ---
● Cada vez que pulse la tecla [↙] aparecerá una secuencia mostrando la distancia reducida, la diferencia de altura y la distancia geométrica.		
⑧ Muestra la coordenada Y del punto A ₀ o A ₁ .	[↘]	MEDICION EXCENTRICA HD: 110°20'30" Y : -12.345 m PROX --- --- ---
● Cada vez que pulse la tecla [↘] aparecerá una secuencia mostrando las coordenadas X, Y y Z.		
<ul style="list-style-type: none"> ● Para volver al paso ③, pulse la tecla [F1] (PROX). ● Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC]. 		

4.7.2 Medida de Distancia Excéntrica

Medición de distancia y coordenadas del centro de un árbol u otra cosa de radio conocido.

Medición de distancia o coordenadas del punto P0, introducir el valor oHD como un valor excéntrico y medir P1 como muestra la figura. El dibujo muestra la distancia o coordenadas del punto P0.



- Cuando se determina el valor de las coordenadas del punto ocupado, consulte el Capítulo 5.1 "Determinación de las coordenadas del punto ocupado".

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P1↓) en modo medición de distancia para pasar a las funciones de la página 2.	[F4]	<pre> HD: 120°30'40" DH: 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ EXCEN S.O S/A P2↓ </pre>
2 Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	<pre> EXCENTRICO 1/2 F1:ANGULO F2:DISTANCIA F3:PLANO P↓ </pre>
3 Pulse la tecla [F2](DISTANCIA).	[F2]	<pre> DISTANCIA EXCEN. ENTRE DELANTE DH oDH: m ENTRE --- --- ENTER </pre>
4 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el valor de desplazamiento, y pulse la tecla [F4](ENTER).	[F1] Valor Desplaz. [F4]	<pre> DISTANCIA EXCEN HD: 80°30'40" DH: m MIDE --- NP/P --- </pre>
5 Colime el prisma P1, y pulse la tecla [F1](MIDE). Comenzará la medición.	Collimate P1 [F1]	<pre> DISTANCIA EXCEN HD: 80°30'40" DH* [n] << m >Midiendo... </pre> <p style="text-align: center;">↓</p>

Después de medir, se mostrará el resultado de la suma del desplazamiento más la distancia medida.

- 6 Muestra la diferencia de altura respecto al punto P0.
- Cada vez que se pulse la tecla [], se muestran secuencialmente distancia reducida, diferencia de altura y distancia geométrica.

- Muestra las coordenadas del punto P0.

[]

DISTANCIA EXCEN	
HD:	80°30'40"
DH*	10.000 m
PROX	--- --- ---

DISTANCIA EXCEN	
HD:	80°30'40"
DV:	11.789 m
PROX	--- --- ---

DISTANCIA EXCEN	
HD:	80°30'40"
DG:	11.789 m
PROX	--- --- ---

[]

Y :	12.345 m
X :	23.345 m
Z :	1.345 m
PROX	--- --- ---

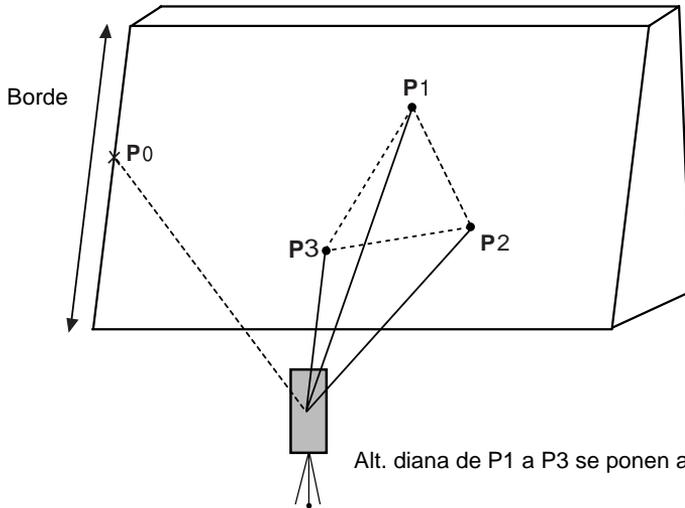
- Para volver al paso 4, pulse la tecla [F1](PROX).
- Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC].
- Para seleccionar modo no prisma o modo prisma, pulse la tecla [F3](NP/P) después del paso 4.



4.7.3 Medida de Plano Excéntrico

Las mediciones se pueden realizar directamente midiendo en lugares no accesibles, por ejemplo, distancia o coordenadas en el borde de un plano.

Se miden primero tres puntos aleatorios en un plano (P1, P2, P3) desplazado para determinar un plano medido. Colime la diana (P0) entonces el instrumento calcula y muestra valores de distancia y coordenadas del punto de intersección de eje de colimación y del plano.



- Cuando se introduzcan coordenadas para el punto de estación, consultar el Capítulo 5.1 "Determinación de las Coordenadas del Punto Ocupado".

Ejemplo: medición en modo no prisma

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P1↓) en el modo de distancia para pasar a las funciones de la página 2.	[F4]	<pre> HD: 120°30'40" DH: 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ EXCEN S.O S/A P2↓ </pre>
2 Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	<pre> EXCENTRICO 1/2 F1:ANGULO F2:DISTANCIA F3:PLANO P↓ </pre>
3 Pulse la tecla [F3](PLANO).	[F3]	<pre> PLANO N001#: DG: m MIDE --- NP/P --- </pre>
4 Pulse la tecla [F3](NP/P) para cambiar a modo no prisma.	[F3]	<pre> PLANO N001#: NP DG: m MIDE --- NP/P --- </pre>
5 Colime el primer punto P1, y pulse la tecla [F1](MIDE). Comenzará la medición. Después de medir, se mostrará el segundo punto medido.	Colime P1 [F1]	<pre> PLANO N001#: NP DG* [n] << m >Midiendo... </pre> <p style="text-align: center;">↓</p>

6 Mida el segundo y tercer punto de la misma forma.

Colimar P2
[F1]

```
PLANO
N002# :                NP
DG:                m
MIDE  --- NP/P ---
```



Colimar P3
[F1]

```
PLANO
N003# :                NP
DG:                m
MIDE  --- NP/P ---
```



```
HD:  80°30'40"
DH:  54.321 m NP
DV:  10.000 m
SALIR
```

7 Colime el borde del plano (P0). *3) ,4)

Colimar P0

```
HD:  75°30'40"
DH:  54.600 m NP
DV:  -0.487 m
SALIR
```

8 Para mostrar la distancia geométrica (SD), pulse la tecla [▲].

- Cada vez que se pulse la tecla [▲], se mostrarán secuencialmente distancia reducida, diferencia de altura y distancia geométrica.
- Para mostrar las coordenadas del punto P0, pulse la tecla [↙].
- 9 Para salir de la medición, pulse la tecla [F1](SALIR). La pantalla regresa al modo anterior.

```
V :  90°30'40"
HD:  75°30'40" NP
DG:  56.602 m
SALIR
```

*1) Si el cálculo del plano no es correcto con tres puntos medidos, se muestra un error. Comience de nuevo desde el principio.

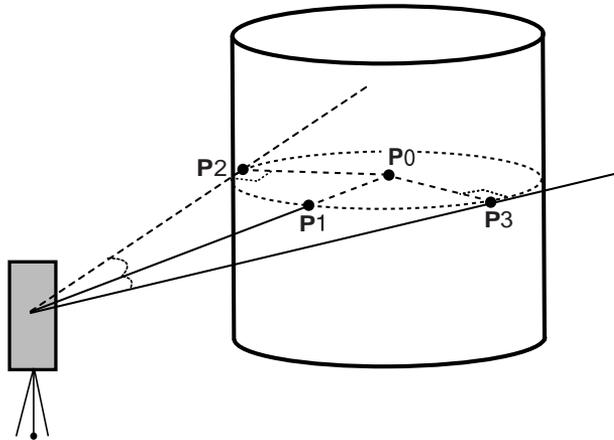
*2) Los datos se muestran por defecto en este modo.

*3) Puede aparecer en pantalla un error cuando se colima una dirección que no intersecta con el plano.

*4) La altura de punto de diana P0 se configura a cero automáticamente

4.7.4 Medición Columna Excéntrica

Se pueden medir puntos en una columna (P1) directamente, la distancia al centro de la columna (P0), a través de la medición de dos puntos extremos que circunscriben la columna como lo son (P2) y (P3). La dirección angular del centro de la columna es la mitad del total de la dirección angular que circunscribe los puntos (P2) y (P3).



- Cuando se introduzcan coordenadas para el punto de estación, consultar el Capítulo 5.1 "Determinación de las Coordenadas del Punto Ocupado".

Ejemplo: medición no prismat

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P1↓) en el modo de medida de distancia para pasar a las funciones de la página 2.	[F4]	<pre> HD: 120°30'40" DH: 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MOD0 NP/P P1↓ EXCEN S.O S/A P2↓ </pre>
2 Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	<pre> EXCENTRICO 1/2 F1:ANGULO F2:DISTANCIA F3:PLANO P↓ </pre>
3 Pulse la tecla [F4](P↓).	[F4]	<pre> EXCENTRICO 2/2 F1:COLUMNA P↓ </pre>
4 Pulse la tecla [F1](COLUMNA).	[F1]	<pre> COLUMNA Centro DH: m MIDE --- NP/P --- </pre>
5 Pulse la tecla [F3](NP/P) para cambiar a modo no prisma.	[F3]	<pre> COLUMNA Centro NP DH: m MIDE --- NP/P --- </pre>
6 Colime el centro de la columna (P1) y pulse la tecla [F1](MIDE). Comenzará la medida. Cuando se complete la medida, se mostrará el ángulo medido en la parte izquierda (P2).	Colime P1 [F1]	<pre> COLUMNA Centro NP DH* [n] << m >Midiendo... </pre> <p style="text-align: center;">↓</p>

- 7** Colime la parte izquierda de la columna (P2) y pulse la tecla [F4](PON). Después de medir, se muestra el ángulo medido en la parte derecha (P3).

- 8** Colime la parte derecha de la columna (P3) y pulse la tecla [F4](PON).

La distancia entre el instrumento y el centro de la columna (P0) se calculará.

- 9** Para mostrar la diferencia de altura (DV), pulse la tecla [▲].

Cada vez que se pulse la tecla [▲], se mostrará secuencialmente distancia reducida, diferencia de altura y distancia geométrica.

- Para mostrar las coordenadas de P0, pulse la tecla [↶↷].

- 10** Para salir de la medición pulse la tecla [ESC]. La pantalla regresa al modo anterior.

Colime P2
[F4]

```
COLUMNA
Izquierda      N
                P
HD:  120°30'40"
---  ---  ---  PON
```



Colime P3
[F4]

```
COLUMNA
Derecha        N
                P
HD:  180°30'40"
---  ---  ---  PON
```



```
COLUMNA
HD:  150°30'40"  N
                P
DH:           43.321 m
PROX ---  ---  ---
```

[▲]

```
COLUMNA
HD:  150°30'40"  N
                P
DV:           2.321 m
PROX ---  ---  ---
```

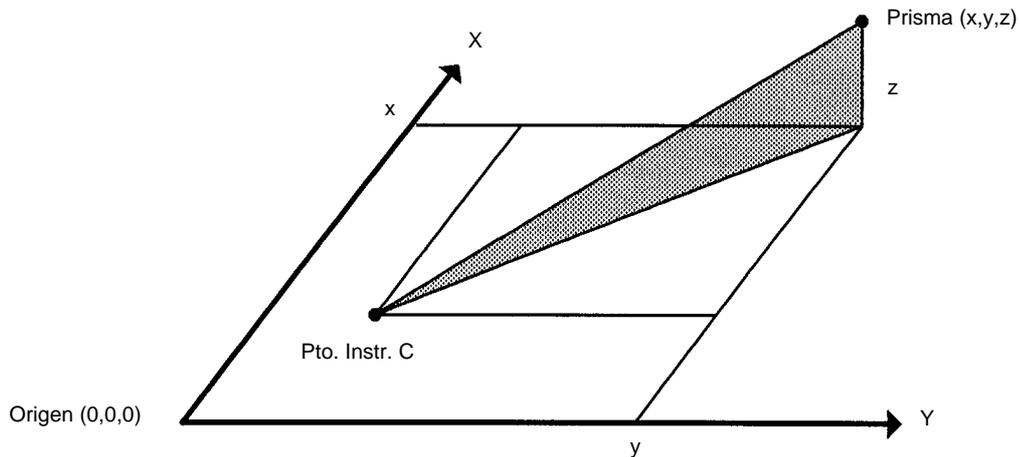
5 MEDICIÓN DE LAS COORDENADAS

5.1 Determinación de las coordenadas del punto ocupado

Determine las coordenadas del instrumento (punto ocupado por la estación) respecto del origen de las coordenadas y el instrumento convertirá y mostrará automáticamente las coordenadas del punto desconocido (punto ocupado por el prisma) respecto del origen.

Es posible mantener las coordenadas del punto de la estación después de apagar el instrumento. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".

- La altura del instrumento no se guarda en la memoria al apagar el instrumento.



Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4](↓) del modo de medición de coordenadas para pasar a la página 2.	[F4]	Y: 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓ H.Pris H.Inst EST P2↓
② Pulse la tecla [F3](EST).	[F3]	Y→ 0.000 m X: 0.000 m Z: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
③ Introduzca el valor de la coordenada Y.*1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
	Introducir datos [F4]	Y: -72.000 m X→ 0.000 m Z: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
④ Introduzca el valor de las coordenadas X y Z de la misma manera. Una vez introducidos los valores, la pantalla volverá a mostrar la medición de coordenadas.		Y: 51.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". ● Introduzca en el intervalo $-999999.999m \leq Y, X, Z \leq +999999.999 m$ $-999999.999 \leq Y, X, Z \leq +999999.999 ft.$ $-999999.11.7 \leq Y, X, Z \leq +999999.11.7 ft.+inch$		

5.2 Determinación de la altura del instrumento

El valor de la altura del instrumento en este modo se borrará al apagar el instrumento.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4](↓) del modo de medición de coordenadas para pasar a la página 2.		Y: 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓ H.Pris H.Inst EST P2↓
② Pulse la tecla [F2](H.Inst). Se muestra el valor actual.	[F2]	ALTURA INSTRUMENTO ENTRADA H.Inst: 0.000 m ENTRE — — ENTER
③ Introducir la altura del instrumento. *1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
	Introducir H. Inst [F4]	Y: 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		
<ul style="list-style-type: none"> ● Introduzca en el intervalo $-999999,999\text{m} \leq \text{Altura del instrumento} \leq +999.999 \text{ m}$ $-999.999 \leq \text{Altura del instrumento} \leq +999.999 \text{ ft.}$ $-999.11.7 \leq \text{Altura del instrumento} \leq +999.11.7 \text{ ft.+inch}$ 		

5.3 Determinación de la altura del prisma

Puede utilizar este modo para obtener los valores de las coordenadas Z. El valor de la altura de la altura del prisma en este modo se borrará al apagar el instrumento.

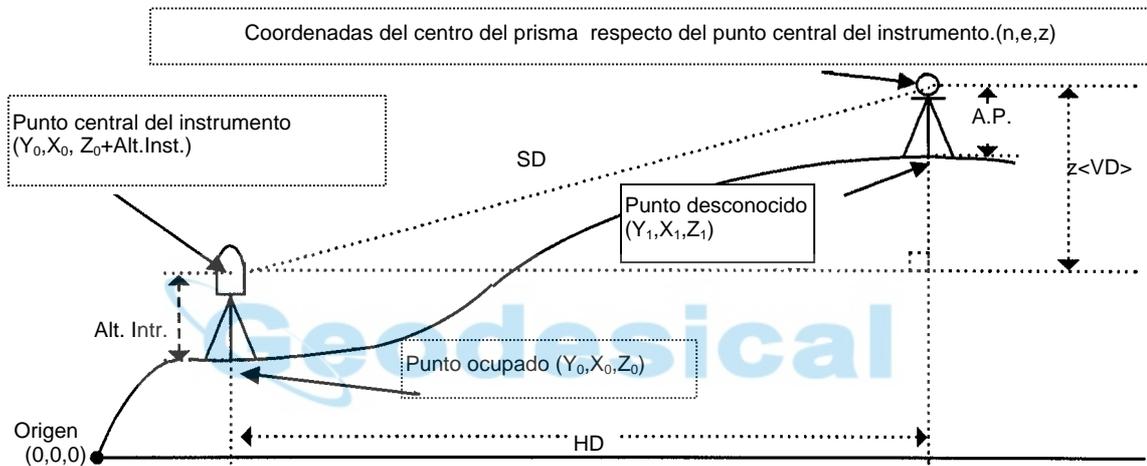
Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F4](↓) del modo de medición de coordenadas para pasar a la página 2.		Y: 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓ H.Pris H.Inst EST P2↓
② Pulse la tecla [F1](H.Pris). Se muestra el valor actual.	[F1]	ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris : 0.000 m ENTRE — — ENTER
③ Introducir la altura del prisma. *1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
	Introducir altura prisma [F4]	Y: 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MODO NP/P P1↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		
<ul style="list-style-type: none"> ● Introduzca en el intervalo $-999999,999\text{m} \leq \text{Altura del prisma} \leq +999.999 \text{ m}$ $-999.999 \leq \text{Altura del prisma} \leq +999.999 \text{ ft.}$ $-999.11.7 \leq \text{Altura del prisma} \leq +999.11.7 \text{ ft.+inch}$ 		

5.4 Realización de la medición de las coordenadas

Mida las coordenadas introduciendo la altura del instrumento y la altura del prisma, las coordenadas del punto desconocido se medirán directamente.

- Cuando ajuste las coordenadas del punto ocupado por la estación, consulte el capítulo 5.1 "Determinación de las coordenadas del punto ocupado".
- Cuando coloque la altura del instrumento y la altura del prisma, consulte el Capítulo 5.2 "Determinación de la altura del instrumento" y el 5.3 "Determinación de la altura del prisma".
- Las coordenadas del punto desconocido se calculan e indican como se muestra a continuación:

Coordenadas del punto ocupado : (Y_0, X_0, Z_0)
 Altura del instrumento: : H.Inst
 Altura del prisma : H.Pris
 Diferencia de altura : z (DV)
 Coordenadas del centro del prisma,
 respecto del punto central del instrumento. : (y, x, z)
 Coordenadas del punto desconocido (Y_1, X_1, Z_1)
 $Y_1 = y_0 + y$
 $X_1 = X_0 + x$
 $Z_1 = Z_0 + H.Inst + z - H.Pris$

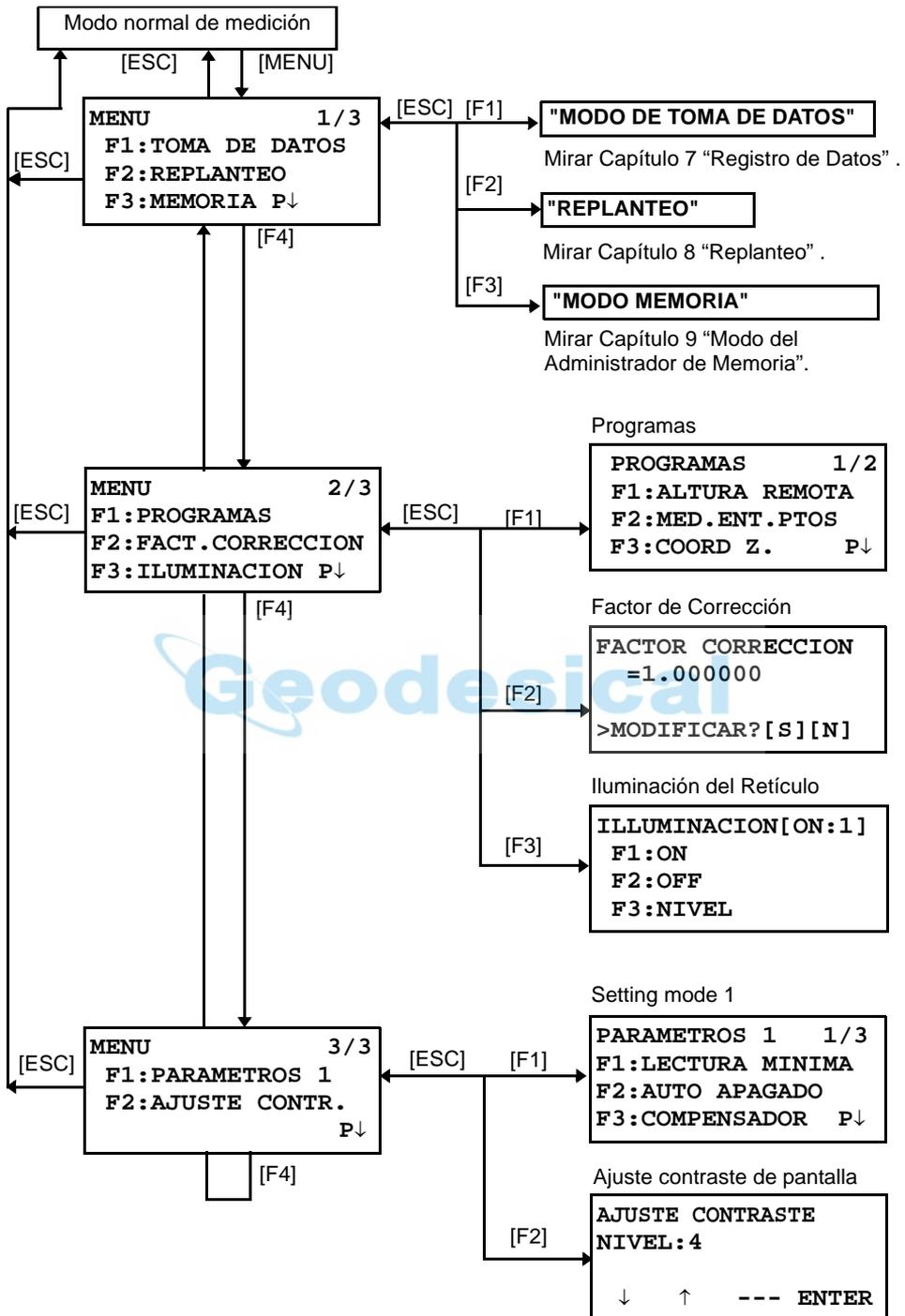


Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Coloque el acimut del punto conocido A. *1)	Colocar acimut.	V : 90°10'20" HD: 120°30'40"
② Colime el punto B.	Colimar prisma.	PON0 RETN PONH P1↓
③ Pulse la tecla [↵] Comienza la medición.	[↵]	Y*[r] << m X: m Z: m MIDE MOD0 NP/P P1↓
Se mostrará el resultado.		↓ Y* 123.456 m X: 34.567 m Z: 78.912 m MIDE MOD0 NP/P P1↓
*1) Consulte el Capítulo 3.3 "Medición desde el ángulo horizontal deseado".		
● En caso de no haber introducido las coordenadas del punto del instrumento, el valor (0,0,0), se utilizará por defecto como base. La altura del instrumento será 0 si no se ingresa ningún otro valor .		
● La altura del prisma será 0 si no se ingresa ningún otro valor.		

6 Modo Especial (Modo Menú)

El instrumento pasará al Modo Menú al pulsar la tecla [MENU].

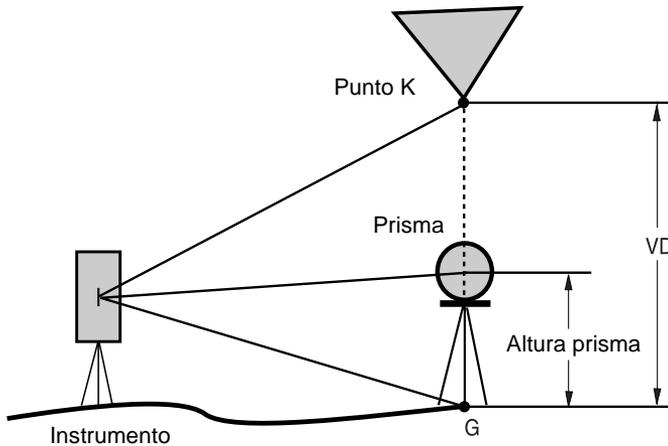
En este modo puede realizar mediciones, colocaciones y ajustes especiales.



6.1 Medición (PROGRAMAS)

6.1.1 Medición de la Altura Remota (REM)

Para obtener la altura de un punto en el que no se puede situar el prisma, coloque el prisma en cualquier punto de la vertical trazada desde el punto a medir y realice el procedimiento REM como se indica a continuación.



1) Con introducción de la altura del prisma (h) (Ejemplo :h=1.5m)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4]	MENU 2/3 F1:PROGRAMAS F2:FACTOR CORRECCION F3:ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1/2 F1:ALTURA REMOTA F2:MED. ENT. PTOS F3:COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F1](REM).	[F1]	ALTURA REMOTA F1:ENTRE H.Pris F2:Sin H.Pris
4 Pulse la tecla [F1].	[F1]	ALTURA REMOTA-1 <PASO-1> H.Pris : 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
5 Introduzca la altura del prisma. *1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
6 Colimar Prisma.	Introducir altura de prisma [F4] Colimar P	ALTURA REMOTA-1 <PASO-2> DH: m MIDE --- NP/P ---

<p>Se mostrará la distancia reducida (DH) entre el instrumento y el prisma.</p> <p>Se decidirá la posición del prisma.</p> <p>7 Colime el punto G del suelo.</p> <p>8 Pulse la tecla [F4](PON). Se decidirá la posición del punto G. *1)</p> <p>9 Colime el punto K. Se mostrará la altura (DV). *2)</p>	<p>Colimar G</p> <p>[F4]</p> <p>Colimar K</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>ALTURA REMOTA-2 <PASO-1> DH* 123.456 m >Midiendo...</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>ALTURA REMOTA-2 <PASO-2> V : 60 ° 45'50" --- --- --- PON</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>ALTURA REMOTA-2 <PASO-2> V : 123 ° 45'50" --- --- --- PON</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>ALTURA REMOTA-2 DV: 0.000 m --- V DH ---</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ALTURA REMOTA-2 DV: 10.456 m --- V DH ---</p> </div>
<p>*1) Para volver al procedimiento 5, pulse la tecla [F3](DH). Para volver al procedimiento 7, pulse la tecla [F2](V). *2) Para volver al Menú PROGRAMAS, pulse la tecla [ESC].</p>		



6.1.2 Medición entre Puntos (MEP)

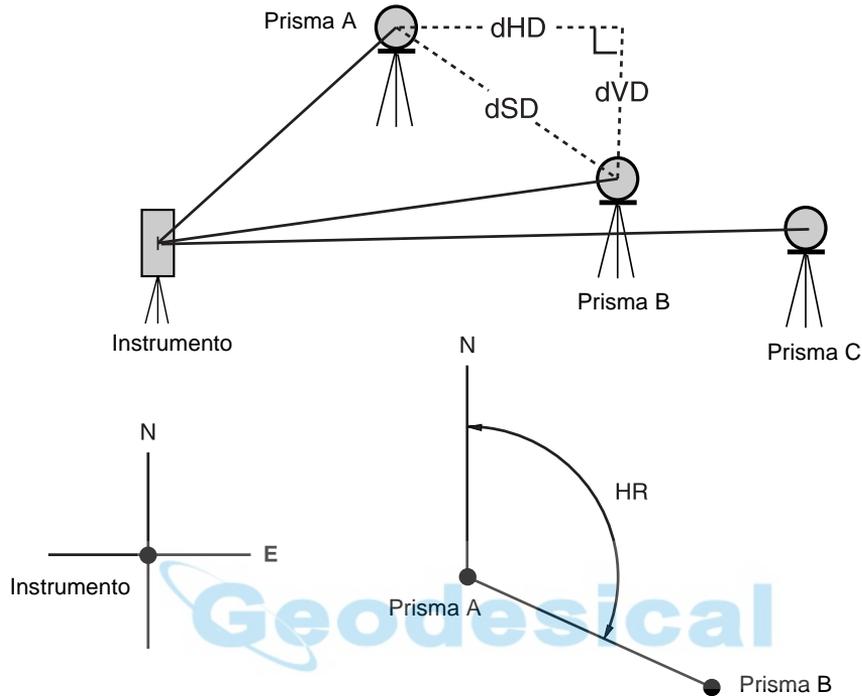
Medición de la distancia reducida (dDH), distancia geométrica (dDG), diferencia de altura (dDV) y ángulo horizontal entre dos prismas (HD).

Es posible introducir directamente el valor de una coordenada o calcularlo a partir de un fichero de coordenadas.

El modo MEP incluye dos modos.

1: MEP-1 (A-B, A-C) :Se mide A-B, A-C, A-D,.....

2: MEP-2 (A-B, B-C) :Se mide A-B, B-C, C-D,.....



- Es necesario colocar el acimut del instrumento.

[Ejemplo] MEP-1 (A-B, A-C)

- El procedimiento para utilizar el modo MEP-2 (A-B, B-C) es exactamente igual al del modo MEP-1

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMAS F2: FACTOR CORRECCION F3: ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1 / 2 F1: ALTURA REMOTA F2: MED. ENT. PTOS F3: COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F2](MEP).	[F2]	MEP F1: USAR FICHERO F2: NO USARLO

4 Pulse la tecla [F1] o [F2] para seleccionar el uso de un fichero de coordenadas.
[Ejemplo:F2 : NO USARLO]

5 Pulse la tecla [F1] o [F2] para seleccionar el uso del FACTOR DE CORRECCIÓN.
[Ejemplo:F2 : NO USARLO]

6 Pulse la tecla [F1].

7 Colime el prisma A, y pulse la tecla [F1](MIDE). Se mostrará la distancia reducida (DH) entre el instrumento y el prisma.

Se decidirá la posición del prisma.

8 Colime el prisma B y pulse la tecla [F1](MIDE). Se mostrará la distancia reducida (DH) entre el instrumento y el prisma.

La distancia reducida (dDH) y la diferencia de altura (dDV) entre el prisma A y B.

9 Para mostrar la distancia geométrica (dDG) , pulse la tecla [].

10 Para medir la distancia entre los puntos A y C, pulse [F3](DH). *1)

[F2]

```

FACTOR CORRECCION
F1:USAR F.C.
F2:NO USARLO
    
```

[F2]

```

MEP
F1:MEP-1(A-B, A-C)
F2:MEP-2(A-B, B-C)
    
```

[F1]

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-1>
DH:                m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

Colimar A
[F1]

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-1>
DH*[n]            << m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

↓

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-1>
DH* 123.456 m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-2>
DH:                m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

Colimar B
[F1]

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-2>
DH*[n]            << m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

↓

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-2>
DH* 345.678 m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

```

MEP-1(A-B, A-C)
dDH : 123.456 m
dDV : 12.345 m
--- --- DH ---
    
```

[]

```

MEP-1(A-B, A-C)
dDG : 124.072 m
HD : 12 ° 34 '40"
--- --- DH ---
    
```

[F3]

```

MEP-1(A-B, A-C)
<PASO-2>
DH:                m
MIDE H.Pr XYZ NP/P
    
```

<p>11 Colime el punto C y pulse la tecla [F1](MIDE). Se mostrará la distancia reducida entre el instrumento y el prisma C.</p> <p>Distancia reducida (dDH) y diferencia de altura (dDV) entre el prisma A y C.</p> <p>12 Para medir la distancia entre los puntos A y D, repetir el procedimiento entre 12 y14. *1)</p>	<p>Colimar prisma C [F1]</p>	<p style="text-align: center;">.....</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>MEP-1(A-B, A-C) dDH : 234.567 m dDV : 23.456 m --- --- DH ---</p> </div>
<p>*1) Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC].</p>		

● Utilización de los datos de las coordenadas

Es posible introducir directamente el valor de una coordenada o calcularlo a partir del fichero de coordenadas

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>Para utilizar ficheros de coordenadas, selecciones "UTILIZAR FICHERO" en el paso 4.</p> <p>Después del paso 6.</p> <p>1 Pulse la tecla [F3](XYZ). La pantalla mostrará el valor introducido directamente con las teclas.</p> <p>2 Pulse la tecla [F3](Pto#) para utilizar el fichero de coordenadas. La pantalla mostrará el valor del punto introducido. Al pulsar la tecla [F3](HD), la pantalla vuelve al paso 6.</p> <p>Después de seleccionar el modo de introducción de las coordenadas pulsando la tecla [F3](XYZ o Pto# o DH), pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca los datos.</p>	<p>[F3]</p> <p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>MEP-1(A-B, A-C) <PASO-1> DH: m MIDE H.Pr XYZ NP/P</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>y> 0.000 m x: 0.000 m z: 0.000 m ENTRE --- Pto# ENTER</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>MEP-1(A-B,A-C) Pto#: _____ ENTRE BUSC DH ENTER</p> </div>

6.1.3 Determinación de la coordenada Z del punto ocupado por la estación

Las coordenadas de la estación y los datos de la mediciones del punto conocido se utilizan para el cálculo de la coordenada Z de la estación, valor que se vuelve a introducir una vez calculado. El fichero de coordenadas puede utilizar los datos de las coordenadas y del punto conocido.

1) Colocación de coordenada de la estación

[Ejemplo de colocación] Utilizando el fichero de coordenadas.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla de [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMAS F2: FACTOR CORRECCION F3: ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1 / 2 F1: ALTURA REMOTA F2: MEP F3: COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F3](COORD Z.).	[F3]	ALTURA REMOTA F1: USAR FICHERO F2: NO USARLO
4 Pulse la tecla [F1](USAR FICHERO).	[F1]	SELEC. UN FICHERO NF: _____ ENTRE LIST --- ENTER
5 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre del fichero.	[F1] Introducir NF [F4]	ALTURA REMOTA F1: EST.OCC.ENTRE F2: MEDIR REF.
6 Pulse la tecla [F1].	[F1]	OCC.PTO. PTO#: _____ ENTRE BUSC XYZ ENTER
7 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el número de punto. La pantalla mostrará el valor de la altura de instrumento.	[F1] Introducir PT# [F4]	ALTURA INSTRUMENTO ENTRADA H.Inst: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
8 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca la altura. La pantalla vuelva al menú de la coordenada Z .	[F1] Introd. H.Ins. [F4]	ALTURA REMOTA F1: EST.OCC.ENTRE F2: MEDIR REF.
<ul style="list-style-type: none"> ● Para más información sobre ficheros de datos, mirar Capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA ". 		

2) Cálculo de la coordenada Z a partir de los datos de la medición de un punto conocido

[Ejemplo de colocación] Utilizando el fichero de coordenadas

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla de [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4]	MENU 2/3 F1:PROGRAMAS F2:FACTOR CORRECCION F3:ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1/2 F1:ALTURA REMOTA F2:MEP F3:COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F3](COORD Z.).	[F3]	ALTURA REMOTA F1:USAR FICHERO F2:NO USARLO
4 Pulse la tecla [F1](USAR FICHERO).	[F1]	SELEC. FICHERO NF: _____ ENTRE LIST --- ENTER
5 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre de Fichero.	[F1] Introducir NF [F4]	ALTURA REMOTA F1:EST.OCC.ENTRE F2:MEDIR REF.
6 Pulse tecla [F2].	[F2]	NUMERO 01# PTO#: _____ ENTRE BUSC XYZ ENTER
7 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el número de punto en el fichero de coordenadas.	[F1] Introducir Pto# [F4]	Y: 4.356 m X: 16.283 m Z: 1.553 m >OK ? [SI][NO]
8 Pulse la tecla [F3](SI) para aceptar las coordenadas del punto.	[F3]	ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
9 Pulse la tecla [F1](INPUT) e introduzca la altura.	[F1] Introducir H.Pris [F4]	ALTURA PRISMA ENTRE H.Pris: 0.000 m MIDE --- NP/P ---

10 Colime un prisma en el punto y pulse la tecla [F1](MIDE).
Comienza la medición. *1)

11 Pulse la tecla [F4](CALC). *2)
Z : Coordenada Z
dZ: Desviación Estándar

12 Pulse la tecla [F4](PON). *3)
Se ajustará la coordenada Z del punto de la estación.

Se mostrará la pantalla de medición de orientación.

13 Pulse la tecla [F3](SI).
Se ajustará el ángulo horizontal.
La pantalla volverá al menú 1/2 de Programas.

Colimar P
[F1]

```
HD: 120 ° 30'40"
DH*[n]    << m
DV:      m
>Midiendo...
```



```
HD: 120 ° 30'40"
DH:    12.345 m
DV:    23.456 m
PROX --- --- CALC
```

[F4]

```
ALTURA REMOTA
Z :    1.234 m
dZ :    0.002 m
--- --- BS PON
```

[F4]

```
ORIENTACION
HR:  23 ° 20'40"
>OK?      [SI][NO]
```

[F3]

```
PROGRAMAS      1/2
F1:ALTURA REMOTA
F2:MEP
F3:COORD Z.    P↓
```

*1) La medición se realiza en el modo de medición fina única.

*2) Para medir otros puntos pulse la tecla [F1](PROX) .

*3) Al pulsar la tecla [F3], la pantalla cambiará alternativamente.

6.1.4 Cálculo del Área

Este modo calcula el área de un polígono cerrado.
En este modo existen dos métodos para el cálculo del área.

- 1) A partir de ficheros de coordenadas
- 2) A partir de los datos medidos

- El área no se calculará correctamente si se cruzan líneas.
- Es imposible calcular el área con una combinación de datos medidos y datos de fichero de coordenadas.
- Si no existe un fichero de datos de las coordenadas, el cálculo del área a partir de los datos medidos se realizará automáticamente.
- No existe limitación para el número de puntos utilizados en el cálculo.

1) Cálculo del área a partir del fichero de coordenadas

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla de [MENU] para acceder al menú de la página 2/3.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMAS F2: FACTOR CORRECCION F3: ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1 / 2 F1: ALTURA REMOTA F2: MEP F3: COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F4](P↓) para pasar al menú PROGRAMAS de la página 2/2.	[F4]	PROGRAMAS 2 / 2 F1: AREA F2: PUNTO EN LINEA P↓
4 Pulse la tecla [F1](AREA).	[F1]	AREA F1: DATOS FICHERO F2: MEDIDA
5 Pulse la tecla [F1](DATOS FICHERO).	[F1]	SELEC. UN FICHERO FN: _____ ENTRE LIST --- ENTER
6 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre de Fichero. Aparece la pantalla inicial.	[F1] Introducir NF [F4]	AREA 0000 m^2. PROX# : DATO-01 PTO# LIST UNID PROX
7 Pulse la tecla [F4](PROX). *(1),2) Se colocarán en la parte superior los datos del fichero (DATO-01) y aparecerá el segundo punto.	[F4]	AREA 0001 m^2. PROX# : DATO-02 PTO# LIST UNID PROX
8 Repita la operación pulsando la tecla [F4](PROX) para introducir el número necesario de puntos.	[F4]	⋮

Cuando haya introducido más de tres puntos, se calculará el área limitada por los puntos y se mostrará el resultado.

AREA	0021
	123.456 m ²
PROX#	:DATO-22
PTO#	LIST UNID PROX

- *1) Para introducir un punto específico, pulse la tecla [F1](PTO#).
 *2) Para mostrar la lista de los datos de las coordenadas del fichero, pulse la tecla [F2](LIST).

2) Cálculo del área a partir de los datos medidos

Procedimiento	Tecla	Pantalla														
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla de [MENU] para acceder al menú de la página 2/3.	[MENU] [F4]	<table border="1"> <tr> <td>MENU</td> <td>2 / 3</td> </tr> <tr> <td>F1: PROGRAMAS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: FACTOR CORRECCION</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: ILUMINACION P↓</td> <td></td> </tr> </table>	MENU	2 / 3	F1: PROGRAMAS		F2: FACTOR CORRECCION		F3: ILUMINACION P↓							
MENU	2 / 3															
F1: PROGRAMAS																
F2: FACTOR CORRECCION																
F3: ILUMINACION P↓																
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>PROGRAMAS</td> <td>1 / 2</td> </tr> <tr> <td>F1: ALTURA REMOTA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: MEP</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3: COORD Z. P↓</td> <td></td> </tr> </table>	PROGRAMAS	1 / 2	F1: ALTURA REMOTA		F2: MEP		F3: COORD Z. P↓							
PROGRAMAS	1 / 2															
F1: ALTURA REMOTA																
F2: MEP																
F3: COORD Z. P↓																
3 Pulse la tecla [F4](P↓) para pasar al menú PROGRAMAS de la página 2/2.	[F4]	<table border="1"> <tr> <td>PROGRAMAS</td> <td>2 / 2</td> </tr> <tr> <td>F1: AREA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: PUNTO EN LINEA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>P↓</td> <td></td> </tr> </table>	PROGRAMAS	2 / 2	F1: AREA		F2: PUNTO EN LINEA		P↓							
PROGRAMAS	2 / 2															
F1: AREA																
F2: PUNTO EN LINEA																
P↓																
4 Pulse la tecla [F1](AREA).	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: DATOS FICHERO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: MEDIDA</td> <td></td> </tr> </table>	AREA		F1: DATOS FICHERO		F2: MEDIDA									
AREA																
F1: DATOS FICHERO																
F2: MEDIDA																
5 Pulse la tecla [F2](MEDIDA).	[F2]	<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1: USE F.C.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2: NO USARLO</td> <td></td> </tr> </table>	AREA		F1: USE F.C.		F2: NO USARLO									
AREA																
F1: USE F.C.																
F2: NO USARLO																
6 Pulse la tecla [F1] o [F2] para seleccionar el uso del FACTOR DE CORRECCIÓN. [Ejemplo: F2 : NO USARLO]	[F2]	<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td>0000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m²</td> </tr> <tr> <td>MIDE --- UNID NP/P</td> <td></td> </tr> </table>	AREA	0000		m ²	MIDE --- UNID NP/P									
AREA	0000															
	m ²															
MIDE --- UNID NP/P																
7 Colime un prisma y pulse la tecla [F1](MIDE). Comienza la medición. *1)	Colimar P [F1]	<table border="1"> <tr> <td>Y*[n]</td> <td><<< m</td> </tr> <tr> <td>X:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>Z:</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>>Midiendo...</td> <td></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">↓</p> <table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td>0001</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m²</td> </tr> <tr> <td>MIDE --- UNID NP/P</td> <td></td> </tr> </table>	Y*[n]	<<< m	X:	m	Z:	m	>Midiendo...		AREA	0001		m ²	MIDE --- UNID NP/P	
Y*[n]	<<< m															
X:	m															
Z:	m															
>Midiendo...																
AREA	0001															
	m ²															
MIDE --- UNID NP/P																
8 Colime el siguiente punto y pulse la tecla [F1](MIDE).	Colimar [F1]	⋮														

Cuando se hayan medido más de tres puntos, se calculará el área limitada por los puntos y se mostrará el resultado.

AREA	0003
234.567	m ²
MIDE	--- UNID NP/P

*1) La medición se realiza en modo de medición fina única.

● Para cambiar las unidades

Es posible cambiar las unidades en que se expresa el área.

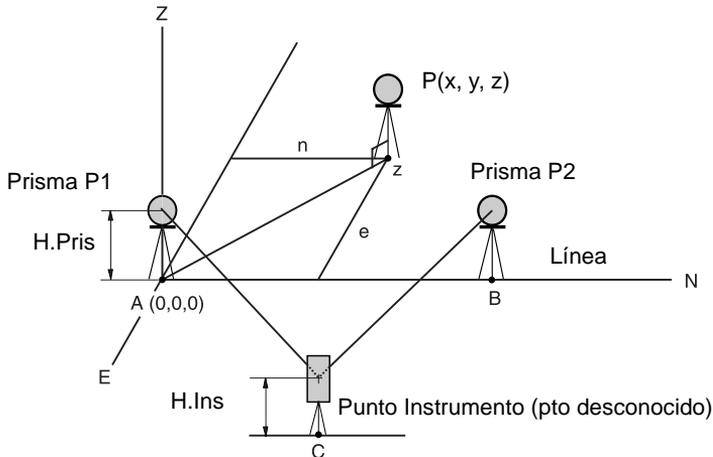
Procedimiento	Tecla	Pantalla						
1 Pulse la tecla [F3](UNID).	[F3]	<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td>100.000</td> <td>m²</td> </tr> <tr> <td>MIDE</td> <td>--- UNID NP/P</td> </tr> </table>	AREA	0003	100.000	m ²	MIDE	--- UNID NP/P
		AREA	0003					
100.000	m ²							
MIDE	--- UNID NP/P							
2 Seleccione una unidad pulsando las teclas [F1] a [F4]. Ejemplo: Tecla [F2](ha).	[F2]	<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td>100.000</td> <td>m.sq</td> </tr> <tr> <td colspan="2">m² ha ft² acre</td> </tr> </table>	AREA	0003	100.000	m.sq	m ² ha ft ² acre	
AREA	0003							
100.000	m.sq							
m ² ha ft ² acre								
		<table border="1"> <tr> <td>AREA</td> <td>0003</td> </tr> <tr> <td>0.010</td> <td>ha</td> </tr> <tr> <td>MIDE</td> <td>--- UNID NP/P</td> </tr> </table>	AREA	0003	0.010	ha	MIDE	--- UNID NP/P
AREA	0003							
0.010	ha							
MIDE	--- UNID NP/P							
● m ² : metro cuadrado ha : hectárea ft. ² : pie cuadrado acre : acre.								

6.1.5 Medición del punto en línea

Este modo se utiliza para obtener los datos de las coordenadas con el punto de origen A(0,0,0) y la línea AB en el eje Y.

Sitúe los 2 prismas en los puntos A y B de la línea, y el instrumento en un punto desconocido C.

Después de medir los 2 prismas, se calcularán y guardarán los datos de las coordenadas y el acimut del instrumento.



Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 2/3.	[MENU] [F4]	MENU 2/3 F1:PROGRAMAS F2:FACTOR CORRECCION F3:ILUMINACION P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PROGRAMAS 1/2 F1:ALTURA REMOTA F2:MEP F3:COORD Z. P↓
3 Pulse la tecla [F4](P↓) para pasar al menú PROGRAMAS de la página 2/2.	[F4]	PROGRAMAS 2/2 F1:AREA F2:PUNTO EN LINEA P↓
4 Pulse la tecla [F2].	[F2]	ALTURA INSTRUMENTO ENTRE H.Inst: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
5 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca la altura de instrumento.	[F1] Introducir altura [F4]	ALTURA PRISMA ENTRE H.Pri: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER
6 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca la altura del prisma A.	[F1] Introducir altura [F4]	PUNTO EN LINEA MEDICION.P1 DH: m MIDE --- NP/P ---

<p>7 Colime el prisma P1 (Origen) y pulse la tecla [F1](MIDE). Comienza la medición. *1)</p> <p>La pantalla mostrará el valor de la altura del prisma B(P2).</p>	<p>Colimar P1 [F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>PUNTO EN LINEA MEDICION.P1 DH*[n] << m >Midiendo...</p> <p style="text-align: center;">↓</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ALTURA PRISMA ENTRADA H.Prís: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER</p> </div>
<p>8 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca la altura de prisma B(P2).</p>	<p>[F1] Introducir altura [F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>PUNTO EN LINEA MEDICION.P2 DH: m MIDE --- NP/P ---</p> </div>
<p>9 Colime el prisma B (P2)(Origen) y pulse la tecla [F1](MIDE). Comienza la medición. *1)</p> <p>Se calculan y guardan los datos de las coordenadas y el acimut del instrumento. Aparece el resultado (distancia entre A y B). dDH: Distancia reducida dDV: Altura dDG: Distancia Geométrica *2) ,3)</p>	<p>Colimar P2 [F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>PUNTO EN LINEA MEDICION.P2 DH*[n] << m >Midiendo...</p> <p style="text-align: center;">↓</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>DIST. (P1-P2) 1/2 dDH: 10.000 m dDV: 0.000 m XYZ S.CO --- P↓</p> </div>
<p>10 Pulse la tecla [F1](XYZ) para medir otros puntos.</p>	<p>[F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Y: 0.000 m X: 0.000 m Z: 0.000 m MIDE H.Pr NP/P --- >Midiendo...</p> <p style="text-align: center;">↓</p> </div>
<p>11 Colime un prisma,y pulse la tecla [F1](MIDE). Comienza la medición de coordenadas. *4) Se mostrará el resultado. *5)</p>	<p>Colimar P [F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Y: 3.456 m X: 5.432 m Z: 0.000 m MIDE H.Pr NP/P ---</p> </div>
<p>*1) La medición se realiza en el modo de medición fina única. *2) Para mostrar dDG, pulse la tecla [F4](P↓). *3) Para mostrar los datos del nuevo punto de estación, pulse la tecla [F2](S.CO). *4) La medición se realiza en el modo de medición fina única. *5) Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC].</p>		

6.2 Colocación del FACTOR DE CORRECCIÓN

Puede volver a colocar el FACTOR DE CORRECCIÓN en este menú.

Para más información, consulte el Capítulo 8.1.1 "Colocación del FACTOR DE CORRECCIÓN".

El factor de corrección puede ser aplicado a los programas de la aplicación.

Además es posible cancelarlo en "MODO SELECCIÓN" en "NO USARLO". Con esta configuración se omitirá el Factor de Corrección.

● Modo Almacenamiento de Datos

Cuando el cálculo automático XYZ está en ON(AUTO. CALC XYZ), el factor de corrección se aplicará a las coordenadas almacenadas en el fichero de coordenadas. (En este caso, el Factor de Corrección no se aplican a los datos brutos almacenados.)

PTL (Medida de Punto a Línea)

Cuando se ejecute el modo de medida PTL, el cálculo automático de XYZ aplica obligatoriamente el factor de corrección a los datos de coordenadas.

● Replanteo

Ejecución de Replanteo (Incluyendo el modo de medición PTL)

1. Cuando se muestra la diferencia (dDH) entre distancia reducida corregida al punto de replanteo (HDg) en el plano de proyección y medida de distancias horizontales a un prisma (DH), el factor de corrección se aplica a la distancia corregida para convertirla a distancia en proyección.

2. Después de completar un replanteo, a las coordenadas mostradas se aplican el factor de corrección para comparar con los datos de campo en el plano de proyección.

(NUEVO PUNTO)

En el método de registro, las coordenadas de un punto nuevo se les aplica el factor de corrección y el nuevo punto se almacena en el fichero de coordenadas.

(NUEVO PUNTO - Bisección)

En el método de bisección, cuando unas coordenadas nuevas se muestran o calculan, a las nuevas coordenadas se les aplica el factor de corrección y las coordenadas se almacenan en el fichero de coordenadas.

● MEP

Cuando se selecciona factor de corrección "USAR F.C." este se aplica a la distancia reducida (dDH) y a la distancia geométrica (dDG).

● ÁREA (Cálculo de Área / Método medida)

Cuando se selecciona factor de corrección "USAR F.C.", este se aplicará a las medidas realizadas.

Nota: El cálculo de la coordenada Z no está influenciada por el factor de corrección.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4]	<pre>MENU 2 / 3 F1: PROGRAMAS F2: FACTOR CORRECCION F3: ILUMINACION P↓</pre>
2 Pulse la tecla [F2](FACTOR CORRECCIÓN).	[F2]	<pre>FACTOR CORRECCION =0.998843 >MODIFICAR?[SI][NO]</pre>

<p>3 Pulse la tecla [F3](SI).</p>	<p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>FACTOR CORRECCION COTA→1000 m ESCALA:0.999000 ENTRE --- --- ENTER</p> </div>
<p>4 Pulse la tecla [F1] (ENTRE) e introduzca la cota. *1) Pulse la tecla [F4](ENT).</p>	<p>[F1] Introduzca la cota. [F4]</p>	
<p>5 Introduzca el Factor de Escala de la misma manera.</p> <p>El Factor de Corrección se muestra durante 1 ó 2 segundos antes de que la pantalla vuelva a mostrar el menú.</p>	<p>[F1] Introducir Escala [F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>FACTOR CORRECCION COTA:2000 m ESCALA→1.001000 ENTRE --- --- ENTER</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>FACTOR CORRECCION =1.000686</p> </div>
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.6 “Introducción de caracteres alfanuméricos”.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Intervalo : Cota : -9,999 a +9,999 metros (-32,805 a +3,2805pies, pies+pulg) Factor de Escala: 0.990000 a 1.010000 		

6.3 Ajuste de la iluminación de la pantalla y el retículo

Ajuste del nivel de la iluminación de la pantalla(LCD) ON/OFF/NIVEL (1 - 9) y el retículo.
El ajuste de NIVEL (1 - 9) es sólo para el retículo.
[Ejemplo] NIVEL:2 e iluminación conectada.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>1 Pulse la tecla [F4](P↓) después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 2.</p>	<p>[MENU] [F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>MENU 2/3 F1:PROGRAMAS F2:FACTOR CORRECCION F3:ILUMINACION P↓</p> </div>
<p>2 Pulse la tecla [F3]. Se mostrarán los datos previos.</p>	<p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ILUMINACION [OFF:1] F1:ON F2:OFF F3:NIVEL</p> </div>
<p>3 Pulse la tecla [F3](NIVEL).</p>	<p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ILUMINACION [OFF:1] [MODO NIVEL]</p> <p style="text-align: center;">↓ ↑ --- ENTER</p> </div>
<p>4 Pulse la tecla [F2](↑) , y a continuación la tecla [F4](ENTER).</p>	<p>[F2] [F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ILUMINACION [OFF:2] F1:ON F2:OFF F3:NIVEL</p> </div>
<p>5 Pulse la tecla [F1](ON).</p>	<p>[F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ILUMINACION [ON:2] F1:ON F2:OFF F3:NIVEL</p> </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC]. 		

6.4 Colocación del Modo 1

En este modo, es posible realizar las siguientes opciones.

1. Colocación de Lectura Mínima
 2. Apagado Automático
 3. Corrección de la inclinación del ángulo vertical y horizontal (Compensador ON/OFF) (GPT-3007 tiene sólo compensador para ángulo vertical.).
 4. Corrección del Error Sistemático del Instrumento (GPT-3002/3003/3005)
 5. Selección Tipo de Batería
 6. Calentador ON/OFF
 7. Configuración comunicación RS-232C
- Estas configuraciones se memorizan cuando se apaga el equipo.

6.4.1 Colocación de la lectura mínima

Seleccione la unidad del cómputo mínimo para la medición angular y para el modo grueso de medición de distancia.

- Para seleccionar lectura mínima en modo fino, mirar Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".

Modelos	Unidad Angular			Modo Grueso Unidad de Distancia
	Sexagesimal	GON	MIL	
GPT-3002 GPT-3003 GPT-3005	5" / 1"	1mgon / 0.2mgon	0.1mil / 0.01mil	10mm (0.02pies)/ 1mm(0.005pies)
GPT-3007	10" / 5"	2mgon / 1mgon	0.1mil / 0.01mil	

[Ejemplo] Ángulo mínimo : 5", Grueso : 1mm

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse dos veces la tecla [F4](P↓) después de pulsar la tecla [MENU], para acceder a la página 3 del menú.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PARAMETROS 1 1/3 F1:MINIMA LECTURA F2:AUTO APAGADO F3:COMPENSADOR P↓
3 Pulse la tecla [F1].	[F1]	MINIMA LECTURA F1:ANGULO F2:GRUESA
4 Pulse la tecla [F1].	[F1]	MINIMA LECTURA [F1: 1"] F2: 5" ENTER
5 Pulse la tecla [F2](5") y la tecla [F4](ENTER).	[F2] [F4]	MINIMA LECTURA F1:ANGULO F2:GRUESA
6 Pulse la tecla [F2].	[F2]	LECTURA GRUESA F1: 1mm [F2:10mm] ENTER

7 Pulse la tecla [F1] y la tecla [F4](ENTER).	[F1] [F4]	<table border="1"> <tr> <td> MINIMA LECTURA F1 : ANGULO F2 : GRUESA </td> </tr> </table>	MINIMA LECTURA F1 : ANGULO F2 : GRUESA
MINIMA LECTURA F1 : ANGULO F2 : GRUESA			
● Para volver al modo anterior, pulse la tecla [ESC].			

6.4.2 Apagado automático

El instrumento se apaga automáticamente si no se pulsa ninguna tecla de función ni se realiza ninguna medición durante más de 30 minutos (no ha habido ningún cambio que supere los 30" durante la medición angular). Si midiendo distancias no se producen cambios que excedan de 10 cm o no se mide durante 10 minutos, el modo pasa automáticamente a medición angular. Se apagará después de 20 minutos.

Procedimiento	Tecla	Pantalla	
1 Pulse la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 3.	[MENU] [F4] [F4]	<table border="1"> <tr> <td> MENU 3 / 3 F1 : PARAMETROS 1 F2 : AJUSTE CONTRASTE P↓ </td> </tr> </table>	MENU 3 / 3 F1 : PARAMETROS 1 F2 : AJUSTE CONTRASTE P↓
MENU 3 / 3 F1 : PARAMETROS 1 F2 : AJUSTE CONTRASTE P↓			
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	<table border="1"> <tr> <td> PARAMETROS 1 1 / 3 F1 : MINIMA LECTURA F2 : AUTO APAGADO F3 : COMPENSADOR P↓ </td> </tr> </table>	PARAMETROS 1 1 / 3 F1 : MINIMA LECTURA F2 : AUTO APAGADO F3 : COMPENSADOR P↓
PARAMETROS 1 1 / 3 F1 : MINIMA LECTURA F2 : AUTO APAGADO F3 : COMPENSADOR P↓			
3 Pulse la tecla [F2]. Se mostrarán los datos del ajuste previo.	[F2]	<table border="1"> <tr> <td> AUTO APAGADO [OFF] F1 : ON F2 : OFF ENTER </td> </tr> </table>	AUTO APAGADO [OFF] F1 : ON F2 : OFF ENTER
AUTO APAGADO [OFF] F1 : ON F2 : OFF ENTER			
4 Pulse la tecla [F1](ON) o la tecla [F2](OFF), y la tecla [F4](ENTER).	[F1] o [F2] [F4]		

6.4.3 Corrección de la inclinación del ángulo horizontal y vertical (Compensador ON/OFF)

(El modelo GPT-3007 sólo presenta corrección del ángulo vertical.)

En el caso de utilizar el instrumento en una posición inestable, puede que resulte imposible mantener constantes los índices del ángulo horizontal y vertical. En este caso, deberá desactivar la función de corrección de la inclinación seleccionando la opción COMPENSADOR OFF. El ajuste de fábrica es X,Y (V/H) COMPENSADOR ON.

- Este ajuste se guarda en la memoria al apagar el instrumento.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 3.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PARAMETROS 1 1/2 F1:MINIMA LECTURA F2:AUTO APAGADO F3:COMPENSADOR P↓
3 Pulse la tecla [F3]. Se mostrarán los datos del ajuste previo. Si la función ya se encuentra activada ON(), la pantalla mostrará el valor de la corrección de la inclinación.	[F3]	COMPENSADOR: [XY-ON] X: 0° 02' 10" Y: 0° 03' 00" X-ON XY-ON OFF ENTER
4 Pulse la tecla [F1](X-ON) o [F2](XY-ON) o [F3](OFF), y la tecla [F4](ENTER).	[F1]~[F3] [F4]	

6.4.4 Corrección de Error Sistemático del Instrumento (Sólo para GPT-3002/3003/3005)

Active ON/OFF la corrección del error de colimación y eje horizontal para medidas angulares.

Nota: Ejecute esta corrección después de completar el Capítulo 17.5 "Ajuste de Compensación del Error Sistemático del Instrumento".

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar la tecla [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PARAMETROS 1 1/3 F1:MINIMA LECTURA F2:AUTO APAGADO F3:COMPENSADOR P↓
3 Pulse la tecla [F4].	[F4]	PARAMETROS 1 2/3 F1:CORRECCION ERROR F2:TIPO BATERIA F3:CALENTADOR P↓
4 Pulse la tecla [F1]. Se mostrarán los datos del ajuste previo.	[F1]	CORR. ERROR [OFF] F1:ON F2:OFF ENTER
5 Pulse la tecla [F1](ON) o [F2](OFF), y pulse además [F4](ENTER).	[F1] o [F2] [F4]	

6.4.5 Seleccionar Tipo de Batería

Para la Serie GPT-3000 está disponible la batería BT-32QA. Cuando utilice la batería BT-32QA (Ni-Cd), seleccione tipo de batería [Ni-Cd] en el menú parámetros 1.
Si selecciona un tipo de batería erróneo, la batería puede no funcionar correctamente.

BT-52QA : Tipo batería Ni-MH, BT-32Q : Tipo de batería Ni-Cd.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulsar la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar la tecla [MENU] para acceder al menú de la página 3/3.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1] y la tecla [F4](P↓) para acceder al menú de la página 2.	[F1] [F4]	PARAMETROS 1 2/3 F1:CORRECCION ERROR F2:TIPO BATERIA F3:CALENTADOR P↓
3 Pulse la tecla [F2].	[F2]	TIPO BATERIA [F1:Ni-MH] F2:Ni-Cd ENTER
4 Pulse la tecla [F2] para seleccionar tipo de batería Ni-Cd. Pulse después la tecla [F4](ENTER).	[F2] [F4]	

6.4.6 Calentador ON/OFF

La opción calentador para las pantallas puede activarse o desactivarse (ON/OFF).

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PARAMETROS 1 1/3 F1:MINIMA LECTURA F2:AUTO APAGADO F3:COMPENSADOR P↓
3 Pulse la tecla [F4].	[F4]	PARAMETROS 1 2/3 F1:CORR. ERROR F2:TIPO BATERIA F3:CALENTADOR P↓
4 Pulse la tecla [F3]. Se mostrarán todos los datos del ajuste previo.	[F3]	CALENTADOR [OFF] F1:ON F2:OFF ENTER
5 Pulse la tecla [F1](ON) o [F2](OFF), y después la tecla [F4](ENTER).	[F1] o [F2] [F4]	

6.4.7 Comunicación RS-232C con dispositivos externos

Puede configurar los parámetros de comunicación del puerto RS-232C para dispositivos externos. Se pueden configurar los siguientes parámetros.

Campo	Selección
Baudios	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400
Bit/Paridad	7/Even, 7/Odd, 8/None
Bit de paro	1, 2
Modo ACK	Standard , Omitted
CR,LF	ON, OFF
Tipo REG	REG-A, REG-B
Conf. Fábrica	Baudios:1200 baud rate, Bit/Paridad:7/Even, CRLF:OFF, Tipo REG: REC-A, ACK:Standard

Modo ACK, CRLF and Tipo REG están relacionados en el modo selección. Consultar el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO"

Ejemplo de configuración

BIT DE PARO: 2

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulsar la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 2.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3/3 F1:PARAMETROS 1 F2:AJUSTE CONTRASTE P↓
2 Pulse la tecla [F1].	[F1]	PARAMETROS 1 1/3 F1:MINIMA LECTURA F2:AUTO APAGADO F3:COMPENSADOR P↓
3 Pulse la tecla [F4] dos veces.	[F4] dos veces	PARAMETROS 1 3/3 F1:RS-232C P↓
4 Pulse la tecla [F1]. Se mostrarán los datos del ajuste previo.	[F1]	RS-232C 1/3 F1:BAUDIOS F2:BIT/PARIDAD F3:BIT DE PARO P↓
5 Pulse la tecla [F3] para seleccionar BIT DE PARO. Estará marcado el dato seleccionado anteriormente.	[F3]	BIT DE PARO [F1:1] F2:2 ENTER
6 Pulse la tecla [F2](2) para seleccionar 2, y pulse [F4](ENTER).	[F2] [F4]	

6.5 Ajuste del contraste de la pantalla

Ajusta el nivel de contraste de la pantalla (LCD)

Procedimiento	Tecla	Pantalla								
1 Pulse la tecla [F4](P↓) dos veces después de pulsar [MENU] para acceder al menú de la página 3.	[MENU] [F4] [F4]	<table border="1"><tr><td>MENU</td><td>3 / 3</td></tr><tr><td>F1:PARAMETROS 1</td><td></td></tr><tr><td>F2:AJUSTE CONTRASTE</td><td></td></tr><tr><td></td><td>P↓</td></tr></table>	MENU	3 / 3	F1:PARAMETROS 1		F2:AJUSTE CONTRASTE			P↓
MENU	3 / 3									
F1:PARAMETROS 1										
F2:AJUSTE CONTRASTE										
	P↓									
2 Pulse la tecla [F2].	[F2]	<table border="1"><tr><td>AJUSTE CONTRASTE</td></tr><tr><td>NIVEL: 4</td></tr><tr><td>↓ ↑ DDD ENTER</td></tr></table>	AJUSTE CONTRASTE	NIVEL: 4	↓ ↑ DDD ENTER					
AJUSTE CONTRASTE										
NIVEL: 4										
↓ ↑ DDD ENTER										
3 Pulse la tecla [F1](↓) o [F2](↑) y la tecla [F4](ENTER).	[F1] o [F2] [F4]									



7 REGISTRO DE DATOS

Los modelos GPT-3000 presentan la posibilidad de almacenar los datos medidos en una memoria interna alimentada por una batería de litio.

La memoria interna es compartida por los ficheros de los datos medidos y los ficheros de los datos de coordenadas.

- **Datos medidos**

Los datos recogidos se guardan en los ficheros de MEDIR DATOS.

- **Número de puntos de medición**

(En caso de no utilizar la memoria interna para replanteo)

Serie GPT-3000
MAX. 8.000 puntos

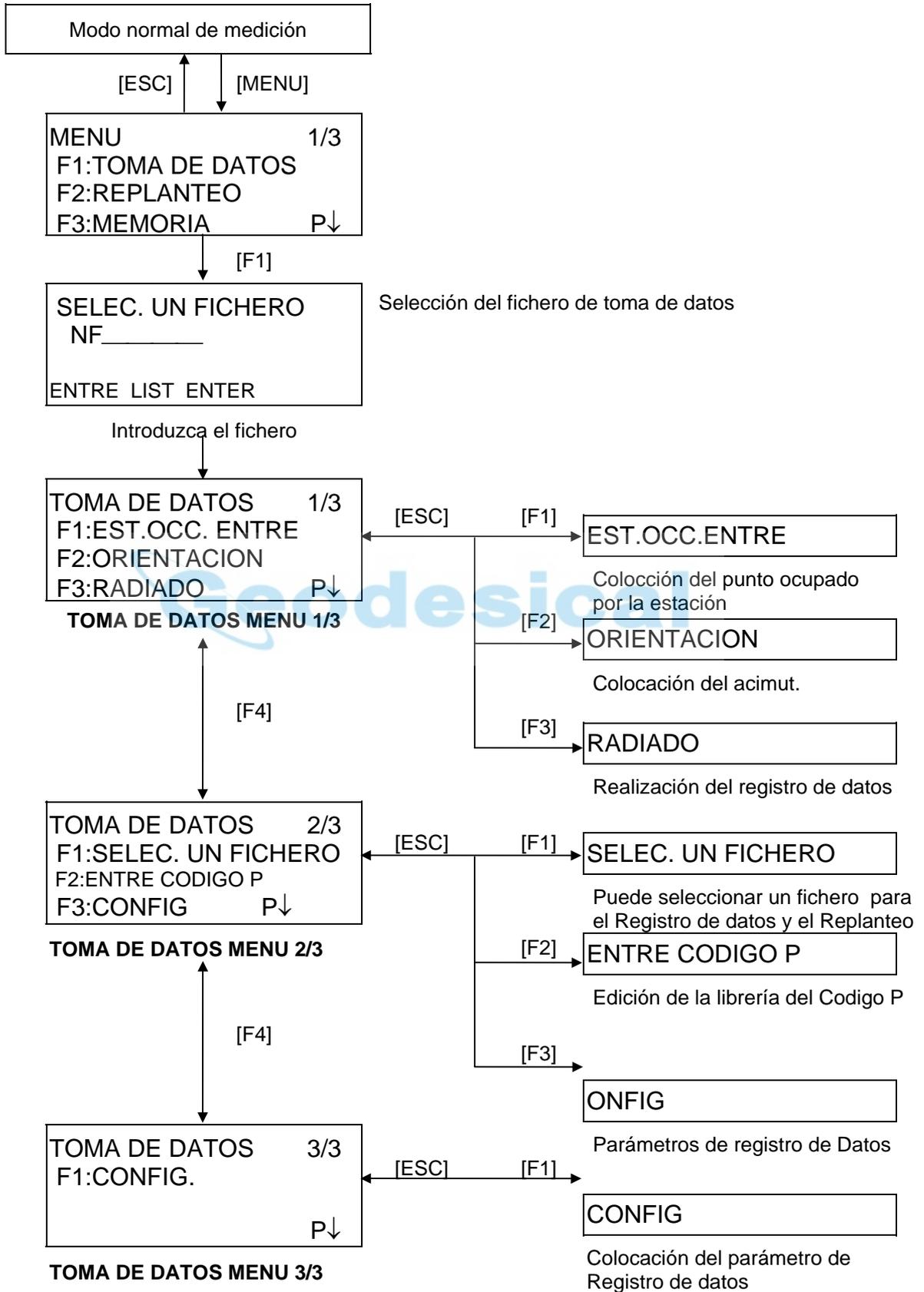
Como la memoria interna almacena los datos procedentes tanto del registro de datos como del replanteo, el número de puntos de medición se reducirá cuando se utilice el modo de replanteo.

Para más información sobre la memoria interna consulte el capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA".

- 1) Asegúrese de encontrarse en la pantalla del menú principal o en el modo principal de medición angular al apagar el instrumento.
Esto garantizará que el proceso de acceso a la memoria sea completo y evitará posibles daños a los datos almacenados.
- 2) Para mayor seguridad es recomendable cargar la batería (BT-32QA) con antelación y disponer de otra de repuesto totalmente cargada.
- 3) La vida útil de la batería de la memoria de seguridad es de 5 años a una temperatura de 20°C. Puede perder los datos si la batería se agota.
Sustituya su batería de litio en su distribuidor antes de la fecha de caducidad.

● **Funcionamiento del menú de toma de datos.**

El instrumento pasará al Modo MENU 1/3 al pulsar la tecla [MENU].
 Pulse la tecla [F1](TOMA DE DATOS) y se mostrará el menú 1/3 de toma de datos.



7.1 Preparación

7.1.1 Selección de un fichero para el Registro de los datos

En primer lugar debe seleccionar el fichero utilizado por el modo de registro de datos. Seleccione un fichero antes de iniciar el modo de registro de datos cuando se muestre la pantalla de selección de ficheros. En este modo puede seleccionar ficheros desde el menú de toma de datos.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](TOMA DE DATOS) del menú 1/3	[F1]	<pre>MENU 1/3 F1 : TOMA DE DATOS F2 : REPLANTEO F3 : MEMORIA P↓</pre>
② Pulse la tecla [F2](LIST) para mostrar la lista del fichero. *1)	[F2]	<pre>SELEC. UN FICHERO NF : _____ ENTRA LIST --- ENTER</pre>
③ Desplácese por la lista pulsando la tecla [▲] o [▼] y seleccione el fichero que desea utilizar. *2),3)	[▲] o [▼]	<pre>AMIDATA/M0123 →*HILDATA /M0345 TOPDATA /M0789 --- BUSC --- ENTER</pre>
④ Pulse la tecla [F4](ENTER). Se introducirá el fichero y aparecerá el menú 1/3 de la toma de datos.	[F4]	<pre>TOPDATA /M0789 →RAPDATA /M0564 SATDATA /M0456 --- BUSC --- ENTER</pre>
<p>*1) Si desea crear un fichero nuevo o introducir directamente el nombre de un fichero, pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre del fichero.</p> <p>*2) Al seleccionar un fichero aparecerá la marca "*" a la izquierda del nombre de dicho fichero.</p> <p>*3) Puede buscar los datos del fichero indicado con una flecha pulsando la tecla [F2] (BUSC).</p>		<pre>TOMA DE DATOS 1/3 F1 : EST.OCC.ENTRE F2 : ORIENTACION F3 : RADIADO P↓</pre>
<p>● Puede seleccionar un fichero del menú 2/2 de la TOMA DE DATOS de igual manera.</p>		<pre>TOMA DE DATOS 2/2 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : ENTRE CODIGO P F3 : CONFIG. P↓</pre>

7.1.2 Punto de Estación y Punto de Orientación

El punto de estación y el ángulo de orientación del modo de toma de datos dependen de las coordenadas del punto ocupado y del ángulo de orientación, en medición normal de coordenadas. Es posible colocar o modificar el punto de estación y el ángulo de orientación desde el modo de registro de datos.

Se puede colocar el punto de estación mediante los dos métodos de indicados a continuación:

- 1) A partir de coordenadas almacenadas en la memoria interna.
- 2) Introducción directa de valores mediante el teclado.

A continuación se detallan los tres métodos para colocar la orientación:

- 1) A partir de las coordenadas almacenadas en la memoria interna.
- 2) Introducción directa de los datos de las coordenadas a través del teclado.
- 3) Introducción directa del ángulo de ajuste a través del teclado.

Nota: Consulte el apartado 9.4 "Introducción directa de los datos de las coordenadas con el teclado" y 9.7.1 "Envío de datos" para introducir los datos de las coordenadas en la memoria interna.



- Ejemplo de colocación de las coordenadas de estación:
En el caso de que las coordenadas se encuentren guardadas en la memoria interna:

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F1](PUNTO ESTACION) del menú 1/3 del registro de datos Aparecerán los datos anteriores.	[F1]	Pto# →PT-01 ID : H.Inst. : 0.000 m ENTRE BUSC GRA XYZst
② Pulse la tecla [F4](XYZst).	[F4]	OCC Pto# Pto# PT-01 ENTRE LIST XYZ ENTER
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE).	[F1]	OCC Pto# Pto# = PT-01 1234 5678 90. – [ENT]
④ Introduzca el Pto# y pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir Pto# [F4]	Pto# →PT-11 ID : H.Inst. : 0.000 m ENTRE BUSC GRA XYZst
⑤ Introducir ID, H.Inst del mismo modo. *2),3)	Introducir ID, INS. H.Inst.	Pto# : PT-11 ID : H. Inst.→ 1.335 m ENTRE BUSC GRA XYZst
⑥ Pulse la tecla [F3](GRA).	[F3]	>GRA ? [SI] [NO]
⑦ Pulse la tecla [F3](SI). La pantalla vuelve al menú 1/3 del registro de datos.	[F3]	TOMA DE DATOS 1/3 F1 : EST.OCC.ENTRE F2 : ORIENTACION F3 : RADIADO P↓
<i>(continuación)</i>		
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 “Introducción de caracteres alfanuméricos”.</p> <p>*2) Puede introducir ID mediante un número de registro asociado con la librería del CÓDIGO P. Para mostrar la lista de la librería del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](BUSC).</p> <p>*3) Pulse la tecla [F3](GRA) cuando no introduzca el valor H.Inst.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Los datos almacenados en el registro de datos son Pto#, ID y H.Inst. ● Si no se encuentra el punto en la memoria interna, se mostrará el mensaje “Pto# INEXISTENTE” 		

- Ejemplo para colocar el ángulo de orientación:

Procedimiento para almacenar los datos de la orientación en la memoria después de colocar la orientación posterior desde el número de punto.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2](ORIENTACION) del menú 1/3 de toma de datos Aparecerán los datos anteriores.	[F2]	ORI# → CODIGO : H.Prís : 0.000 m ENTRE BUSC MIDE PT-A
② Pulse la tecla [F4] (ORI). *1)	[F4]	ORIENTACION Pto# ENTRE LIST XY/AZ ENT
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE).	[F1]	ORIENTACION Pto# = 1234 5678 90. – [ENT]
④ Introduzca el Pto# y pulse la tecla [F4](ENT). *2) Introduzca CÓDIGO P y H.Prís del mismo modo. *3),4)	Introducir [F4]	ORI# →PT-22 CODIGO : H.Prís : 0.000 m ENTRE BUSC MIDE PT-A
⑤ Pulse la tecla [F3](MIDE).	[F3]	ORI# →PT-22 CODIGO : H.Prís : 0.000 m *VH SD XYZ NP/P
⑥ Colime el punto de orientación. Seleccione uno de los modos de medición y pulse la tecla de función. EJEMPLO: Tecla [F2](Distancia Geométrica) Comienza la medición. El círculo horizontal se ajusta al acimut calculado. El resultado de la medición se guarda en la memoria y la pantalla vuelve al menú 1/2 de toma de datos.	Colimar [F2]	V : 90°00'00" HD: 0°00'00" DG*[n] <<< m — — — PON ↓ TOMA DE DATOS 1/3 F1 : EST.OCC.ENTRE F2 : ORIENTACION F3 : RADIADO P↓
<i>(continuación)</i>		
<p>*1) Cada vez que pulse la tecla [F3] el método de introducción pasará alternativamente a valor de las coordenadas, ángulo, nombre del punto de las coordenadas.</p> <p>*2) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <p>*3) Puede introducir el CÓDIGO P mediante un número de registro asociado con la librería del CÓDIGO P. Para mostrar la lista de la librería del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](BUSC).</p> <p>*4) La secuencia de toma de datos está ajustada a [EDITA → MIDE]. Consulte el Capítulo 7.6 "Colocación del parámetro del registro de datos".</p> <p>● Si no se encuentra el punto en la memoria interna, se mostrará el mensaje "PTO# INEXISTENTE"</p>		

7.2 Procedimiento para el 'REGISTRO DE DATOS'

Procedimiento	Tecla	Pantalla
		TOMA DE DATOS 1/3 F1 : EST.OCC. ENTRE F2 : ORIENTACION F3 : RADIADO P↓
① Pulse la tecla [F3](RADIADO) del menú 1/3 de toma de datos Aparecerán los datos anteriores.	[F3]	Pto# → CODIGO : H.Prís : 0.000 m ENTRE BUSC MIDE TODO
② Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. *1)	[F1] Introducir Pto# [F4]	Pto# = PT-01 CODIGO : H.Prís : 0.000 m 1234 5678 90. - [ENT]
		Pto# : PT-01 CODIGO → H.Prís : 0.000 m ENTRE BUSC MIDE TODO
③ Introducir CODIGO y H.Pr del mismo modo. *2),3)	Introducir CODIGO [F4] H.Prís [F4]	Pto# → PT-01 CODIGO: TOPCON H.Prís : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
④ Pulse la tecla [F3](MIDE).	[F3]	HV *DG XYZ EXCEN
⑤ Colime el punto.	Colimar	
⑥ Pulse una de las teclas [F1] a [F3]. *4) Ejemplo: Tecla [F2](DG). Comienza la medición.	[F2]	V : 90°10'20" HD: 120°30'40" DG*[n] < m > Midiendo... < completa > ↓
Los datos de la medición se almacenan en la memoria y la pantalla pasa al siguiente punto. *5) Pto# aumenta automáticamente.		Pto# → PT-02 CODIGO : H.Prís : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
⑦ Introduzca los datos del siguiente punto y colime el siguiente punto	Colimar	
⑧ Pulse la tecla [F4](TODO). La medición comienza en el mismo modo de medición que el punto anterior. Los datos se registran.	[F4]	V : 98°10'20" HD : 123°30'40" DG*[n] < m > Midiendo... < completa > ↓
		(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
Continúe midiendo del mismo modo. Para cerrar el modo, pulse la tecla [ESC]. *6)		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto# → PT-03 CODIGO: H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div>
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <p>*2) Puede introducir el CÓDIGO P mediante un número de registro asociado con la librería del CÓDIGO P. Para mostrar la lista de la librería del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](BUSC).</p> <p>*3) La secuencia de toma de datos está ajustada a [EDITA → MIDE]. Consulte el Capítulo 7.6 "Colocación del parámetro del registro de datos".</p> <p>*4) La marca "*" indica el modo de medición anterior.</p> <p>*5) Puede confirmar los datos medidos de la siguiente manera. Consulte el Capítulo 7.6 "Colocación del parámetro del registro de datos [CONFIG]".</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> V : 90°10'20" HD : 120°30'40" DG : 98.765 m > OK ? [SI] [NO] </div> <p>*6) Después de cerrar el modo de toma de datos pulsando la tecla [ESC], puede convertir los datos registrados en datos de coordenadas. Consulte el Capítulo 7.6 "Colocación del parámetro del registro de datos [CONFIG]".</p>		

- **Búsqueda de los datos registrados**

Puede buscar los datos registrados mientras utiliza el modo de toma de datos.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>① Pulse la tecla [F2](BUSC) mientras utiliza el modo de TOMA DE DATOS. El nombre del fichero utilizado aparecerá en la parte superior derecha de la pantalla.</p> <p>② Seleccione uno de los 3 métodos pulsando una de las teclas [F1] a [F3].</p>	<p>[F2]</p> <p>[F1] ~[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto# → PT-02 CODIGO: H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> BUSCAR [TOPCON] F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : PUNTO# </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● El procedimiento es el mismo que el de "BUSCAR" en el modo del ADMINISTRADOR DE MEMORIA. Para más información consulte el Capítulo 9.2 "Búsqueda de datos". 		

- **Introducción del CÓDIGO P a través de la librería del CÓDIGO P**

Mientras ejecuta el modo de TOMA DE DATOS, se puede introducir el CÓDIGO P desde la Librería del CÓDIGO P.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F1](ENTRE) estando en el modo de TOMA DE DATOS. ② Introduzca un número de registro asociado con la librería del CÓDIGO P y pulse la tecla [F4](ENT). (Ejemplo) Número de registro 32 = TOPCON	[F1]	Pto# : PT-02 CODIGO > H.Prís : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
	Introducir Número [F4]	Pto# : PT-02 CODIGO = 32 H.Prís : 1.200 m 1234 5678 90. - [ENT]
		Pto# : PT-02 CODIGO : TOPCON H.Prís > 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO

- **Introducción del CÓDIGO P desde la lista del CÓDIGO P**

También puede introducir el CÓDIGO P desde una lista del CÓDIGO P.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2](BUSC) estando en el modo de TOMA DE DATOS. ② El número de registro se incrementará o reducirá pulsando las siguientes teclas. [▲] o [▼] : Aumento o Reducción en intervalos de una unidad. [▶] o [◀] : Aumento o reducción en intervalos de diez unidades. *1) ③ Pulse la tecla [F4](ENTER).	[F2]	Pto# : PT-02 CODIGO > H.Prís : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
		→ 001 : CODIGO 01 002 : CODIGO 02 EDIT — CLR ENTER
		031 : CODIGO 31 → 032 : TOPCON 033 : HILTOP EDITA — CLR ENTER
	[F4]	Pto# : PT-02 CODIGO : TOPCON H.Prís > 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
*1) Para editar la lista de la librería del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](EDITAR). Para borrar el CÓDIGO P indicado con una flecha, pulse la tecla [F3] (CLR) Puede editar el CÓDIGO P a través del menú 2/3 de TOMA DE DATOS o del menú 2/3 de ADMINISTRADOR DE MEMORIA.		

7.3 Registro de datos - Modo de medición de punto excéntrico

Este modo resulta útil cuando es difícil colocar directamente el prisma, por ejemplo, en el centro de un árbol.

Registro de Datos La medición de punto excéntrico puede realizarse mediante dos métodos:

- Medición angular del punto excéntrico
- Medición de distancia del punto excéntrico

7.3.1 Medición angular del punto excéntrico

Sitúe el prisma a la misma distancia del instrumento que el punto A_0 que desea medir.

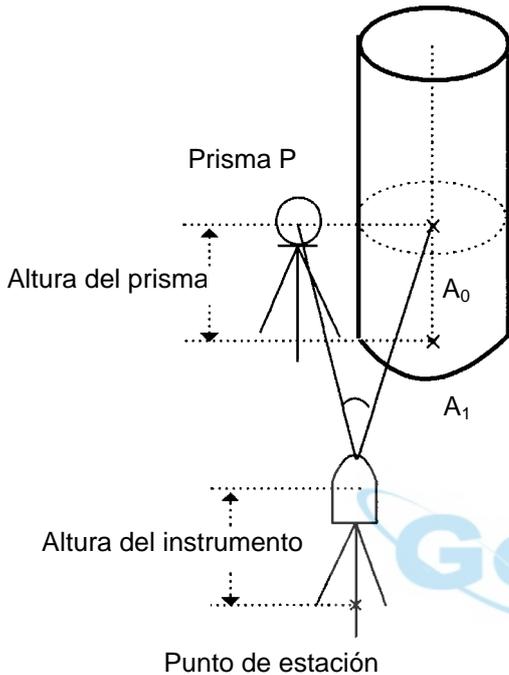
Al realizar la medición de las coordenadas del punto A_1 desde el suelo:

Coloque la altura del instrumento/ altura del prisma

Cuando realice la medición de las coordenadas del punto A_0 :

Coloque sólo la altura del instrumento. (Ajuste la altura del prisma a 0).

Primero se mide la distancia al prisma y a continuación se gira el telescopio hacia el punto que desea medir. La distancia medida se utiliza para calcular la posición dependiendo de los ángulos horizontal y vertical que forma con el prisma.



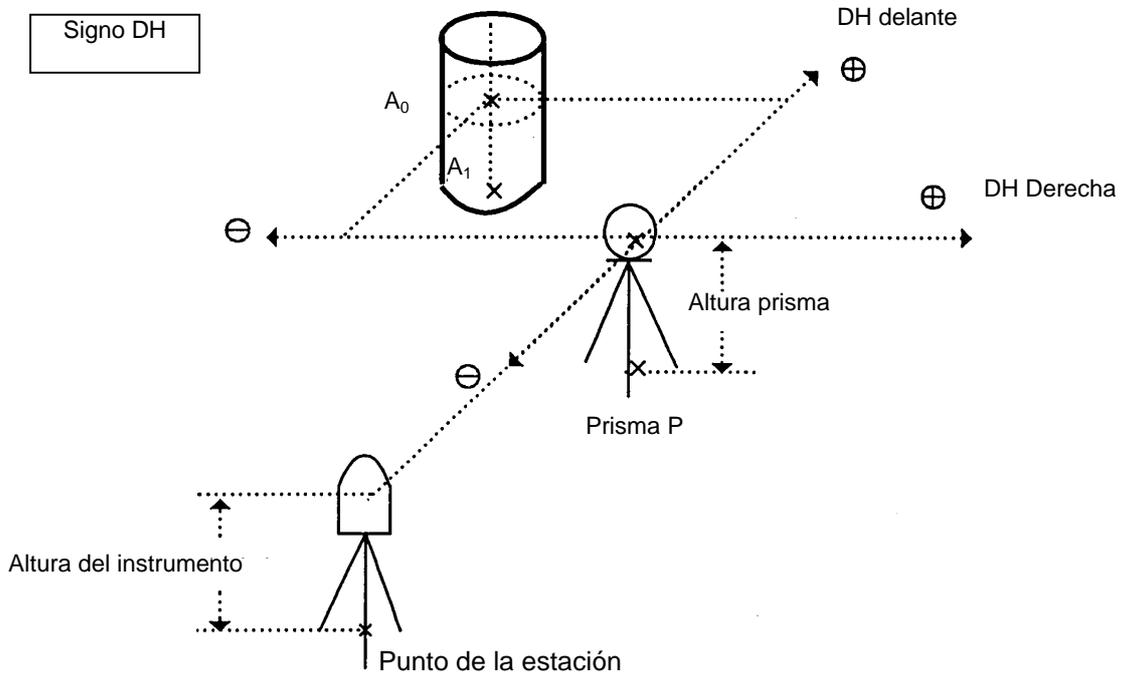
Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MIDE).	[F3]	Pto# → PT-11 CODIGO: TOPCON H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
② Pulse la tecla [F4](EXCEN).	[F4]	HV *DG XYZ EXCEN
③ Pulse la tecla [F1].	[F1]	MEDICION EXCENTRICA F1 : ANG EXCENTRI F2 : DIST. EXCENTRI
④ Colime el prisma.	Colimar P	MEDICION EXCENTRICA HD : 120°30'40" DG : m >Visar ? [SI] [NO]

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
⑤ Pulse la tecla [F3](SI). Comienza la medición continua.	[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MEDICION EXCENTRICA HD : 120°30'40" DG*[n] < m > Midiendo... </div>
⑥ Colime el punto A ₀ utilizando el freno de movimiento horizontal y el tornillo tangencial horizontal.	Colimar A ₀	<div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MEDICION EXCENTRICA HD : 120°30'40" DG* 12.345 m > OK ? [SI] [NO] </div>
⑦ Muestra la distancia reducida del punto A ₀ .	[↖]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MEDICION EXCENTRICA HD : 125°40'50" DG : 12.345 m > OK ? [SI] [NO] </div>
⑧ Muestra la diferencia de altura del punto A ₀ . ● Cada vez que pulse la tecla [↖] aparecerá una secuencia mostrando la distancia reducida, la diferencia de altura y la distancia geométrica.	[↖]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MEDICION EXCENTRICA HD : 120°30'40" DV : 34.567 m > OK ? [SI] [NO] </div>
⑨ Muestra la coordenada Y del punto A ₀ o A ₁ . ● Cada vez que pulse la tecla [↙] aparecerá una secuencia mostrando las coordenadas X, Y y Z.	[↙]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MEDICION EXCENTRICA HD : 120°30'40" Y : -12.345 m > OK ? [SI] [NO] </div>
⑩ Pulse la tecla [F3](SI). Se registra el dato y aparece el siguiente punto.	[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto# → PT-13 CODIGO: H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div>

7.3.2 Medición de distancia del punto excéntrico

Es posible medir un punto que no se encuentre en el prisma introduciendo la distancia reducida excéntrica delante y detrás / a izquierda y derecha.



Al realizar la medición de las coordenadas del punto A_1 desde el suelo: Coloque la altura del instrumento/ altura del prisma

Al realizar la medición de las coordenadas del punto A_0 : Coloque sólo la altura del instrumento. Coloque la altura del prisma a 0).

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MIDE).	[F3]	<p>Pto# → PT-11 CODIGO: TOPCON H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO</p> <hr/> <p>HV *DH XYZ EXCEN</p>
② Pulse la tecla [F4](EXCEN).	[F4]	<p>MEDICION EXCENTRICA F1 : ANG EXCENTRI F2 : DIST. EXCENTRI</p>
③ Pulse la tecla [F2].	[F2]	<p>DISTANCIA EXCENTRICA ENTRE DoI DH oDH : m ENTRE — SAL ENTER</p>
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el valor de la excéntrica a derecha e izquierda. *1)	[F1] Introducir DH [F4]	<p>DISTANCIA EXCENTRICA 10 oDH : m ENTRE — SAL ENTER</p>

(continuación)

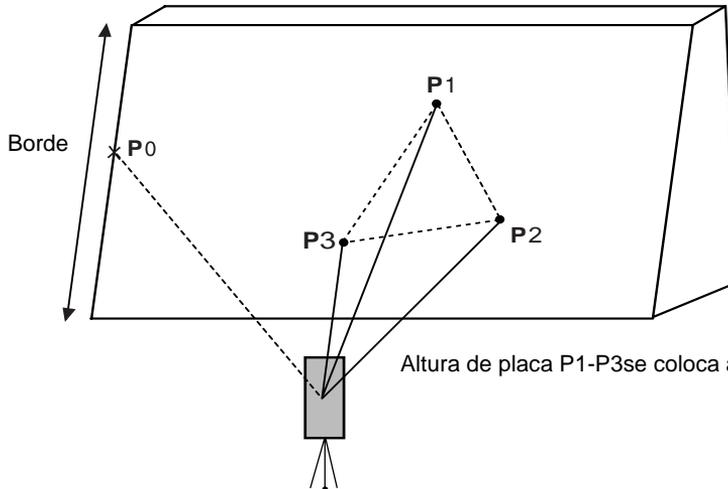
Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el valor de la excéntrica hacia delante. *1)</p> <p>⑤ Colime el prisma.</p> <p>⑥ Pulse la tecla [F2] o [F3]. Ejemplo: Tecla [F3](XYZ) Comienza la medición.</p> <p>Se registra el dato y aparece el siguiente punto.</p>	<p>[F1] Introducir DH [F4]</p> <p>Colimar P</p> <p>[F3]</p>	<div data-bbox="975 226 1390 371" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto# → PT-11 CODIGO: TOPCON H.Pris : 1.200 m --- *DG XYZ NP/P </div> <div data-bbox="975 439 1390 584" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Y* [n] <<< m X : m Z : m > Midiendo... </div> <div data-bbox="975 595 1390 640" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> > CALCULANDO </div> <div data-bbox="1174 645 1190 674" style="text-align: center;">↓</div> <div data-bbox="975 674 1390 819" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto# → PT-13 CODIGO: H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div>
<p>*1) Para salir pulse la tecla [F3](SAL).</p>		



7.3.3 Medición de Plano Excéntrico

La medición puede realizarse a lugares donde no puede medirse directamente, por ejemplo distancia o coordenadas de la esquina de un plano.

Se medirán primero tres puntos aleatorios (P1,P2,P3) para determinar el plano medido. Colime el punto medido (P0) y el instrumento calcula y muestra valores de coordenadas y distancia del punto de intersección entre el eje de colimación y el plano.



Altura de placa P1-P3 se coloca a 0 automáticamente.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F3](MIDE) y pulse la tecla [F4] para pasar a las opciones de la siguiente página.	[F3]	Pto# →PT-11 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO
	[F4]	Pto# →PT-11 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.200 m HV *DG XYZ P1↓ EXCEN PTL NP/P P2↓
2 Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	MEDICION EXCENT 1/2 F1:ANG. EXCENTRICO F2:DIST. EXCENTRICA F3:PLANO EXCENT. P↓
3 Pulse la tecla [F3](PLANO EXCENTRICO).	[F3]	PLANO N001#: DG: m MIDE --- NP/P ---
4 Colime el prisma P1, y pulse la tecla [F1](MIDE). Comenzará la medición. Después de medir, la pantalla muestra el segundo punto de medición.	Colime P1 [F1]	PLANO N001#: DG* [n] << m >Midiendo... ↓

5 Mida el segundo y tercer punto de la misma forma. *1)

Colime P2
[F1]

```

PLANO
N002#:
  DG:                m
MIDE  --- NP/P ---
    
```



Colime P3
[F1]

```

PLANO
N003#:
  DG:                m
MIDE  --- NP/P ---
    
```



La pantalla cambia a introducir Pto# en la medición de plano excéntrico. Introducir número de punto si es necesario.

```

PLANO
Pto#  →PT-11
CODIGO :TOPCON
ENTRE BUSC  --- MIDE
    
```

6 Pulse la tecla [F4](MIDE). El instrumento calcula y muestra valores de coordenadas y distancia del punto de intersección del eje de colimación y del plano. *2)

[F4]

```

HD:   80°30'40"
DH:   54.321 m
DV:   10.000 m
>OK?  [SI][NO]
    
```

7 Colime el borde (P0) del plano. *3), 4)

Colime
P0

```

HD:   75°30'40"
DH:   54.600 m
DV:   -0.487 m
>OK?  [YES][NO]
    
```

8 Para mostrar distancia geométrica (DG), pulse la tecla [].

● Cada vez que pulse la tecla [], se muestran secuencialmente distancia horizontal, diferencia de altura y distancia geométrica.

● Para mostrar las coordenadas del punto P0, pulse [].

9 Pulse la tecla [F3](SI). Se mostrará el siguiente número de punto excéntrico.

[F3]

```

PLANO
Pto#  →PT-12
CODIGO :TOPCON
ENTRE BUSC  --- MIDE
    
```

10 Para salir de la medición pulse la tecla [ESC]. La pantalla regresa al siguiente número de punto en el modo registro de datos.

[ESC]

```

Pto#  →PT-12
CODIGO :TOPCON
H.Pris : 1.200 m
ENTRE BUSC MIDE TODO
    
```

*1) Si el cálculo del plano no fuera correcto con la medición de tres puntos, se mostrará un error. Comience la medición de nuevo desde el primer punto.

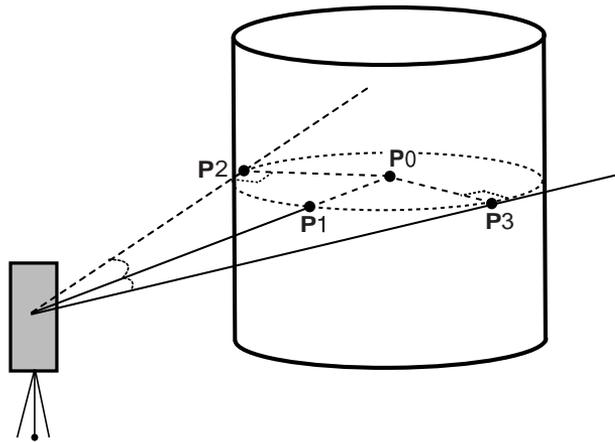
*2) El modo anterior a mostrar los datos es el modo medida excéntrica.

*3) Se mostrará un error cuando se colime una dirección que no intersecte con el plano determinado.

*4) La altura de prisma de la diana de puntería P0 es cero por defecto.

7.3.4 Medición de Columna Excéntrica

Es posible medir directamente un punto (P1), que este en la circunferencia que circunscribe a una columna, la distancia al centro de la columna (P0), y calcular coordenadas y ángulo de puntos P2 y P3. El ángulo de dirección del centro de la columna es la mitad del ángulo que forman P2 y P3.



Ejemplo: Medición no prisma

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F3](MIDE) y pulse la tecla [F4] para pasar a las funciones de la página siguiente.	[F3] [F4]	<pre>Pto# →PT-11 CODIGO :TOPCON N P H.Pris. : 1.200 m ENTRE BUSC MIDE TODO</pre>
		<pre>Pto# →PT-11 CODIGO :TOPCON N P H.Pris. : 1.200 m HV *DG XYZ P1↓ EXCEN PTL NP/P P2↓</pre>
2 Pulse la tecla [F1](EXCEN).	[F1]	<pre>MED EXCENTRICA 1/2 F1:ANG. EXCEN. N P F2:DIST. EXCEN. F3:PLANO EXCEN. P↓</pre>
3 Pulse la tecla [F4](P1↓).	[F4]	<pre>MED. EXCENTRICA 2/2 F1:COLUMA EXCEN. N P P↓</pre>
4 Pulse la tecla [F1](COLUMNA).	[F1]	<pre>COLUMA Centro N P DH: m MIDE --- NP/P ---</pre>
5 Colime el centro de la columna (P1) y pulse la tecla [F1](MIDE). Comenzará la medición. Después de medir, se mostrará la medición angular de la parte izquierda de la columna (P2).	Collimate P1 [F1]	<pre>COLUMA Centro N P DH* [n] << m >Midiendo...</pre>
		↓

<p>6 Colime la margen izquierda de la columna(P2) y pulse la tecla [F4](PON). Después de medir, la pantalla mostrará la medición angular de la parte derecha (P3).</p>	<p>Collimate P2 [F4]</p>	<pre> COLUMA Izq. N HD: 120°30'40" P --- --- --- PON </pre>
<p>7 Colime la parte derecha de la columna (P3) y pulse la tecla [F4](PON).</p>	<p>Collimate P3 [F4]</p>	<pre> COLUMA Dcha. N HD: 180°30'40" P --- --- --- PON </pre>
<p>Se calculará la distancia entre el centro de la columna (P0) y el instrumento.</p>		<pre> COLUMA HD: 150°30'40" N DH: 43.321 m P >OK? [SI][NO] </pre>
<p>Para mostrar la diferencia de altura (DV), pulse la tecla [↖].</p>	<p>[↖]</p>	<pre> COLUMA HD: 150°30'40" N DV: 2.321 m P >OK? [SI][NO] </pre>
<p>8 Pulse la tecla [F3](SI). La pantalla regresa al modo registro de datos en el número de punto siguiente.</p>	<p>[F3]</p>	<pre> Pto# →PT-12 CODIGO :TOPCON N H.Pris. : 1.200 m P ENTRE BUSC MIDE TODO </pre>

7.4 Cálculo automático de XYZ

Cuando se almacenan medidas, además se calculan y almacenan las coordenadas. Para desactivar la función automática configurar en CONFIG de la pantalla Registro de Datos. Consultar el Capítulo 7.7 "Ajuste del Parámetro de Registro de Datos [CONFIG]".

Por defecto, se almacenan las coordenadas calculadas con el mismo nombre que sus respectivas mediciones.

Si el fichero de coordenadas no existe, se generará uno automáticamente con el mismo nombre que el fichero de mediciones.

Es posible cambiar un fichero para almacenar coordenadas en el Menú 2/2 Registro de datos (F1:SELECCIONAR FICHERO).

En la ejecución del registro de datos, para calcular coordenadas es necesario añadir un número de punto.

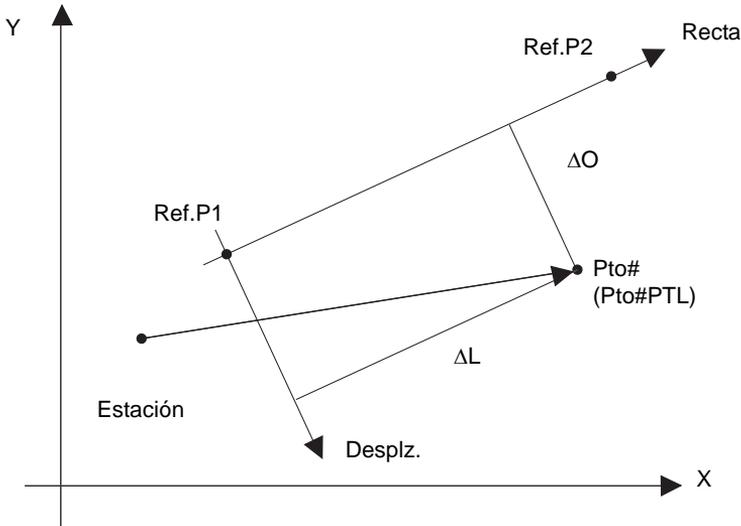
Cuando existen una coordenadas con el mismo número de punto, pueden reemplazarse con nuevos datos mediante confirmación en la pantalla.

- Las coordenadas se calcularán utilizando el factor de escala.

Para configurar el factor de corrección, consultar Capítulo 6.2 "Colocación de FACTOR DE CORRECCIÓN".

7.5 Medición Punto a Línea

En este modo, puede medirse un punto desplazado de una recta determinada.



7.5.1 Cambiar la forma a medida de punto a línea

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>1 Pulse la tecla [F3](MIDE) y la tecla [F4] para pasar a la siguiente pantalla.</p> <p>2 Pulse la tecla [F2](PTL).</p> <p>3 Pulse la tecla [F1](ON) y [F4](ENTER). Aparecerá en la pantalla el Punto de Referencia 1.</p> <p>4 Introduzca el primer punto y pulse [F4](Enter). Aparecerá en la pantalla el Punto de Referencia 2.</p> <p>5 Introduzca el punto 2 y pulse [F4](Enter). La pantalla regresará al registro de datos. Si el modo de medida PTL está disponible, aparecerá "PTL" a continuación de Pto#.</p>	[F3] [F4]	<pre>Pto# →PT-01 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m ENTRE BUSC MIDE TODO</pre>
	[F2]	<pre>Pto# →PT-01 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m HV *DG XYZ P1↓ DESPL PTL NP/P P2↓</pre>
	[F4]	<pre>MODO PUNTO A LINEA [F1:ON] F2:OFF ENTER</pre>
	Introducir dato [F4]	<pre>PUNTO REF. 1 Pto#:_____ ENTRE LIST --- ENTER</pre>
	Introducir dato [F4]	<pre>PUNTO REF. 2 Pto#:_____ ENTRE LIST --- ENTER</pre>
		<pre>Pto#PTL→PT-01 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m ENTRE BUSC MIDE TODO</pre>

7.5.2 Medición de punto a línea

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>El procedimiento de toma de datos es el habitual (Además se puede seleccionar TODO). De cualquier forma, cuando se proceda en modo angular, no se mostrarán datos PTL (sólo se almacenan datos brutos hasta que finaliza la operación).</p> <p>1 Pulse la tecla [F3](MIDE).</p> <p>2 Pulse la tecla [F2](DG). Si está en modo PTL, después de calcular las coordenadas, se mostrarán los datos PTL sin considerar su comprobación.</p> <p>3 Se muestra la medida de datos PTL. Confirme los datos y pulse la tecla [F3](SI). Los datos almacenados son datos y coordenadas medidas generadas simultáneamente como datos PTL.</p>	<p>[F3]</p> <p>[F4]</p> <p>[F2]</p> <p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> Pto#PTL→PT-01 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> Pto# →PT-01 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m HV *DG XYZ P1↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> V : 90°10'20" HD: 120°30'40" DG* < m > Midiendo... </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> X: 44.789 m Y: 33.456 m Z: 2.321 m >GRAB? [SI][NO] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Pto#PTL→PT-02 CODIGO :TOPCON H.Pris : 1.500 m ENTRE BUSC MIDE TODO </div>
<p>● En el modo de medida PTL, XYZ se autocalculan obligatoriamente y las coordenadas se almacenan en un fichero de coordenadas.</p>		

7.6 Edición de la Librería del CÓDIGO P [ENTRE CÓDIGO]

Puede introducir los datos del CÓDIGO P en la Librería del CÓDIGO P del siguiente modo:
El CÓDIGO P está asociado con un número del 1al 50.

También puede editar el CÓDIGO P del mismo modo en el menú 2/3 del ADMINISTRADOR DE MEMORIA.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](ENTRE CODIGO) del menú 2/3 de toma de datos	[F3]	<pre>TOMA DE DATOS 2/3 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : CONV. A XYZ F3 : ENTRE CODIGO P↓</pre>
② La lista se incrementará o reducirá pulsando las siguientes teclas. [▲] o [▼] : Aumento o reducción en intervalos de una unidad. ▶] o [◀]: Aumento o reducción en intervalos de diez unidades.	[▲],[▼], ▶],[◀]	<pre>→ 001 : TOPCON 002 : TOKYO EDITA --- CLR ---</pre>
③ Pulse la tecla [F1](EDITA).	[F1]	<pre>→ 012 = AMIDATA 013 : HILLTO 1234 5678 90. - [ENT]</pre>
④ Introduzca el CÓDIGO P y pulse la tecla [F4](ENT) *1)	Introducir CÓDIGO [F4]	<pre>→ 012 = AMISUN 013 : HILLTO EDITA --- CLR ---</pre>
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

7.7 Ajuste del parámetro de registro de datos [CONFIG.]

En este modo puede ajustar las siguientes opciones del modo de registro de datos.

- **Opciones de ajuste**

Menú	Selección de opciones	Índice
F1:MODO DIST	FINO / GRUE(1) / GRUE(10)	Selección del modo Fino / Grueso (1) / Grueso (10) en el modo de medición de la distancia. Las unidades empleadas serán las siguientes: Modo Fino: 1mm Modo Grueso (1): 1mm Modo Grueso (10): 10mm
F2:DH/DG	DH/ DG	Selección de la distancia horizontal o la distancia geométrica del modo de medición de distancia.
F3: SEC. MEDICIÓN	N-VECES / UNA / REPETIR	Selección del ajuste del modo de medición para la medición de la distancia.
F1:CONFIRMAR DATO	SI/ NO	Es posible confirmar el resultado de los datos de la medición antes de registrar dichos datos.
F2:SEC. DE DATOS	[EDITA→MIDE] / [MIDE→EDITA]	Selecciona el procedimiento de registro de datos. [EDITA→MIDE]: La medición se realiza tras la introducción de otros datos. [MIDE→EDITA]: La medición se realiza antes de la introducción de otros datos.
F3:CONV. A XYZ	SI/ NO	Puede convertir los datos registrados en el fichero de coordenadas mientras se realiza el registro de datos pulsando la tecla de [ESC] .

- **Ajuste de las opciones**

Ejemplo de ajuste: CONFIRMAR DATO : SI

Procedimiento	Tecla	Pantalla								
① Pulse la tecla [F1](CONFIG.) del menú 3/3 de TOMA DE DATOS Se muestra el menú CONFIG. ½.	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>TOMA DE DATOS</td> <td>3/3</td> </tr> <tr> <td>F1 : CONFIG.</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>P↓</td> </tr> </table>	TOMA DE DATOS	3/3	F1 : CONFIG.			P↓		
TOMA DE DATOS	3/3									
F1 : CONFIG.										
	P↓									
② Pulse la tecla [F4] para mostrar el menú CONFIG. 2/2.	[F4]	<table border="1"> <tr> <td>CONFIG.</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>F1 : MODO DISTANCIA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2 : DH/DG</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F3 : MEDICION SEC.</td> <td>P↓</td> </tr> </table>	CONFIG.	1/2	F1 : MODO DISTANCIA		F2 : DH/DG		F3 : MEDICION SEC.	P↓
CONFIG.	1/2									
F1 : MODO DISTANCIA										
F2 : DH/DG										
F3 : MEDICION SEC.	P↓									
③ Pulse la tecla [F1] (CONFIRMAR DATO). [] indica la opción activada en ese momento.	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>CONFIRMAR DATO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F1 : SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[F2 : NO]</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ENTER</td> </tr> </table>	CONFIRMAR DATO		F1 : SI		[F2 : NO]			ENTER
CONFIRMAR DATO										
F1 : SI										
[F2 : NO]										
	ENTER									
④ Pulse la tecla [F1](SI).	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>CONFIRMAR DATO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>[F1 : SI]</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F2 : NO</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ENTER</td> </tr> </table>	CONFIRMAR DATO		[F1 : SI]		F2 : NO			ENTER
CONFIRMAR DATO										
[F1 : SI]										
F2 : NO										
	ENTER									
⑤ Pulse la tecla [F4](ENTER).	[F4]									

8 REPLANTEO

El modo de REPLANTEO incluye dos funciones: Colocación de puntos de replanteo y el ajuste de puntos nuevos empleando los datos de las coordenadas en la memoria interna. Además, si los datos de las coordenadas no están guardados en la memoria interna, puede introducirlos mediante el teclado.

Los datos de las coordenadas se leen desde un ordenador personal y se introducen en la memoria interna a través de la conexión RS-232C.

Datos de las coordenadas

Los datos de las coordenadas se guardan en el fichero de COORDENADAS.

Para más información sobre la memoria interna consulte el capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA".

Los modelos GPT-3000 presentan la posibilidad de almacenar los datos de las coordenadas en una memoria interna alimentada por una batería de litio.

La memoria interna es compartida por los datos de medición y los datos de coordenadas para replanteo.

- Número de datos de las coordenadas
(En caso de no utilizar la memoria interna en el modo de registro de datos)

MAX. 8.000 puntos

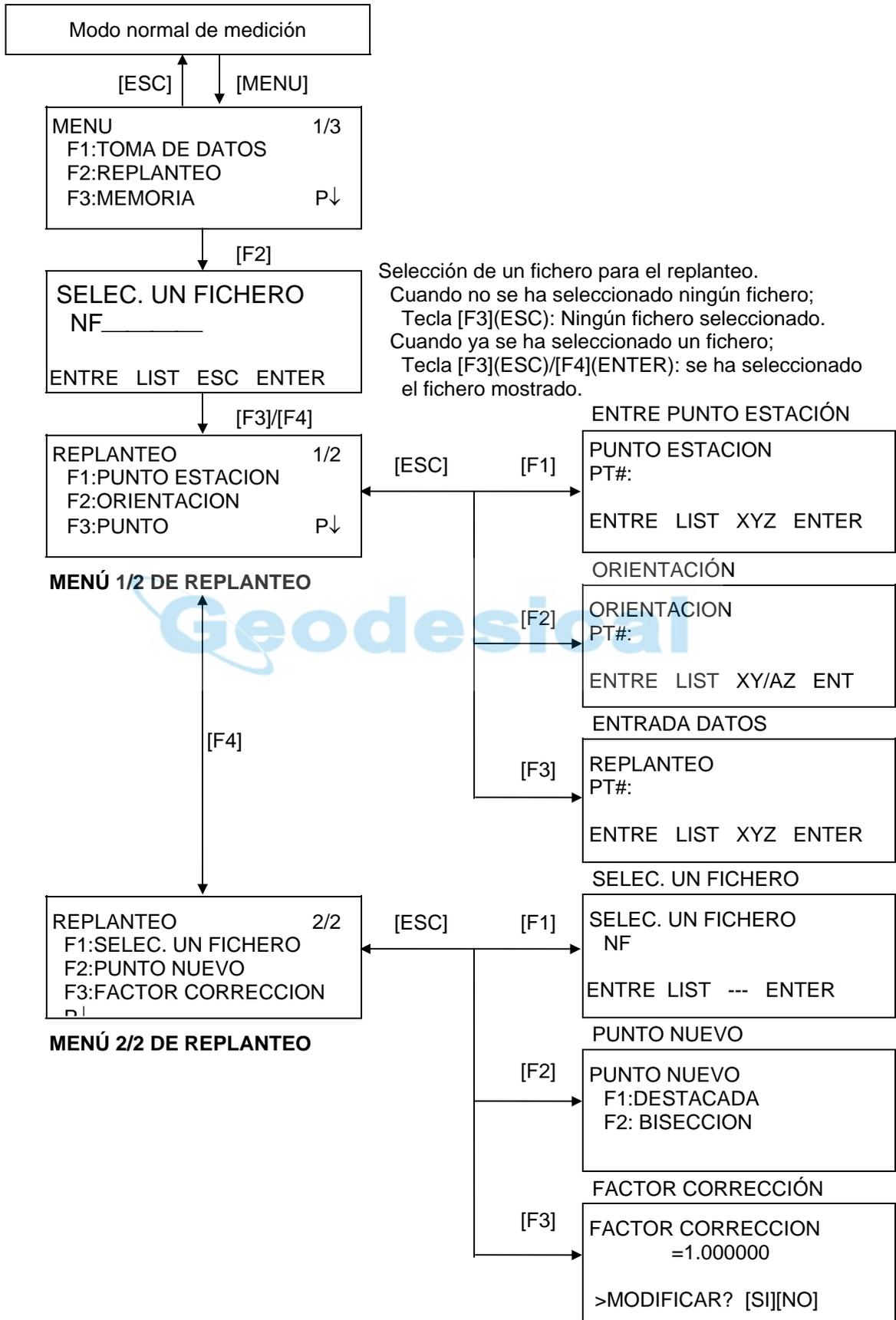
Como la memoria interna almacena los datos procedentes tanto del modo de registro de datos como del modo de replanteo, el número de datos de coordenadas se reducirá cuando se utilice el modo de registro de datos.

- 1) Asegúrese de encontrarse en la pantalla del menú principal o en el modo principal de medición angular al apagar el instrumento.
Esto garantizará que el proceso de acceso a la memoria sea completo y evitará posibles daños a los datos almacenados.
- 2) Para mayor seguridad es recomendable cargar la batería (BT-32QA) con antelación y disponer de otra de repuesto totalmente cargada.
- 3) La vida útil de la batería de seguridad es de 5 años, a una temperatura aproximada de 20°C. Puede perder los datos si la batería se agota.
Sustituya su batería de litio en su distribuidor antes de la fecha de caducidad.
- 4) Cuando registre nuevos datos de puntos, recuerde tener en cuenta la cantidad de memoria interna disponible.

- 1) Los datos de las coordenadas almacenados en la memoria interna se guardarán durante aproximadamente 2 horas después extraer la batería (BT-32QA).
- 2) Asegúrese de encontrarse en la pantalla del menú principal o en el modo principal de medición angular al apagar el instrumento.
Esto garantizará que el proceso de acceso a la memoria sea completo y evitará posibles daños a los datos almacenados.
- 3) Para mayor seguridad es recomendable cargar la batería (BT-32QA) con antelación y disponer de otra de repuesto totalmente cargada.
- 4) Se recomienda inicializar la memoria interna antes de utilizarla si la batería está totalmente descargada o no se ha utilizado durante un largo periodo de tiempo.
Las baterías están cargadas en el momento del envío, pero es posible que se descarguen antes de llegar al cliente. Se recomienda inicializar la memoria antes de utilizarla.
- 5) Cuando registre nuevos datos de puntos, recuerde tener en cuenta la cantidad de memoria interna disponible.

● **Utilización del menú de replanteo**

El instrumento pasará al Modo MENÚ 1/3 al pulsar la tecla [MENU].
 Pulse la tecla [F2](REPLANTEO) y se mostrará el menú 1/2 de TOMA DE DATOS.



8.1 Preparación

8.1.1 Colocación del FACTOR DE CORRECCIÓN

- **Fórmula de cálculo**

1) Factor de elevación

$$\text{Factor de elevación} = \frac{R}{R + ELEV.}$$

R : Radio medio de la Tierra
 $ELEV.$: Altura sobre el nivel del mar

2) Factor de Escala

Factor Escala: Factor de escala en la estación topográfica

3) Factor de corrección ("Grid")

Factor Grid = Factor de elevación x Factor de escala

- **Cálculo de la distancia**

1) Distancia "Grid"

$$HDg = HD \times \text{Factor Grid}$$

HDg : Distancia Grid
 HD : Distancia Terrestre

2) Distancia terrestre

$$HD = \frac{HDg}{\text{Factor Grid}}$$

- **Cómo colocar el factor Grid**

Procedimiento	Tecla	Pantalla
		REPLANTEO 2/2 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : PUNTO NUEVO F3 : FACTOR CORR. P↓
① Pulse la tecla [F3](FACTOR CORRECCION.) del menú 2/2 de replanteo.	[F3]	FACTOR CORRECCION =0.998843 >MODIFICAR? [SI] [NO]
② Pulse la tecla [F3](SI).	[F3]	FACTOR CORRECCION COTA →1000 m ESCALA: 0.999000 ENTRE — — — ENTER
	[F1]	1234 5678 90. — [ENT]
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca la cota. *1) Pulse la tecla [F4](ENT).	Introducir COTA. [F4] [F1]	FACTOR CORRECCION COTA :2000 m ESCALA→1.001000 ENTRE — — — ENTER
④ Introduzca el Factor de Escala de la misma manera.	Introducir escala [F4]	FACTOR CORRECCION =1.000686
El factor de escala se muestra durante 1 ó 2 segundos antes de que la pantalla vuelva a mostrar el menú 2/2 de replanteo.		
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		
● Intervalo	Cota	: -9,999 +9,999 metros (-32,805 a +3,2805 pies, pies + pulg)
		Factor de Escala : 0,990000 a 1,010000

8.1.2 Selección del fichero de datos de las coordenadas

Puede realizar un replanteo a partir del fichero de coordenadas seleccionado, también puede registrar en un fichero de coordenadas los datos de los puntos nuevos medidos.

- Puede seleccionar el único fichero de coordenadas existente y no podrá crear un fichero nuevo en este modo. Para más información acerca del fichero consulte el Capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA".
- Puede seleccionar un fichero del mismo modo en el MODO DE REPLANTEO.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F1](SELEC. UN FICHERO) del menú 2/2 de replanteo.	[F1]	<pre> REPLANTEO 2/2 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : PUNTO NUEVO F3 : FACTOR CORR. P↓ </pre>
② Pulse la tecla [F2](FICHERO) para mostrar la lista del fichero de coordenadas. *1)	[F2]	<pre> SELEC. UN FICHERO NF : ENTRE LIST --- ENTER </pre>
③ Desplácese por la lista pulsando la tecla [▲] o [▼] y seleccione el fichero que desea utilizar. *2),3)	[F1]	<pre> COORDENADAS /C0123 →*TOKBDATA /C0345 TOPCDATA /C0789 --- BUSC --- ENTER </pre>
④ Pulse la tecla [F4](ENTER). Se seleccionará el fichero.	[F4]	<pre> *TOKBDATA /C0345 TOPCDATA /C0789 SATIDATA /C0456 --- BUSC --- ENTER </pre>
<p>*1) Si desea introducir directamente el nombre del fichero , pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre del fichero.</p> <p>*2) Al seleccionar un fichero aparecerá la marca '*' a la izquierda del nombre de dicho fichero.</p> <p>*3) Puede buscar los datos del fichero indicado con una flecha pulsando la tecla [F2](BUSC).</p>		

8.1.3 Ajuste del punto ocupado por la estación

Puede colocar el punto de estación mediante los dos métodos indicados a continuación.

- 1) A partir de los datos de las coordenadas almacenados en la memoria interna.
- 2) Introducción directa de los datos de las coordenadas a través del teclado.

- Ejemplo: Coloque el punto de la estación a partir del fichero de coordenadas interno.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F1](PUNTO ESTACION) del menú 1/2 de replanteo. Aparecerán los datos anteriores.	[F1]	OCC Pto# Pto# ENTRE LIST XYZ ENTER
② Pulse la tecla [F1](ENTRE).	[F1]	OCC Pto# Pto# = PT-01 1234 5678 90. - [ENT]
③ Introduzca el Pto#, pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir Pto# [F4]	ALTURA INSTRUMENTO ENTRADA H.Inst : 0.000 m ENTRE — — [ENT]
④ Introduzca la H.Inst del mismo modo. La pantalla vuelve al menú 1/2 de replanteo.	[F1] Introducir H. Inst [F4]	1234 5678 90. - [ENT] REPLANTEO 1/2 F1 : PUNTO ESTACION F2 : ORIENTACION F3 : REPLANTEO P↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

- Ejemplo: Colocación directa de las coordenadas del punto del instrumento.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F1](PUNTO ESTACION) del menú 1/2 de replanteo. Aparecerán los datos anteriores.	[F1]	OCC Pto# Pto# ENTRE LIST XYZ ENTER
② Pulse la tecla [F3](XYZ).	[F3]	Y→ 0.000 m X : 0.000 m Z : 0.000 m ENTRE — Pto# ENTER
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el valor de la coordenada. Pulse la tecla [F4](ENT). *1),2)	[F1] Introducir coordenada [F4]	COORD. ENTRADA DATOS Pto# ENTRE — — ENTER 1234 5678 90. – [ENT]
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *2)	[F1] Introducir Pto# [F4]	ALTURA INSTRUMENTO ENTRADA H.Instr : 0.000 m ENTRE — — ENTER 1234 5678 90. – [ENT]
⑤ Introduzca la H.Inst del mismo modo. La pantalla vuelve al menú 1/2 de replanteo.	[F1] Introducir H. Inst [F4]	REPLANTEO 1/2 F1 : PUNTO ESTACION F2 : ORIENTACION F3 : REPLANTEO P↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 “Introducción de caracteres alfanuméricos”. *2) Es posible registrar el valor de las coordenadas. Consulte el Capítulo 16 “SELECCIÓN DEL MODO”.		

8.1.4 Colocación del punto de orientación

Puede seleccionar cualquiera de los tres métodos mostrados a continuación:

- 1) A partir del fichero de coordenadas almacenado en la memoria interna.
- 2) Introducción directa de los datos de las coordenadas a través del teclado.
- 3) Introducción directa del ángulo a través del teclado.

- Ejemplo de ajuste: Ajuste del punto de orientación a partir del fichero de coordenadas interno.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2](ORIENTACION) del menú 1/2 de replanteo.	[F2]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> ORIENTACION Pto# ENTRE LIST XY/AZ ENT </div>
② Pulse la tecla [F1](ENTRE).	[F1]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> ORIENTACION Pto# = ORI-01 1234 5678 90. - [ENT] </div>
③ Introduzca el Pto#, pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir Pto# [F4]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> ORIENTACION H(B) = 0°00'00" >Visar ? [SI] [NO] </div>
④ Vise el punto de orientación y pulse la tecla [F3](SI). La pantalla volverá al menú 1/2 de replanteo.	Observar ORI [F3]	

*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".

- Cada vez que pulse la tecla [F3], cambiará el método de introducción de la orientación.

```

graph TD
    A["ORIENTACION  
Pto#  
ENTRE LIST XY/AZ ENT"] -- "[F3](XY/AZ)" --> B["Y-> 0.000 m  
X: 0.000 m  
ENTRE --- AZ ENTER"]
    B -- "[F3](AZ)" --> C["ORIENTACION  
HD:  
ENTRE --- Pto# ENTER"]
    C -- "[F3](Pto#)" --> A
    
```

- Ejemplo: Colocación directa de las coordenadas del punto de orientación.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2](ORIENTACION) del menú 1/2 de replanteo. Aparecerán los datos anteriores.	[F2]	ORIENTACION Pto# ENTRE LIST XY/AZ ENT
② Pulse la tecla [F3](XY/AZ).	[F3]	Y→ 0.000 m X : 0.000 m Z : 0.000 m ENTRE — AZ ENTER
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el valor de la coordenada. Pulse la tecla [F4](ENT). *1),2)	[F1] Introducir coordenada [F4]	COORD. ENTRADA DATOS Pto# H.Instr : 0.000 m ENTRE — — ENTER
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Introducir Pto# [F4]	ORIENTACION H(B) = 0°00'00" >Visar ? [SI] [NO]
⑤ Observe el punto de orientación .	Observar ORI [F3]	
⑥ Pulse la tecla [F3](SI). La pantalla volverá al menú 1/2 de replanteo.	[F3]	REPLANTEO 1/2 F1 : PUNTO ESTACION F2 : ORIENTACION F3 : REPLANTEO P↓
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". *2) Es posible registrar el valor de las coordenadas. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".		

8.2 Realización del Replanteo

Puede seleccionar los siguientes métodos para ejecutar el replanteo:

- 1) Recuperación de los puntos de la memoria interna por número de punto.
- 2) Introducción directa de los valores de las coordenadas a través de las teclas.

Ejemplo : Recuperación del punto desde la memoria interna.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F3](REPLANTEO) del menú 1/2 de replanteo.	[F3]	<pre> REPLANTEO 1/2 F1:PUNTO ESTACION F2:ORIENTACION F3:REPLANTEO P↓ </pre>
		<pre> REPLANTEO Pto#: ENTRE LIST XYZ ENTER </pre>
2 Pulse la tecla [F1](ENTRE), e introduzca Pto#. *1) Pulse la tecla [F4](ENT). *2)	[F1] Introducir Pto# [F4]	<pre> ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris : 0.000 m ENTRE --- --- ENTER </pre>
		<pre> CALCULADO HD= 90°10'20" DH= 123.456 m ANG DIST --- --- </pre>
3 Introduzca la altura de prisma del mismo modo. Cuando esté colocado el punto de replanteo, el instrumento comenzará el cálculo del replanteo. HD: Ángulo horizontal calculado DH: Distancia reducida calculada desde el instrumento al punto de replanteo	[F1] Introducir altura de prisma [F4]	
4 Colime el prisma y pulse la tecla [F1](ANG). Pto#: Punto de replanteo HD: Ángulo horizontal medido (Actual). dHD: Ángulo horizontal que se debe girar hacia el punto de replanteo = Ángulo horizontal real - ángulo horizontal calculado. Corrija la dirección hasta dHD = 0°00'00"	Colime P [F1]	<pre> Pto#: LP-100 HD: 6°20'40" dHD: 23°40'20" DIST --- XYZ --- </pre>
5 Pulse la tecla [F1](DIST). DH: Distancia reducida medida (Actual) dDH: Distancia reducida que se debe mover hacia el punto de replanteo = Distancia reducida actual - Distancia reducida calc. dZ: Altura que se debe desplazar hasta el punto de replanteo = Distancia vertical actual - distancia vertical calculada.	[F1]	<pre> DH*[t] < m dDH: m dZ: m MODO XYZ NP/P PROX </pre>
		↓
		<pre> DH* 110.12 m dDH: -13.34 m dZ: -0.05 m MODO XYZ NP/P PROX </pre>
6 Pulse la tecla [F1](MODO). Comienza el modo fino de medición.	[F1]	<pre> DH*[r] < m dDH: m dZ: m MODO XYZ NP/P PROX </pre>
		↓
		<pre> DH* 120.129 m dDH: -3.327 m dZ: -0.046 m MODO XYZ NP/P PROX </pre>
7 Cuando dHD, dDH y dZ sean iguales a cero, se habrá determinado el punto de replanteo.*3)		

<p>8 Pulse la tecla [F2](XYZ). Aparecerán los datos de las coordenadas.</p>	[F2]	<pre> Y * 100.000 m X : 100.000 m Z : 1.015 m MODO ANG NP/P PROX </pre>
<p>9 Pulse la tecla [F4](PROX) para replantear el siguiente punto. Pto# aumenta automáticamente.</p>	[F4]	<pre> REPLANTEO Pto#: LP-101 ENTRE LIST XYZ ENTER </pre>
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.6 "Introducción de caracteres alfanuméricos". *2) No puede introducirse el número de punto cuando no existen coordenadas en el fichero. *3) Se puede utilizar la función DESM&TERR. Consulte el Capítulo 16 "SELECCIÓN DEL MODO".</p>		

● Función Punto Guía

La función punto guía puede utilizarse durante el Replanteo.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>1 Después de medir Ángulo, Distancia o Coordenadas, pulse la tecla [MENU].</p>	[MENU]	<pre> PUNTO GUIA [OFF] --- --- [ON][OFF] </pre>
<p>2 Pulse la tecla [F3](ON) o la tecla [MENU].</p>	[F3] o [MENU]	<pre> PUNTO GUIA [ON] --- --- [ON][OFF] </pre>
<p>3 Pulse la tecla [ESC] para regresar a la pantalla anterior.</p>	[ESC]	<pre> Pto#:P1003 HD: 6°20'40" dHD: 23°40'20" DIST --- XYZ --- </pre>

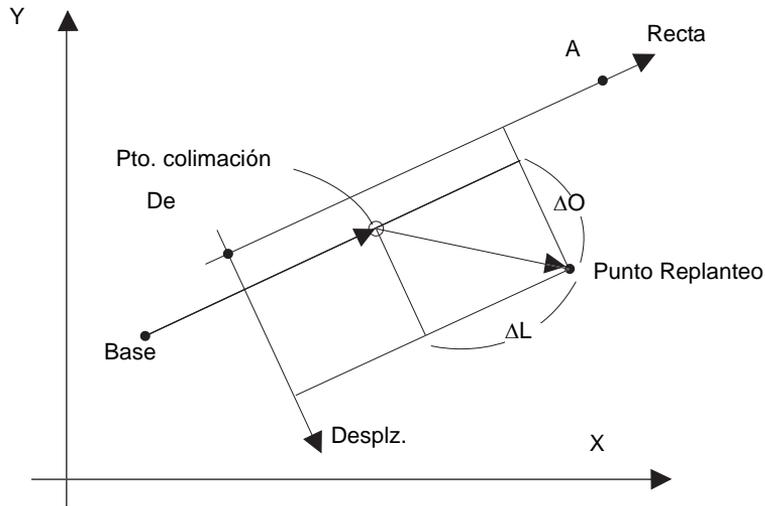
8.2.1 Replanteo de Coordenadas de Punto a Línea

Los datos de coordenadas de punto a línea pueden utilizarse durante el replanteo.

Cuando un nombre de punto incluye coordenadas PTL, el modo cambiará automáticamente a modo PTL.

Hay dos formas de introducir datos de coordenadas PTL, introduciéndolas por teclado directamente o transfiriendo datos.

Consulte el Capítulo 9.4.2 "Introducción datos PTL (Punto a Línea)" y 9.7 "Comunicación de Datos".



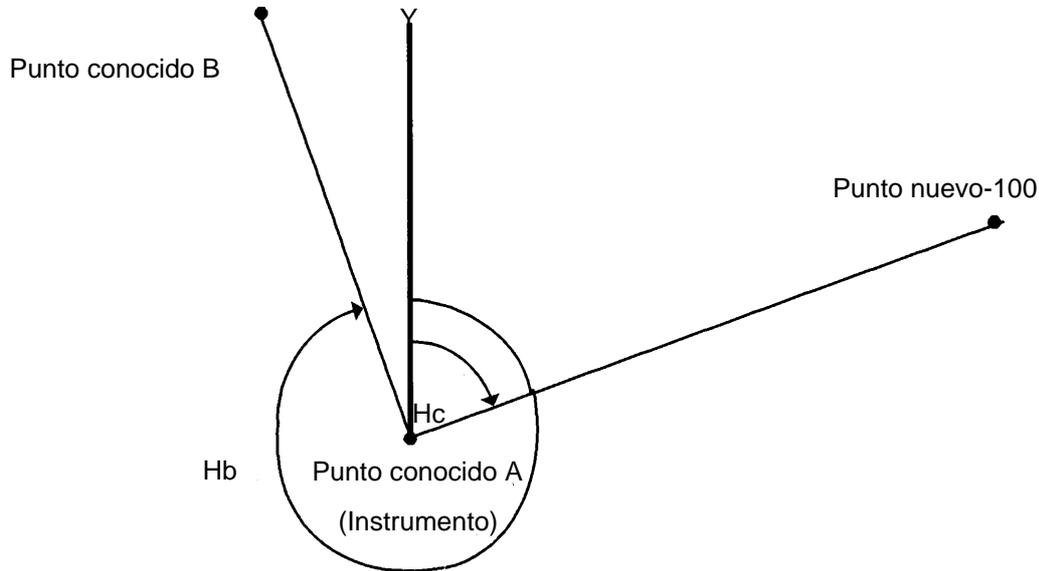
Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F1](ENTRE), e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT).	[F1] Introducir Pto# [F4]	REPLANTEO Pto#: PT-21 ENTRE LIST XYZ ENTER
2 Introducir la altura de prisma de la misma forma. Cuando se introduce el punto de replanteo, el instrumento comenzará el cálculo del replanteo. Se asignará la tecla [F3](PTL).	[F1] Introducir Alt. Prisma [F4]	ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris : 1.500 m ENTRE --- --- ENTER
3 Colime el prisma, y pulse la tecla [F1](ANG).	Colime P [F1]	CALCULADO HD= 45°10'20" DH= 1.500 m ANG DIST PTL ---
4 Pulse la tecla [F1](DIST). DH: Distancia reducida medida (Actual) dDH: Diferencia de distancia reducida al punto de replanteo = Distancia reducida actual – distancia reducida calculada. dZ: Diferencia de distancia vertical al punto de replanteo = Distancia vertical actual – distancia vertical.	[F1]	Pto#: LP-100 HD: 45°00'00" dHD: 0°00'00" DIST --- PTL --- DH* 143.84 m dDH: -13.34 m dZ: -0.05 m MODO PTL NP/P PROX
5 Pulse la tecla [F2](PTL). Se mostrará la diferencia entre distancia de punto de colimación y punto de replanteo en el sistema de coordenadas de la línea determinada.	[F2]	dL: 0.005 m dO: 0.327 m dE: 0.046 m MODO ANG NP/P PROX

8.3 Ajuste de un punto nuevo

Un punto nuevo es necesario, por ejemplo, cuando uno de los puntos de replanteo no puede verse desde los puntos de control existentes.

8.3.1 Método de arrastre de coordenadas

Sitúe el instrumento en un punto conocido y mida las coordenadas de los puntos nuevos mediante el método de arrastre de coordenadas.



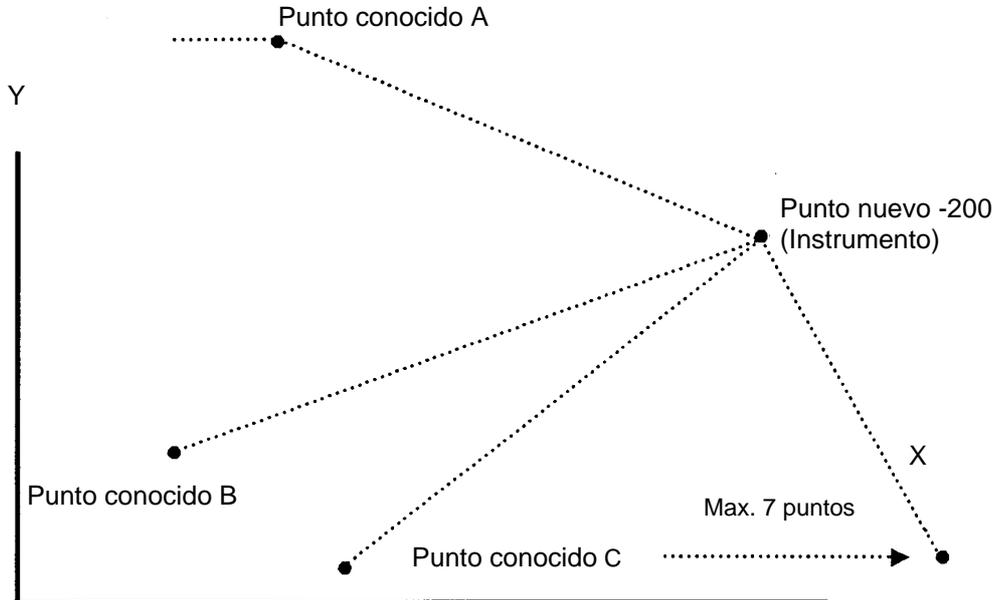
Procedimiento	Tecla	Pantalla
		REPLANTEO 1/2 F1 : PUNTO ESTACION F2 : ORIENTACION F3 : REPLANTEO P↓
① Pulse la tecla [F4](P↓) del menú 1/2 de replanteo para obtener el menú 2/2 de replanteo.	[F4]	REPLANTEO 2/2 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : PUNTO NUEVO F3 : FACTOR CORR. P↓
② Pulse la tecla [F2](PUNTO NUEVO).	[F2]	PUNTO NUEVO F1 : DESTACADA F2 : BISECCION
③ Pulse la tecla [F1](DESTACADA).	[F1]	SELEC. UN FICHERO NF : _____ ENTRE LIST — ENTER
④ Pulse la tecla [F2](FICHERO) para mostrar la lista del fichero de coordenadas. *1)	[F2]	COORDENADAS /C0123 →*TOKBDATA /C0345 TOPCDATA /C0789 — BUSC — ENTER

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
⑤ Desplácese por la lista pulsando la tecla [▲] o [▼] y seleccione el fichero que desea utilizar. *2),3)	[F1]	* TOKBDATA /C0345 → TOPCDATA /C0789 SATIDATA /C0456 — BUSC — ENTER
⑥ Pulse la tecla [F4](ENTER). Se seleccionará el fichero.	[F4]	DESTACADA Pto# ENTRE BUSC — ENTER
⑦ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre del punto nuevo. *4) Pulse la tecla [F4](ENT).	Introducir Pto# [F4]	1234 5678 90. — [ENT]
⑧ Introduzca la altura del prisma del mismo modo.	[F1] Introducir altura prisma	ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris: 0.000 m ENTRE — — ENTER 1234 5678 90. — [ENT]
	[F4]	ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris: 1.235 m >Visar ? [SI] [NO]
⑨ Colime el punto nuevo y pulse la tecla [F3](SI). Comienza la medición de distancia.	Colimar [F3]	HD : 123°40'20" DH* < m DV : m > Midiendo... < completa > ↓ Y : 1234.567 m X : 123.456 m Z : 1.234 m > GRA ? [SI] [NO]
⑩ Pulse la tecla [F3](SI). El nombre y valor de la coordenada se guardan en COORDENADA. Aparece el menú de introducción para el próximo punto. Pto# aumenta automáticamente.	[F3]	DESTACADA Pto# PN-101 ENTRE BUSC — ENTER
<p>*1) Si desea introducir directamente el nombre del fichero , pulse la tecla [F1](ENTRE) e introdúzcalo. *2) Al seleccionar un fichero aparecerá la marca "*" a la izquierda del nombre del mismo. *3) Puede buscar los datos del fichero indicado con una flecha, pulsando la tecla [F2](BUSC). *4) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p>		

8.3.2 Método de bisección

Sitúe el instrumento en un punto nuevo y calcule las coordenadas de dicho punto utilizando los datos de las coordenadas de un máximo de siete puntos conocidos y las medidas realizadas a estos puntos.



Procedimiento	Tecla	Pantalla
		REPLANTEO 1/2 F1 : PUNTO ESTACION F2 : ORIENTACION F3 : REPLANTEO P↓
① Pulse la tecla [F4](P↓) del menú 1/2 de replanteo para obtener el menú 2/2 de replanteo.	[F4]	REPLANTEO 2/2 F1 : SELEC. UN FICHERO F2 : PUNTO NUEVO F3 : FACTOR CORR. P↓
② Pulse la tecla [F2](PUNTO NUEVO).	[F2]	PUNTO NUEVO F1 : DESTACADA F2 : BISECCION
③ Pulse la tecla [F2](BISECCION).	[F2]	PUNTO NUEVO Pto#:
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre del punto nuevo. *1),2) Pulse la tecla [F4](ENT).	[F1] Introducir Pto# [F4]	ENTRE BUSC SAL ENTER 1234 5678 90. - [ENT]

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
⑤ Introduzca la altura del instrumento de igual modo	[F1] Introducir H. Inst	<p>ALTURA INSTRUMENTO ENTRADA H.Inst: 0.000 m ENTRE --- --- ENTER</p> <p>1234 5678 90. - [ENT]</p>
⑥ Introduzca el número del punto conocido A. *3)	[F4] [F1] Introducir Pto# [F4]	<p>NUMERO 01# Pto#</p> <p>ENTRE LIST XYZ ENTER</p> <p>1234 5678 90. - [ENT]</p>
⑦ Introduzca la altura del prisma.	[F1] Introducir altura prisma. [F4]	<p>ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris : 0.000 m ENTRE --- --- ENTER</p> <p>1234 5678 90. - [ENT]</p>
⑧ Colime el punto conocido A y pulse la tecla [F3](ANG) o [F4](DIST). Ejemplo:[F4](DIST) Comienza la medición de la distancia.	[F4] Colimar [F4]	<p>ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris: 1.235 m >Visar ? ANG DIST</p> <p>HD : 123°40'20" DH* < m DV : m > Midiendo...</p> <p>< completa ></p>
Aparece la pantalla de introducción del punto conocido B.		<p>NUMERO 02# Pto#</p> <p>ENTRE LIST XYZ ENTER</p>
⑨ Realice las operaciones indicadas en ⑥, ⑦ y ⑧ con el punto conocido B. Cuando haya medido dos puntos con la tecla [F4](DIST), se calculará el ERROR RESIDUAL *4)		<p>SELEC. FACTOR ESCALA F1 : USAR ULT.DATO F2 : CALC DATO MED.</p>
⑩ Seleccionar el FACTOR DE ESCALA (DE CORRECCIÓN) para el cálculo del ERROR RESIDUAL pulsando la tecla [F1] o [F2]. *5) Ejemplo: [F1]	[F1]	<p>ERROR RESIDUAL dDH = 0.015 m dZ = 0.005 m PROX --- F.C CALC</p>

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>⑪ Pulse la tecla [F1](PROX) para medir otros puntos. Puede medir un máximo de siete puntos.</p> <p>⑫ Realice las operaciones indicadas en ⑥, ⑦ y ⑧ con el punto conocido B.</p>	[F1]	<p>NUMERO 03# Pto#</p> <p>ENTRE LIST XYZ ENTER</p> <p>HD : 123°40'20" DH* < m DV : m > Midiendo...</p> <p>< completa ></p> <p>HD : 123°40'20" m DH : 123.456 m DV : 1.234 m PROX --- --- CALC</p>
<p>⑬ Pulse la tecla [F4](CALC). Se muestra la Desviación Estándar. Unidad (seg.) o (mGON) o (mMIL)</p>	[F4]	<p>Desviación estándar=1.23 seg.</p> <p>--- ↓ --- XYZ</p>
<p>⑭ Pulsar la tecla [F4](P↓) . Se mostrará la desviación estándar de cada coordenada. Unidad (mm) o (pulgada)</p> <p>La pantalla cambiará al pulsar la tecla [F2]</p>	[F2]	<p>DG(y) : - 1.23 mm DG(x) : - 1.23 mm DG(z) : - 1.23 mm --- ↑ --- XYZ</p>
<p>⑮ Pulse la tecla [F4](XYZ). Aparecerá la coordenada del punto nuevo.</p>	[F4]	<p>Y : 65.432 m X : 876.543 m Z : 1.234 m > GRA ? [SI] [NO]</p>
<p>⑯ Pulse la tecla [F3](SI). *6) Los datos del punto nuevo se guardarán en el fichero de coordenadas y el valor de la coordenada de estación se modificará por el PUNTO NUEVO calculado. La pantalla volverá al menú de punto nuevo.</p>	[F3]	<p>PUNTO NUEVO F1 : DESTACADA F2 : BISECCION</p>
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <p>*2) Pulse la tecla [F3](ESC) cuando no sea necesario guardar en la memoria los datos del punto nuevo.</p> <p>*3) Para introducir las coordenadas del punto conocido directamente por el teclado, pulse la tecla [F3](XYZ).</p> <p>*4) ERROR RESIDUAL; dDH (Distancia reducida entre dos puntos conocidos) = Valor medido - Valor calculado dZ = (coordenada Z del punto nuevo, calculado a partir del punto conocido A) - (coordenada Z del punto nuevo, calculado a partir del punto B).</p> <p>*5) [F1:USAR ULT. DATO]. El ERROR RESIDUAL ha sido calculado con el FACTOR DE ESCALA ya introducido. [F1:CALC .DATO MED]. El ERROR RESIDUAL ha sido calculado sin considerar el FACTOR DE ESCALA introducido. En este caso, se calculará un FACTOR DE ESCALA (CORRECCIÓN) nuevo a partir de los datos de medición y se sustituirá el antiguo. ● Para controlar el valor del FACTOR DE ESCALA, pulse la tecla [F3](F.E).</p> <p>*6) Al pulsar la tecla [F3](ESC) en el paso ④, aparece en la pantalla el mensaje ">Conforme?". En este caso, los datos del punto nuevo se guardan en el fichero de coordenadas. Sólo el valor de la coordenada de estación se cambia por el del PUNTO NUEVO calculado.</p>		

- **Búsqueda de los datos registrados**

Puede buscar los datos registrados mientras utiliza el modo de PUNTO NUEVO.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F2](BUSC) mientras utiliza el modo de Punto nuevo . ② Seleccione uno de los 3 métodos pulsando una de las teclas [F1] a [F3].	[F2] [F1] ~[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> DESTACADA Pto# ENTRE BUSC --- ENTER </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> BUSCAR [TOPCON] F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : PUNTO# </div>
<ul style="list-style-type: none"> ● El procedimiento es el mismo que el de "BUSCAR" en el modo del ADMINISTRADOR DE MEMORIA. Para más información consulte el Capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA". 		



● **Visualización de la lista de puntos PT# LIST**

Además de poder visualizar la Lista de puntos e introducir datos de esta lista, se pueden ver las coordenadas de un punto.

[Ejemplo: Ejecución del Modo de replanteo]

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>① Pulse la tecla [F2](LIST) mientras utiliza el modo de REPLANTEO . La flecha → indica los datos seleccionados.</p> <p>② La lista se incrementará o reducirá pulsando las siguientes teclas. [▲] o [▼] : Aumento o reducción en intervalos de una unidad. ▶ o [◀] : Aumento o reducción en intervalos de diez unidades.</p> <p>③ Para mostrar las coordenadas de los datos seleccionados pulse la tecla [F1](VER). Puede desplazarse por los datos de los puntos pulsando la tecla [▲] o [▼].</p> <p>④ Pulse la tecla [ESC]. La pantalla vuelve a la Lista.</p> <p>⑤ Pulse la tecla [F4](ENTER). El número del punto seleccionado se determina como Pto#.</p>	[F2]	<pre>REPLANTEO Pto# ENTRE LIST XYZ ENTER</pre>
	[▲], [▼], ▶, [◀]	<pre>[TOPCON] → DATO-01 DATO-02 VER BUSC --- ENTER</pre>
	[F1]	<pre>DATO-49 → DATO-50 DATO-51 VER BUSC --- ENTER</pre>
	[ESC]	<pre>Pto# (DATO-50) X] 100.234 m Y] 12.345 m Z] 1.678 m</pre>
	[F4]	<pre>DATO-49 → DATO-50 DATO-51 VER BUSC --- ENTER</pre>
		<pre>ALTURA PRISMA ENTRADA H.Pris : 0.000 m ENTRE --- --- ENTER</pre>
<p>● El procedimiento de [F2](BUSC) es el mismo que el de "BUSCAR" en el modo del ADMINISTRADOR DE MEMORIA. Para más información consulte el Capítulo 9 "MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA".</p>		

9 MODO DEL ADMINISTRADOR DE MEMORIA

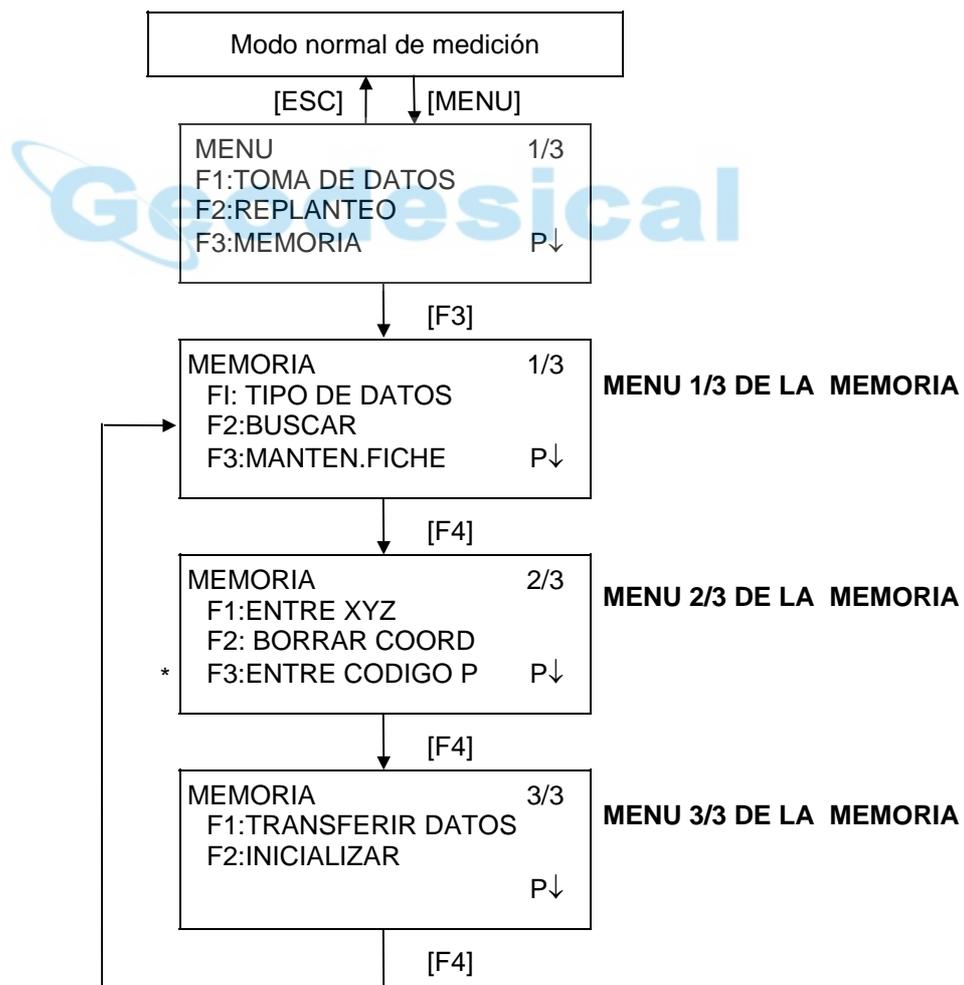
Este modo presenta las siguientes opciones para la memoria interna.

- 1) **ESTADO DE LOS DATOS** : Control del número de datos almacenados / Capacidad restante de la memoria interna.
- 2) **BUSCAR** : Búsqueda de los datos registrados
- 3) **MANTEN.FICHE** : Borrado de ficheros / Edición de nombres de ficheros
- 4) **ENTRE XYZ** : Introducción de los datos de coordenadas en el fichero de coordenadas.
- 5) **BORRAR COORD.** : Eliminación de los datos de coordenadas del fichero de coordenadas.
- 6) **ENTRE CODIGO P** : Introducción de los DATOS del CÓDIGO P en la Librería del CÓDIGO P.
- 7) **TRANSFERIR DATOS** : Envío de datos medidos o coordenadas o datos de la Librería del CÓDIGO P / Volcado de las coordenadas o datos de la Librería del CÓDIGO P / Colocación de los parámetros de comunicación.
- 8) **INICIALIZAR** : Inicialización de la memoria interna.

- **Menú del administrador de memoria**

El instrumento pasará al Modo MENU 1/3 al pulsar la tecla [MENU].

Pulse la tecla [F3](MEMORIA), y aparecerá el menú 1/3 de la MEMORIA.



9.1 Visualización del estado de la memoria interna

Este modo se utiliza para comprobar el estado de la memoria interna.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3.	[F3]	<pre> MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓ </pre>
② Pulse la tecla [F1](TIPO FICHERO). Aparece el número total de datos de medición almacenados y de ficheros de coordenadas.	[F1]	<pre> TIPO DE DATOS 1/2 MEDICION : 3 COORDENADA : 6 [.....] P↓ </pre> <p style="text-align: center;">↑</p> <p style="text-align: center;">Capacidad de memoria disponible</p>
③ Pulsar la tecla [F4](P↓). Aparece el número total de datos de medición almacenados y coordenadas en todos los ficheros. *1)	[F4]	<pre> TIPO DATOS 2/2 MEDICION : 0100 COORDENADA : 0050 [.....] P↓ </pre>
<p>*1) Cada fichero de coordenadas tiene unos datos extra para el área de trabajo.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● La pantalla de FICHERO/ TIPO DATO se alterna pulsando la tecla [F4](P). ● Para volver al menú del ADMINISTRADOR DE MEMORIA, pulse la tecla [ESC]. 		

Geodesical

9.2 Búsqueda de datos

Este modo se utiliza para buscar los datos almacenados en el modo de registro de datos y en el modo de replanteo.

Puede seleccionar cualquiera de los tres modos de búsqueda siguientes para cada tipo de ficheros.

- 1: Búsqueda del primer dato
- 2: Búsqueda del último dato
- 3: Búsqueda del punto(MEDICIÓN, COORDENADA.)
Búsqueda del número (LIBRER .CODIG.P)

MEDICIÓN : Datos medidos en el modo de toma de datos.
COORDENADA : Datos de las coordenadas para el replanteo, puntos de control y datos de los puntos nuevos medidos en el modo de replanteo.
LIBRER. CÓDIG.P: Datos registrados con un número comprendido entre 1 y 50 en la Librería del Código del Punto

Nombre del punto (Pto#. ORI#), ID, CÓDIGO P y datos de la altura (H. Inst, H.Pris) pueden corregirse en el modo de búsqueda.

El valor medido no puede corregirse.

9.2.1 Búsqueda de los datos medidos

Ejemplo: Búsqueda del número de punto.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3.	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulse la tecla [F2](BUSC).	[F2]	BUSCAR F1 : MEDICION F2 : COORDENADA. F3 : LIBRER. CODIG.P
③ Pulse la tecla [F1](MIDE) .	[F1]	SELEC. UN FICHERO NF : ENTRE LIST — ENTER
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre del Fichero. Pulse la tecla [F4](ENT). *1),2)	[F1] Introducir NF [F4]	BUSCAR DAT. MEDICION F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : PUNTO#
⑤ Pulse la tecla [F3](PUNTO#).	[F3]	BUSCAR PUNTO#A Pto# ENTRE — — ENTER

(continuación)

Procedimiento	Tecla	Pantalla												
⑥ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Introducir Pto# [F4]	<table border="1"> <tr> <td>Pto#</td> <td>TOP-104</td> <td>1/2</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>98°36'20"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>HD</td> <td>160°40'20"</td> <td></td> </tr> <tr> <td>COMP</td> <td>0°00'00"</td> <td>↓</td> </tr> </table>	Pto#	TOP-104	1/2	V	98°36'20"		HD	160°40'20"		COMP	0°00'00"	↓
Pto#	TOP-104	1/2												
V	98°36'20"													
HD	160°40'20"													
COMP	0°00'00"	↓												
⑦ Pulse la tecla [F4] para desplazarse por los datos del punto seleccionado.		<table border="1"> <tr> <td>Pto#</td> <td>TOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>CODIGO</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H.Pris</td> <td>1.200 m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>EDITAR</td> <td></td> <td>↓</td> </tr> </table>	Pto#	TOP-104	2/2	CODIGO			H.Pris	1.200 m		EDITAR		↓
Pto#	TOP-104	2/2												
CODIGO														
H.Pris	1.200 m													
EDITAR		↓												
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <p>*2) Para mostrar la lista del fichero pulse la tecla [F2](FICHERO).</p> <ul style="list-style-type: none"> • "↓" indica que los datos mostrados en la pantalla son los datos registrados. • Utilice la tecla [▲] o [▼] para pasar al punto siguiente o anterior. • Para buscar los datos de la medición (MEDICION) o los de las coordenadas (COORDENADA) del mismo número de punto, pulse la tecla [◀] o [▶]. 														

- **Para editar los datos en el modo de búsqueda**

Nombre del punto (Pto#. ORI#), ID, CODIGO P y datos de la altura (H. Inst, H.Pris) pueden corregirse en el modo de búsqueda.
El valor medido no puede corregirse.

Procedimiento	Tecla	Pantalla												
① Pulse la tecla [F1](EDITAR) de la última página de los datos mostrados.	[F1]	<table border="1"> <tr> <td>Pto#</td> <td>TOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>CODIGOP</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H.Pris</td> <td>1.000 m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>EDITAR</td> <td></td> <td>↓</td> </tr> </table>	Pto#	TOP-104	2/2	CODIGOP			H.Pris	1.000 m		EDITAR		↓
Pto#	TOP-104	2/2												
CODIGOP														
H.Pris	1.000 m													
EDITAR		↓												
② Seleccione la opción para corregir pulsando la tecla [▲] o [▼].	[▲] o [▼]	<table border="1"> <tr> <td>Pto#</td> <td>→ TOP-104</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CODIGO</td> <td>:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>H.Pris</td> <td>: 1.000 m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ENTRE</td> <td>— —</td> <td>ENTER</td> </tr> </table>	Pto#	→ TOP-104		CODIGO	:		H.Pris	: 1.000 m		ENTRE	— —	ENTER
Pto#	→ TOP-104													
CODIGO	:													
H.Pris	: 1.000 m													
ENTRE	— —	ENTER												
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca los datos. *1) Pulse la tecla [F4](ENT).	[F1] Introducir datos [F4]	<table border="1"> <tr> <td>Pto#</td> <td>TOP-104</td> <td>2/2</td> </tr> <tr> <td>CODIGOP</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H.Pris</td> <td>1.200 m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>EDITAR</td> <td></td> <td>↓</td> </tr> </table>	Pto#	TOP-104	2/2	CODIGOP			H.Pris	1.200 m		EDITAR		↓
Pto#	TOP-104	2/2												
CODIGOP														
H.Pris	1.200 m													
EDITAR		↓												
④ Pulse la tecla [F4](ENT).		<table border="1"> <tr> <td>> GUARDAR ?</td> <td>[SI] [NO]</td> </tr> </table>	> GUARDAR ?	[SI] [NO]										
> GUARDAR ?	[SI] [NO]													
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Al editar, ID y el CÓDIGO P no están asociados con la LIBRERÍA DEL CÓDIGO P. ● Aunque los datos de la altura (H.Instr, H.Pris) son correctos, el valor medido puede ser incorrecto. 														

9.2.2 Búsqueda de los datos de la coordenadas.

Ejemplo de búsqueda: Búsqueda de un número de punto

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulse la tecla [F2](BUSC).	[F2]	BUSCAR F1 : MEDICION F2 : COORDENADA F3 : LIBRER. CODIG.P
③ Pulse la tecla [F2](COORDENADA.).	[F2]	SELEC. UN FICHERO NF: ENTRE LIST --- ENTER
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre del Fichero. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Introducir NF [F4]	BUSCAR DAT.COORDENAD. F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : PUNTO#
⑤ Pulse la tecla [F3](PUNTO#).	[F3]	BUSCAR PUNTO#A Pto# ENTRE --- --- ENTER
⑥ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Introducir Pto# [F4]	1234 5678 90. - [ENT] Pto#] TOP-104 Y] 100.234 m X] 12.345 m Z] 1.678 m
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <ul style="list-style-type: none"> ● "] " indica que los datos mostrados en la pantalla son los datos registrados. ● Utilice la tecla [▲] o [▼] para pasar al punto siguiente o anterior ● Para buscar los datos de la medición (MEDICION) o los de las coordenadas (COORDENADA) del mismo número de punto, pulse la tecla [◀] o [▶]. 		

9.2.3 Búsqueda de la LIBRERÍA DEL CÓDIGO P

Ejemplo de búsqueda: Búsqueda del número del código.

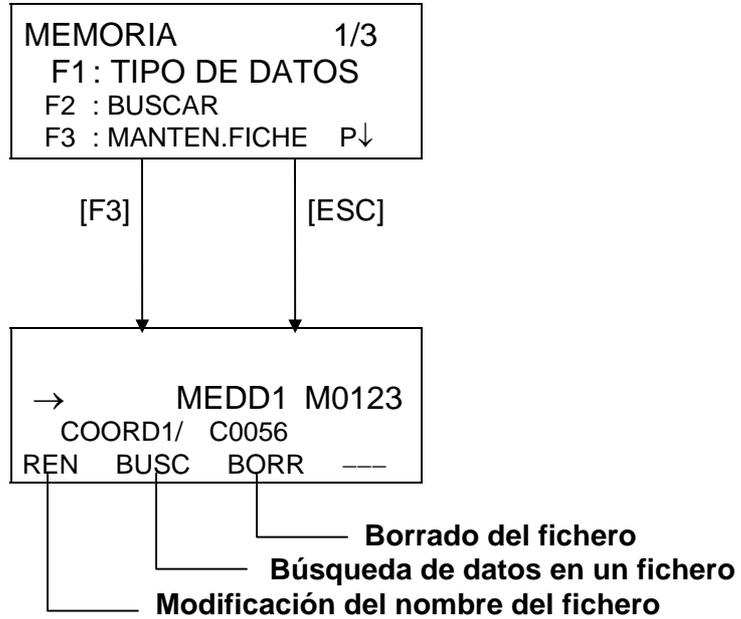
Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3.	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulse la tecla [F2](BUSC).	[F2]	BUSCAR F1 : MEDICION F2 : COORDENADA. F3 : LIBRER. CODIG.P
③ Pulse la tecla [F3](LIBRER. CODIG.P).	[F3]	BUSCAR DATO CODIGO F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : BUSCAR NO.
④ Pulse la tecla [F3] (BUSCAR No.).	[F3]	BUSCAR No. CODIGO No. ENTRE --- --- ENTER
	[F1]	1234 5678 90. - ENT
⑤ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el número. Pulse la tecla [F4](ENT). *1) Aparecen el número y los datos asociados. *2)	Introducir Pto# [F4]	011 : BORDILLO → 012 : TALUD 013 : CUNETAS EDITAR --- CLR ---
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". ● Utilice la tecla [▲] o [▼] para pasar al punto siguiente o anterior. *2) Para corregir los datos del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](EDITAR). Para borrar los datos del CÓDIGO P, pulse la tecla [F2](CLR).		

9.3 MANTENIMIENTO DEL FICHERO

Este modo presenta las siguientes opciones:

Modificación del nombre del fichero / Búsqueda de datos en un fichero / Borrado de ficheros

- **Menú de MANTENIMIENTO DE FICHEROS**



Pulsando la tecla [F3] (MANTEN.FICHE) del menú 1/3 del ADMINISTRADOR DE MEMORIA aparece la lista de ficheros.

- "M" significa datos Medidos y "C" significa datos de Coordenadas.
- Las cuatro cifras indican el número total de datos en el fichero.
(El fichero de coordenadas presenta datos adicionales de trabajo.)
- Utilice la tecla [▲] o [▼] para pasar al punto siguiente o anterior.

9.3.1 Renombrar el fichero

Puede renombrar un fichero ya existente de la memoria interna.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MANTEN.FICHE) del menú 1/3 del Administrador de Memoria.	[F3]	→MEDD1 M0123 COORD1/ C0056 REN BUSC BORR ---
② Seleccione un fichero pulsando la tecla [▲] o [▼].	[▲] o [▼]	MEDD1 M0123 →COORD1/ C0056 COORD2/ C0098 REN BUSC BORR ---
③ Pulse la tecla [F1](REN).	[F1]	MEDD1 M0123 = COORD1/ C0056 COORD1/ C0098 1234 5678 90. - [ENT]
④ Introduzca el nombre nuevo del fichero. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir NF [F4]	MEDD1 M0123 →COORD5/ C0056 COORD1/ C0098 REN BUSC BORR ---
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". No puede utilizar nombres de ficheros ya existentes. Para volver al menú de MANTEN.FICHE , pulse la tecla [ESC].		

9.3.2 Búsqueda de datos en un fichero

Puede buscar datos en un fichero ya existente de la memoria interna.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MANTEN.FICHE) del menú 1/3 del Administrador de Memoria.	[F3]	→MEDD1 M0123 COORD1/ C0056 REN BUSC BORR ---
② Seleccione un fichero para la búsqueda pulsando la tecla [▲] o [▼].	[▲] o [▼]	MEDD1 M0123 →COORD1/ C0056 COORD2/ C0098 REN BUSC BORR ---
③ Pulse la tecla [F2] (BUSC).	[F2]	BUSCAR [COORD1] F1 : PRIMER DATO F2 : ULTIMO DATO F3 : PUNTO#
④ Seleccione el método de búsqueda pulsando la tecla [F1] a [F3]. *1)		
*1) Puesto que las operaciones siguientes son iguales a las indicadas en el Capítulo 9.2 "Búsqueda de datos", consulte dicha sección. Para volver al menú de MANTEN.FICHE, pulse la tecla [ESC].		

9.3.3 Borrado de un fichero

Este modo borra un fichero de la memoria interna. Sólo puede borrar un fichero cada vez.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MANTEN.FICHE) del menú 1/3 del Administrador de Memoria.	[F3]	→MEDD1 M0123 COORD1/ C0056 REN BUSC BORR ----
② Seleccione el fichero que desea borrar pulsando la tecla [▲] o [▼].	[▲] o [▼]	MEDD1 M0123 →COORD1/ C0056 COORD2/ C0098 REN BUSC BORR ----
③ Pulse la tecla [F3](BORR).	[F3]	MEDD1 M0123 →COORD1/ C0056 COORD2/ C0098 > BORRAR ? [NO] [SI]
④ Confirme el borrado y pulse la tecla [F4](SI).	[F4]	MEDD1 M0123 →COORD2/ C0098 COORD3/ C0321 REN BUSC BORR ----
● Para volver al Menú de MANTEN.FICHE pulse la tecla [ESC].		

Geodesical

9.4 Introducción directa de los datos de las coordenadas con el teclado

9.4.1 Introducción de Coordenadas

Los datos de las coordenadas para el punto de replanteo o para el punto de control pueden introducirse directamente a través del teclado. Estos datos se guardan en un fichero en la memoria interna.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓).	[F4]	MEMORIA 2/3 F1 : ENTRE XYZ F2 : BORRAR COORD. F3 : ENTRE CODIGO P P↓
③ Pulse la tecla [F1](ENTRE XYZ).	[F1]	SELEC. UN FICHERO NF: ENTRE LIST --- ENTER
	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre del Fichero que desea introducir. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir NF [F4]	ENTRE XYZ Pto# ENTRE --- --- ENTER
	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
⑤ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	Introducir Pto# [F4]	Y → 100.234 m X : 12.345 m Z : 1.678 m ENTRE --- --- ENTER
	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
⑥ Introduzca las coordenadas del mismo modo. La pantalla muestra el siguiente dato introducido, el Pto# se incrementa automáticamente.	Introducir coordenada [F4]	ENTRE XYZ Pto# TOPCON-102 ENTRE --- --- ENTER
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

9.4.2 Introducción de Datos PTL (Punto a Línea)

PTL Coordinate data for the layout point or control point can be input directly from the keyboard. This data can be stored into a file in the internal memory.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3.	[F3]	<pre>MEMORIA 1 / 3 F1:TIO DE DATOS F2:BUSCAR F3:MANTEN.FICH. P↓</pre>
2 Pulse la tecla [F4](P↓).	[F4]	<pre>MEMORIA 2 / 3 F1:ENTRE XYZ F2:BORRAR COORD. F3:ENTRE CODIGO P↓</pre>
3 Pulse la tecla [F1](ENTRE XYZ).	[F1]	<pre>SELEC.UN FICHERO NF: _____ ENTRE LIST --- ENTER</pre>
4 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nombre de fichero deseado. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Intr. NF [F4]	<pre>ENTRE XYZ F1:XYZ F2:PTL ENTRE LIST --- ENTER</pre>
5 Seleccione tipo de coordenadas. XYZ: Datos de coordenadas PTL: Datos de coordenadas de punto a línea	[F2]	<pre>ENTRE XYZ Pto#: _____ ENTRE --- --- ENTER</pre>
6 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Enter PT# [F4]	<pre>L→ m O: m E: m ENTRE --- --- ENTER</pre>
7 Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca datos. Pulse la tecla [F4](ENT). *1) L: Line O: Desplazamiento (Offset) E: Elevación Introducir datos de CÓDIGO, DE y A y pulse la tecla [F4](ENTER). *2) El número de punto (Pto#) aumentará automáticamente y se mostrará por pantalla.	[F1] Introducir datos [F4] [F1] Introducir CÓDIGO [F4]	<pre>CODIGO→_____ DE: _____ A : _____ ENTRE LIST --- ENTER</pre> <pre>COORD. DATA INPUT PT#:TOPCON-102 INPUT --- --- ENTER</pre>
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.6 “ Introducción de caracteres alfanuméricos”.</p> <p>*2) Aparecerá un error cuando se introduzca datos de nombre de punto como “DE” y “A” que no existan en el mismo fichero.</p>		

9.5 Borrado de una coordenada de un fichero

Puede borrar las coordenadas que se encuentran en un fichero.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓).	[F4]	MEMORIA 2/3 F1 : ENTRE XYZ F2 : BORRAR COORD. F3 : ENTRE CODIGO P P↓
③ Pulse la tecla [F2](BORRAR COORD).	[F2]	SELEC. UN FICHERO NF: INPUT LIST --- ENTER
④ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre del Fichero. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
	Introducir NF [F4]	BORRAR COORD. Pto# ENTRE LIST --- ENTER
⑤ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca Pto#. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1]	1234 5678 90. - [ENT]
	Introducir Pto# [F4]	Y : 100.234 m X : 12.345 m Z : 1.678 m > BORRAR ? [SI] [NO]
⑥ Confirme los datos y pulse la tecla [F3](SI). Comienza el borrado. La pantalla volverá al menú 2/3 del Administrador de Memoria.	[F3]	
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

9.6 Edición de la Librería del CÓDIGO P

Puede introducir los datos del CÓDIGO P en la Librería del CÓDIGO P del siguiente modo:
 El CÓDIGO P está asociado con un número del 1al 50.
 También puede editar el CÓDIGO P del mismo modo en el menú 2/3 de TOMA DE DATOS.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓).	[F4]	MEMORIA 2/3 F1 : ENTRE XYZ F2 : BORRAR COORD. F3 : ENTRE CODIGO P P↓
③ Pulse la tecla [F3](ENTRE CODIGO P).	[F3]	→ 001 : TOPCON 002 : TOKYO EDIT --- CLR ---
④ La lista se incrementará o reducirá pulsando las siguientes teclas. [▲],[▼] : Aumento o reducción en intervalos de una unidad. ▶],[◀] : Aumento o reducción en intervalos de diez unidades.	[▲],[▼], ▶],[◀]	→ 012 : ÁRBOL 013 : CUNETETA EDITAR --- CLR ---
⑤ Pulse la tecla [F1](EDITAR).	[F1]	→ 012 = ÁRBOL 013 : CUNETETA 1234 5678 90. - [ENT]
⑥ Introduzca el CÓDIGO P y pulse la tecla [F4](ENT) *1)	Introducir CODIGO [F4]	→ 012 = POSTE 013 : CUNETETA EDITAR --- CLR ---
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		

9.7 Comunicación de datos

Puede enviar los datos de un fichero almacenado en la memoria interna directamente a un ordenador. También puede cargar directamente un fichero de coordenadas y los datos de la Librería del CÓDIGO P a la memoria interna desde un ordenador.

9.7.1 Envío de datos

Ejemplo: Envío de un fichero de datos medidos.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓).	[F4] [F4]	MEMORIA 3/3 F1 : TRANSFERIR DATOS F2 : INICIALIZAR P↓
③ Pulse la tecla [F1](TRANSFERIR DATOS).	[F1]	TRANSFERIR DATOS F1 : ENVIAR DATOS. F2 : CARGAR DATOS F3 : PARAMETROS COM.
④ Pulse la tecla [F1].	[F1]	ENVIAR DATOS. F1 : MEDICION F2 : COORDENADAS F3 : CODIGO DATO
⑤ Seleccione el tipo de datos que desea enviar pulsando la tecla [F1] o [F3]. Ejemplo: [F1](MEDICIÓN) :	[F1]	SELEC. UN FICHERO NF: ENTRE LIST --- ENTER
⑥ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el Nombre del Fichero que desea enviar. Pulse la tecla [F4](ENT). *1),2)	[F1] Introducir NF [F4]	ENVIAR DAT MEDIC > OK ? --- --- [SI] [NO]
⑦ Pulse la tecla [F3](SI).*3) Comienza el envío. La pantalla vuelve al menú.	[F3]	ENVIAR DAT MEDIC < Enviando datos! > STOP
<p>*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".</p> <p>*2) Para desplazarse por los datos pulse la tecla [▲] o [▼].</p> <p>● Para mostrar la lista del fichero pulse la tecla [F2](LIST).</p> <p>*3) Para cancelar el envío, pulse la tecla [STOP].</p>		

9.7.2 Lectura de datos

Puede cargar los ficheros de coordenadas y los datos de la Librería del CÓDIGO P desde un ordenador.

Ejemplo: Lectura de un fichero de coordenadas.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3.	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓) dos veces.	[F4] [F4]	MEMORIA 3/3 F1 : TRANSFERIR DATOS F2 : INICIALIZAR P↓
③ Pulse la tecla [F1](TRANSFERIR DATOS).	[F1]	TRANSFERIR DATOS F1 : ENVIAR DATOS. F2 : CARGAR DATOS F3 : PARAMETROS COM
④ Pulse la tecla [F2].	[F2]	CARGAR DATOS F1 : DATO DE COOR. F2 : CODIGO DATO
⑤ Seleccione el tipo de datos que desea recibir pulsando la tecla [F1] o [F2]. Ejemplo: [F1](DATO DE COOR.)	[F1]	COORD. NOMBRE FICHE. NF: ENTRE --- --- ENTER
⑥ Pulse la tecla [F1](ENTRE) e introduzca el nuevo Nombre del Fichero que desea recibir. Pulse la tecla [F4](ENT). *1)	[F1] Introducir NF [F4]	LEER DATOS COORD > OK ? --- --- [SI] [NO]
⑦ Pulse la tecla [F3](SI).*2) Comienza la lectura. La pantalla vuelve al menú.	[F3]	LEER DATOS COORD <Leyendo datos.! > STOP
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". *2) Para cancelar la lectura, pulse la tecla [F4] [STOP].		

9.7.3 Colocación de los parámetros de comunicación de datos

- **Opciones del parámetro**

Opciones	Selección de opciones	Índice
F1: Protocolo	[ACK/ NAK], [UNA VIA]	Colocación del protocolo Comunicación [ACK/ NAK] o [UNA VIA]
F2: Velocidad:	300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600	Colocación de la velocidad de transferencia velocidad 300/600/1200/2400/4800/9600 bauds
F3: Car. / Paridad	[7/EVEN], [7/ODD], [8/NON]	Colocación de la longitud y paridad de los datos. [7bit, even], [7bit, odd], [8bit, none]
F1: Bits de parada	1, 2	Colocación de los bits de parada (1 ó 2)

- **Ejemplo de colocación: Velocidad: 19200**

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓
② Pulsar la tecla [F4](P↓) dos veces.	[F4] [F4]	MEMORIA 3/3 F1 : TRANSFERIR DATOS F2 : INICIALIZAR P↓
③ Pulse la tecla [F1](TRANSFERIR DATOS).	[F1]	TRANSFERIR DATOS F1 : ENVIAR DATOS. F2 : CARGAR DATOS F3 : PARAMETROS COM
④ Pulse la tecla [F3](PARAMETROS COM).	[F3]	PARAMETROS COM 1/2 F1 : PROTOCOLO F2 : BAUDIOS F3 : CAR. / PARIDAD P↓
⑤ Pulse la tecla [F2](BAUD RATE). [] indica el valor actual.	[F2]	BAUDIOS [1200] 2400 4800 9600 19200 38400 ENTER
⑥ Seleccione las opciones pulsando las teclas [▲], [▼], [◀] y [▶]. *1)	◀ ▶	BAUDIOS 1200 2400 4800 9600 [19200] 38400 ENTER
⑦ Pulse la tecla [F4](ENTER).	[F4]	PARAMETROS COM 1/2 F1 : PROTOCOLO F2 : BAUDIOS F3 : CAR. / PARIDAD P↓
*1) Para anular pulse la tecla [ESC].		

9.8 Inicialización

Este modo se utiliza para inicializar la memoria interna.

Puede inicializar los siguientes datos.

DATOS FICHERO: Todos los ficheros de datos medidos y coordenadas.

CODIGO DATO: Datos de la librería del CÓDIGO P

TODOS LOS DATOS: FICHERO y CÓDIGO DATO

Observe que los siguientes datos no se inicializan, incluso si se realiza la operación de inicialización.

: Coordenadas del instrumento, altura del instrumento y altura del prisma.

Ejemplo de inicialización : **TODOS LOS DATOS** (DATOS FICHERO y CÓDIGO DATO)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](MEMORIA) del menú 1/3	[F3]	<pre> MEMORIA 1/3 F1 : TIPO DE DATOS F2 : BUSCAR F3 : MANTEN.FICHE P↓ </pre>
② Pulsar la tecla [F4](P↓) dos veces.	[F4] [F4]	<pre> MEMORIA 3/3 F1 : TRANSFERIR DATOS F2 : INICIALIZAR P↓ </pre>
③ Pulse la tecla [F2](INICIALIZAR).	[F2]	<pre> INICIALIZAR F1 : DATOS FICHERO F2 : LISTA CODIGO P F3 : TODOS LOS DATOS </pre>
④ Seleccione los datos de la inicialización pulsando una de las teclas [F1] o [F3]. Ejemplo: [F3](TODOS LOS DATOS)	[F3]	<pre> INICIALIZAR DATOS BORRAR TODOS LOS DATOS ! > OK ? [NO] [SI] </pre>
⑤ Para confirmar el dato a borrar pulse la tecla [F4](SI). Comienza la inicialización.	[F4]	<pre> INICIALIZAR DATOS <Inicializando!> > [..... ██████████] </pre> <p style="text-align: center;">↓</p>
La pantalla vuelve al menú.		

10 MODO AUDIO

Este modo muestra el nivel de señal de retorno de EDM (SEÑAL), el valor de corrección atmosférica (PPM), el valor de la corrección de la constante del prisma (PRISM) y el valor de la corrección de la constante no prisma (NPM).

La alarma se activa al recibir la luz reflejada desde el prisma. Esta función facilita la colimación cuando el objetivo es difícil de localizar.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>1 Pulse la tecla [F4] para pasar a las funciones de la página 2 en modo medida de distancia o página 3 en medida de coordenadas.</p>	[F4]	<pre> HD: 120°30'40" DH* 123.456 m DV: 5.678 m MIDE MODO NP/P P1↓ EXCEN S.O S/A P2↓ </pre>
<p>2 Pulse la tecla [F3](S/A) para cambiar al modo audio.</p> <p>La pantalla indica el valor de la corrección de la constante del prisma (PRISM), constante no prisma (NPM) corrección atmosférica (PPM) y nivel de señal de retorno (SEÑAL).</p>	[F3]	<pre> PRISM:0.0 PPM 0.0 NPM:0.0 SEÑAL:[] PRISM PPM T-P --- </pre>
<ul style="list-style-type: none"> ● Al recibir luz reflejada, la alarma se activa y comienza a sonar. Es posible detener el sonido, consultar el Capítulo 16 "SELECCIÓN DE MODO". ● Las teclas [F1] - [F3] se utilizan para ajustar la corrección atmosférica y la constante del prisma. ● Para volver al modo normal de medición, pulse la tecla [ESC]. 		



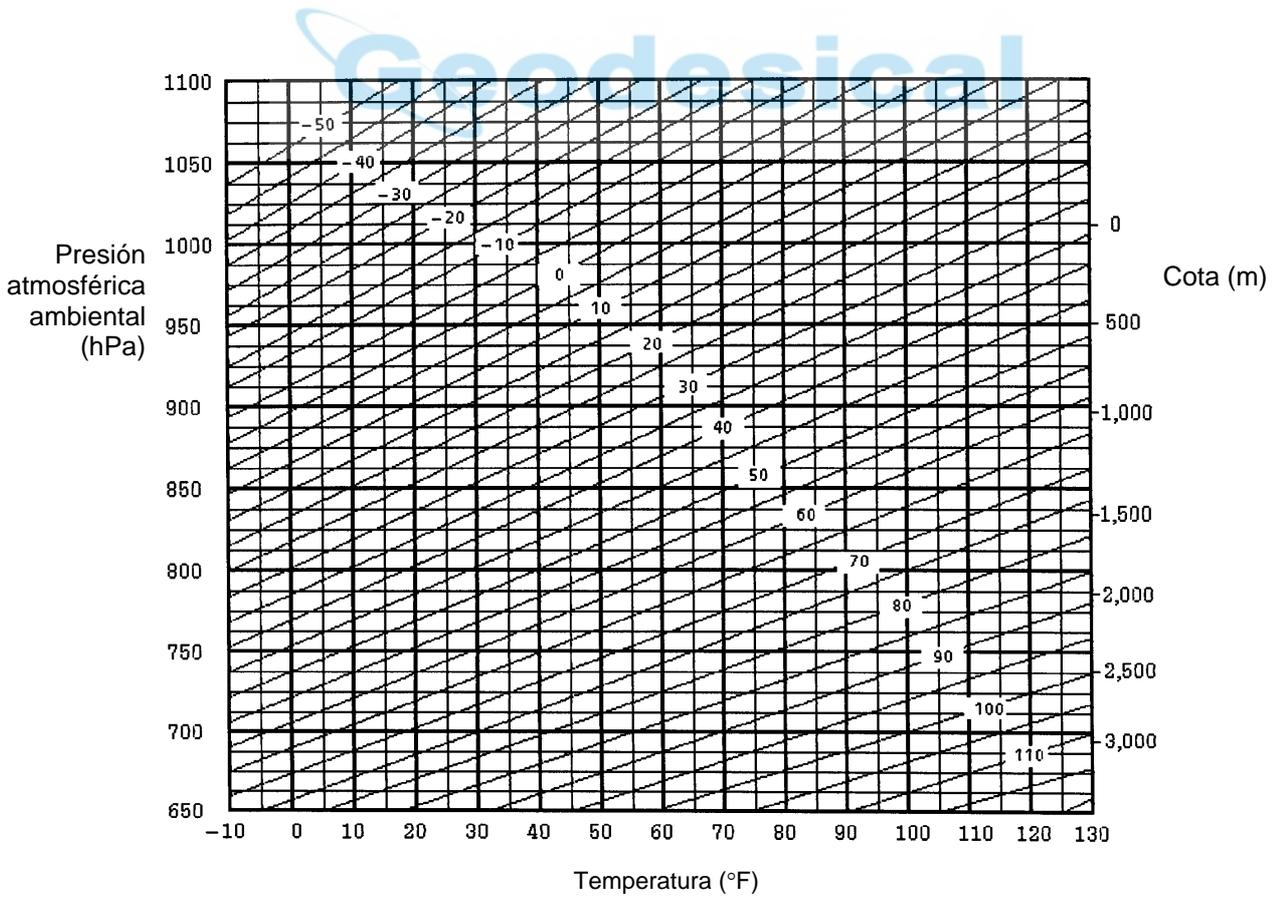
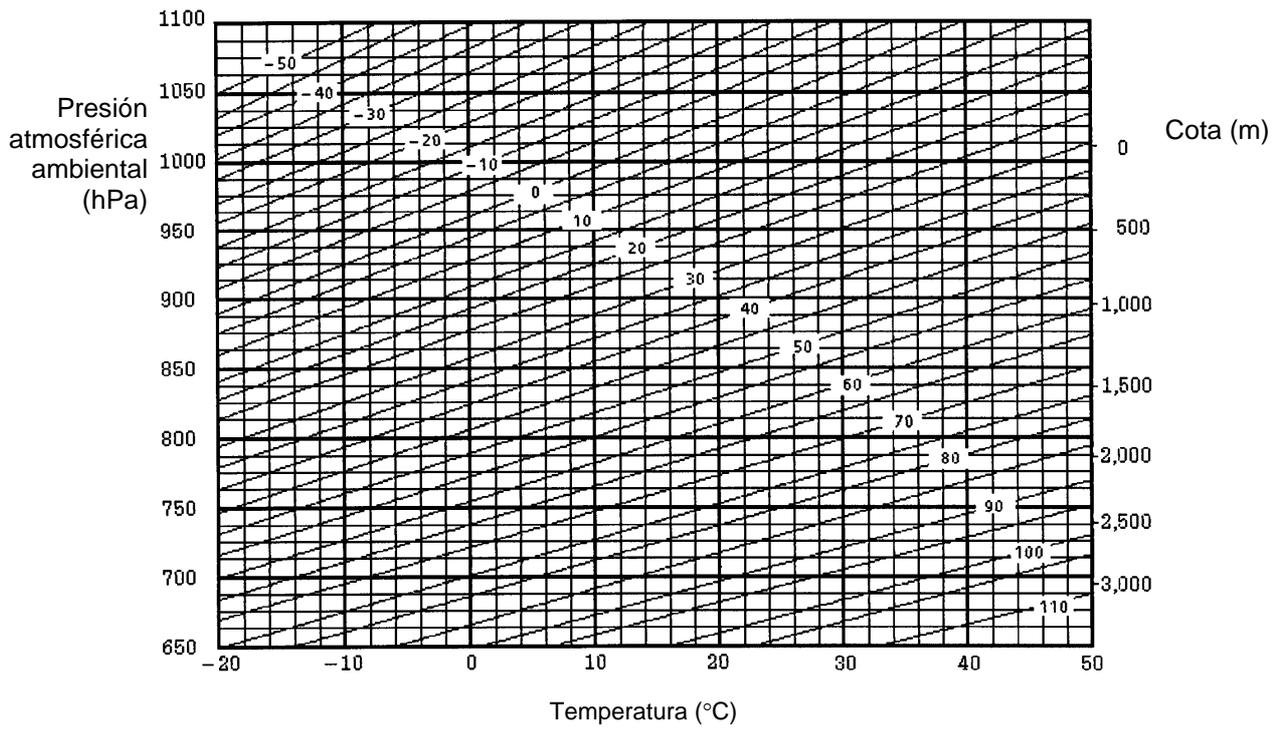
11 COLOCACIÓN DE LA CONSTANTE DEL PRISMA / NO PRISMA

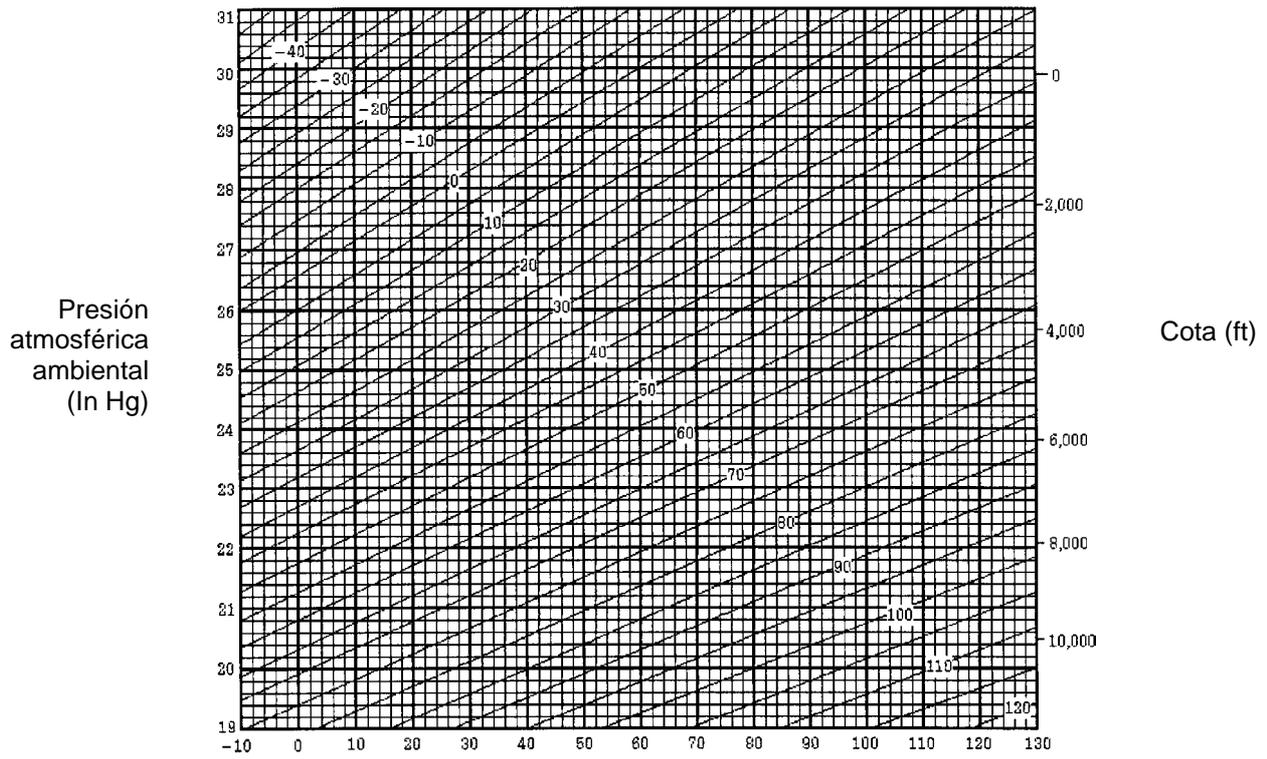
El valor de la constante del prisma Topcon debe ser cero. Si utiliza prismas de marcas diferentes a Topcon, deberá comprobar la constante del prisma de ese prisma en particular, y si es necesario, corregir en el aparato.

Una vez colocado este valor se mantendrá al apagar el instrumento.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](S/A) en el modo de medición de distancia o de medición de coordenadas.	[F3]	MODO AUDIO PRISM : 0mm PPM: 0 SENAL: [] PRISM PPM T-P ---
② Pulse la tecla [F1](PRISM).	[F1]	CONST. PRISMA : 0mm ENTRE --- ENTER
	[F4]	1234 5678 90. - [ENT]
③ Introduzca el valor de corrección de la constante del prisma. *1) La pantalla vuelve al modo audio.	Introducir datos [F4]	MODO AUDIO PRISM : 14mm PPM: 0 SENAL: [] PRISM PPM T-P ---
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". ● Introduzca el intervalo: -99mm a +99mm, incrementos de 1mm		

Geodesical





12 COLOCACIÓN DE CORRECCIÓN ATMOSFÉRICA

La velocidad de la luz a través del aire no es constante y depende de la temperatura y presión atmosféricas. El sistema de corrección atmosférica de este instrumento corrige el valor automáticamente. El valor estándar de este instrumento para 0ppm es 15°C, y 760mmHg (56°F, y 29,6 inHg). Los valores se almacenan en la memoria incluso después de apagar el instrumento.

12.1 Cálculo de la corrección atmosférica

A continuación se muestran las fórmulas de la corrección:

Unidades: metros

$$Ka = \left\{ 279.66 - \frac{106.033 \times P}{273.15 + t} \right\} \times 10^{-6}$$

Ka : Valor de la corrección atmosférica
 P : Presión atmosférica ambiental (mmHg)
 t : Temperatura atmosférica (°C)

La distancia L(m) después de realizar la corrección atmosférica se obtiene de la siguiente manera:

$$L = l(1 + Ka)$$

l : Distancia medida sin realizar la corrección atmosférica.

Ejemplo: En el caso de una temperatura de +20°C y una presión atmosférica de 635mmHg, $l=1000$ m

$$Ka = \left\{ 279.66 - \frac{106.033 \times 635}{273.15 + 20} \right\} \times 10^{-6}$$

$$= 50 \times 10^{-6} (50 \text{ ppm})$$

$$L = 1000(1 + 50 \times 10^{-6}) = 1000.050 \text{ m}$$

12.2 Colocación del valor de la corrección atmosférica

- **Ajuste directo del valor de la temperatura y la presión**

Mida el valor de la temperatura y la presión atmosféricas alrededor del instrumento. Ejemplo: Temperatura: +26 °C, Presión :1017 hPa

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](S/A) para activar el modo audio desde el modo de medición de las coordenadas o de distancia.	[F3]	MODO AUDIO PRISM : 0mm PPM: 0 SENAL: [] PRISM PPM T-P ---
② Pulse la tecla [F3](T-P).	[F3]	TEMP. y PRES. TEMP. → 15°C PRES. : 1013 hPa ENTRE --- ENTER
③ Introduzca el valor de la temperatura y de la presión. *1) Se vuelve al Modo Audio.	Introducir temperatura Introducir presión	TEMP. y PRES. TEMP. : 26°C PRES. → 1017 hPa ENTRE --- ENTER
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos". ● Intervalo: Temp. -30 a +60 °C (incrementos de 1°C) ó -22 a +140°F (incrementos de 1°F) Presión de 420 a 800mmHg (incrementos de 1mmHg), 16,5 a 31,5 inHG (incrementos de 0,1inHg) ó 560 a 1066hPa (incrementos de 1hPa). ● Cuando el valor de la corrección atmosférica, calculado a partir de la introducción de los valores de la temperatura y de la presión, supera ± 99ppm, el instrumento vuelve automáticamente al punto ③ del procedimiento. Introduzca de nuevo los valores.		

- **Colocación directa del valor de la corrección atmosférica**

Mida la temperatura y la presión atmosféricas para determinar el valor de la corrección atmosférica (PPM) con ayuda de los gráficos o de la fórmula para la corrección.
Ejemplo: Valor de la corrección atmosférica, -6 (ppm)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
① Pulse la tecla [F3](S/A) para activar el modo audio desde el modo de medición de las coordenadas o de distancia.	[F3]	<pre> MODO AUDIO PRISM : 0mm PPM: 0 SENAL: [] PRISM PPM T-P --- </pre>
② Pulse la tecla [F2](PPM). Se muestra el valor actual de la corrección.	[F2]	<pre> PRISM PPM : 0 ppm ENTRE --- --- ENTER 1234 5678 90. - [ENT] </pre>
③ Introduzca el valor de la corrección atmosférica. *1)	[F1]	
Se vuelve al Modo Audio.	Introducir datos [F4]	
*1) Consulte el Capítulo 2.5 "Introducción de caracteres alfanuméricos".		
● Intervalo: -99ppm a+99ppm, incrementos de 1ppm		



Gráfico de la corrección atmosférica (para consulta)

Puede obtener el valor de la corrección atmosférica fácilmente con el gráfico de la corrección atmosférica. Busque la temperatura medida en el eje horizontal y la presión en el eje vertical del gráfico.

Lea el valor de la línea diagonal que representa el valor de la corrección atmosférica necesaria.

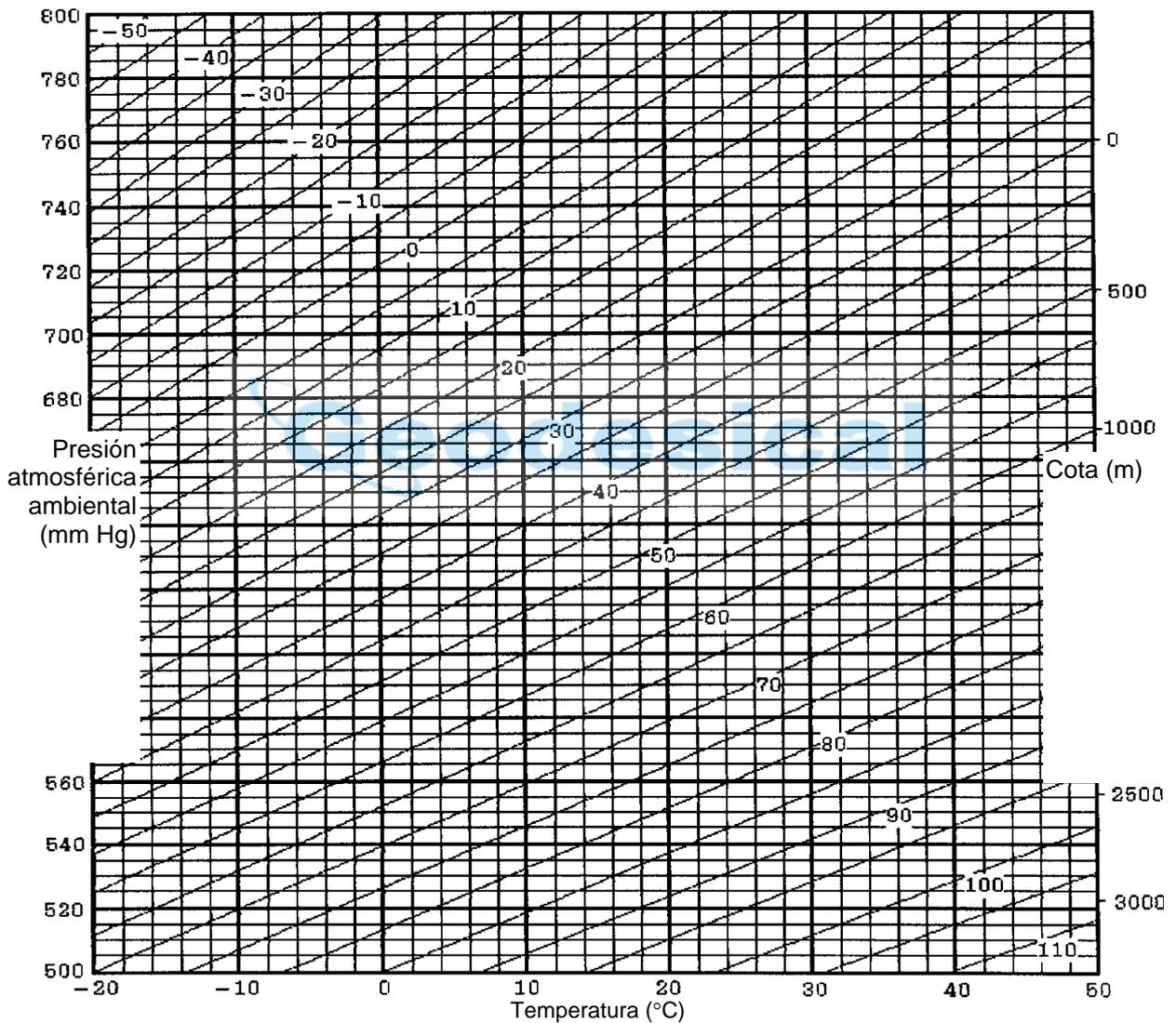
Ejemplo:

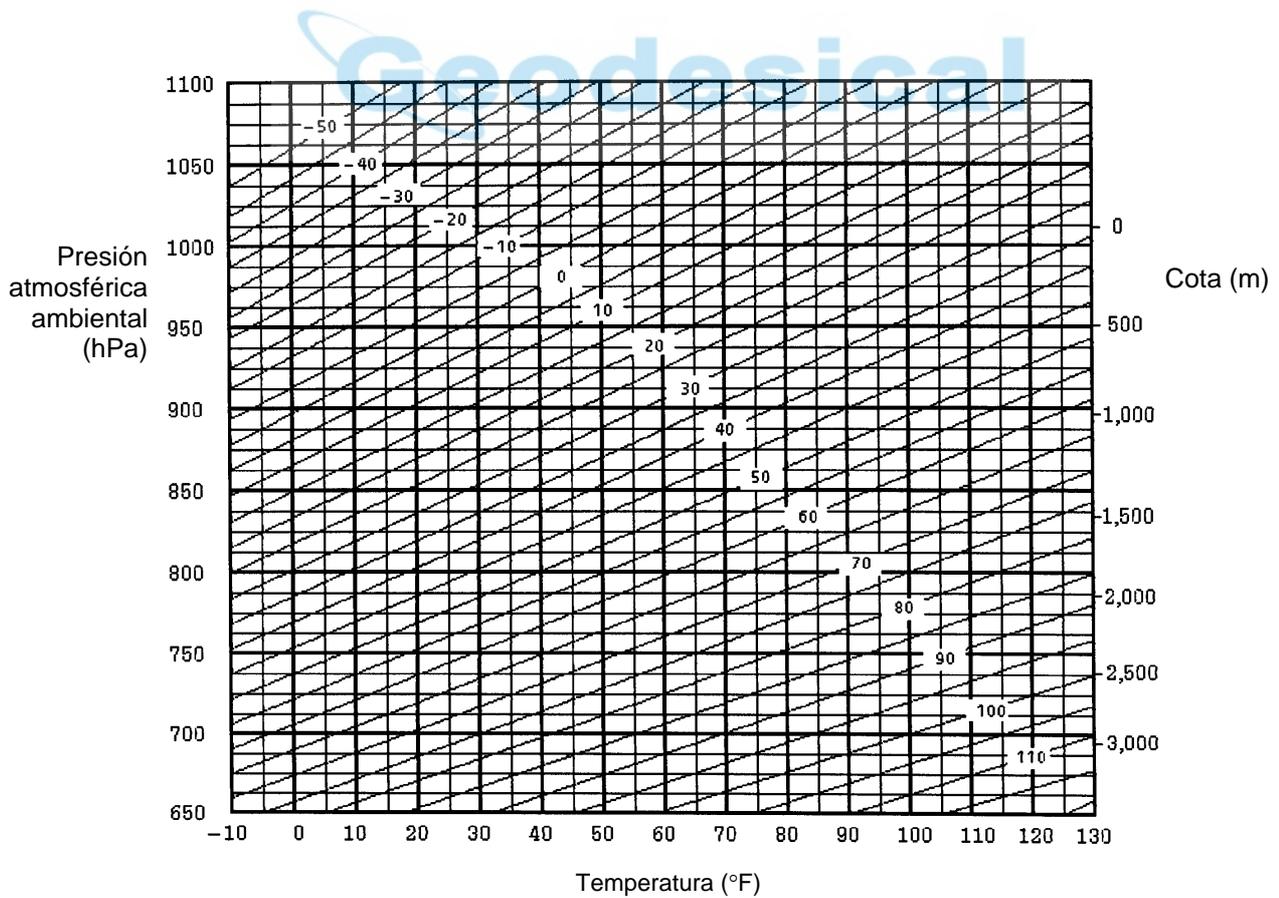
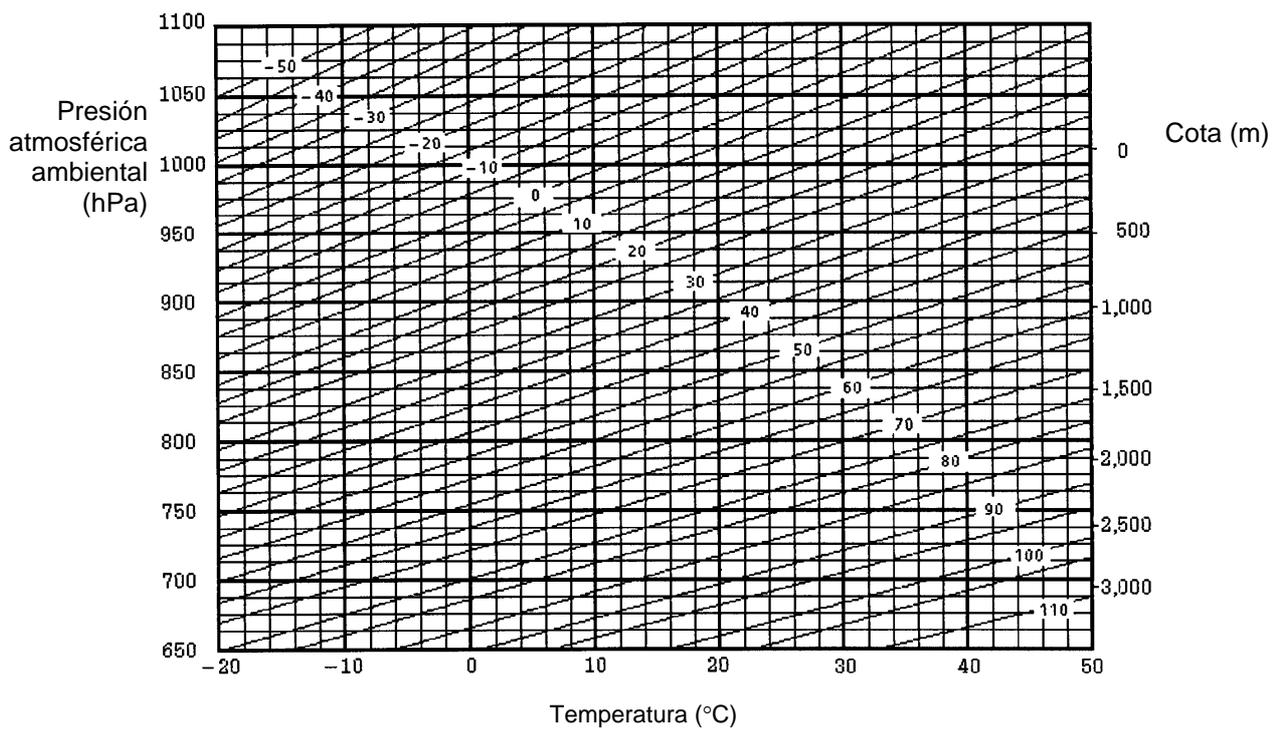
La temperatura medida es +26°C

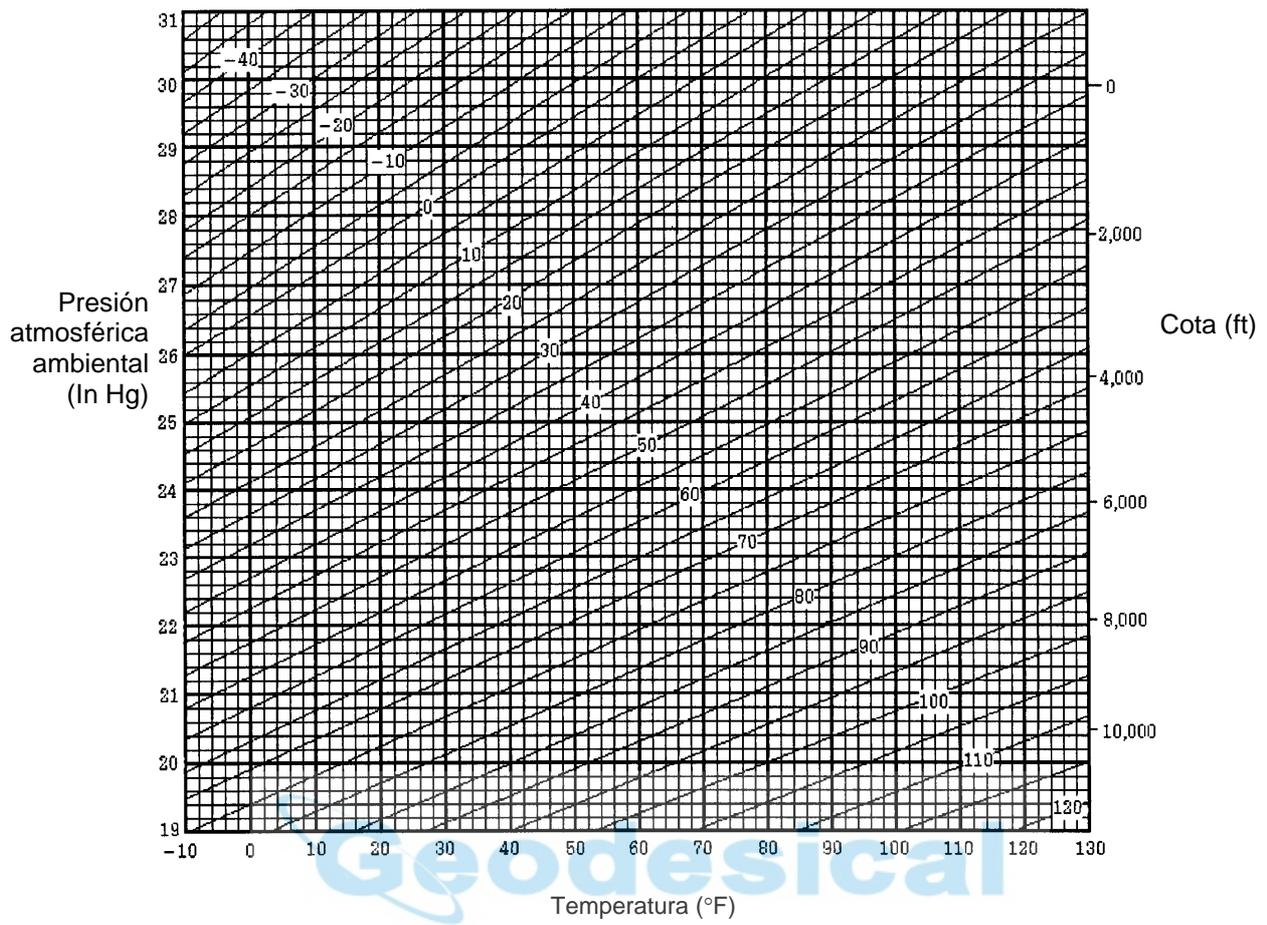
La presión medida es 760mmHg

Por lo tanto,

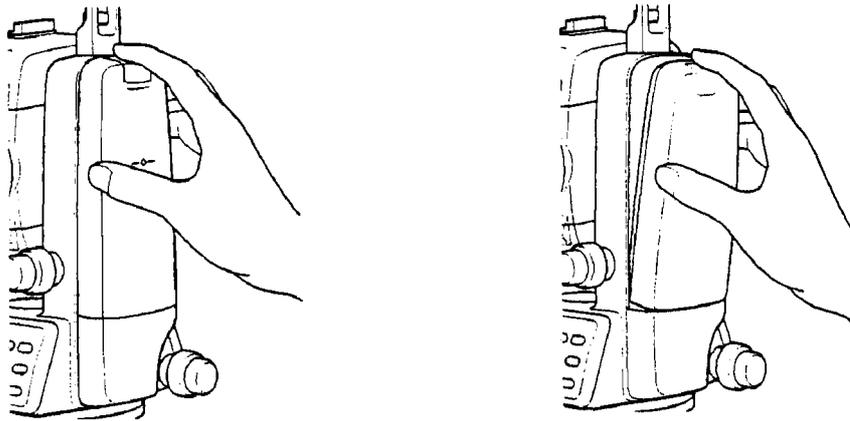
el valor de la corrección es +10ppm







14 BATERÍA Y OPERACIÓN DE CARGA



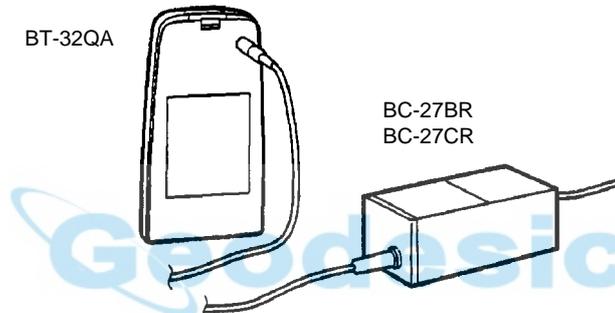
1) Extracción

Empuje hacia abajo la palanca de fijación y extraiga la batería.

2) Instalación

Coloque la base de la batería en el cuerpo principal, empuje la batería hacia el lateral del instrumento hasta que se encaje en su posición y oiga un clic.

3) Carga



- ① Conecte el terminal del cargador (BC-27BR ó BC-27CR) al conector de la batería.
- ② Enchufe el cargador a una toma de energía (BC-27BR es para 120V AC y BC-27CR para 230V AC).
- ③ Compruebe que la luz roja del cargador está encendida.
- ④ La operación de carga dura aproximadamente 1,8 horas.(Se encenderá la luz verde del cargador).
Separe la batería del cargador.

- Nota: 1 : La operación de recarga deberá realizarse en una habitación con una temperatura ambiente de 10°C a 40°C (50°F a 104°F).
- 2 : Sobrepasar el tiempo de carga especificado puede acortar la vida útil de la batería y por lo tanto debe evitarlo, siempre que sea posible.
- 3 : La batería se puede descargar durante el almacenamiento, por lo que deberá controlar su estado antes de utilizarla.
- 4 : Asegúrese de cargar las baterías almacenadas cada 3 ó 4 meses y guárdelas en un lugar con una temperatura igual o inferior a 30°C, cuando no las utilice durante un periodo largo de tiempo.
Si deja que la batería se descargue totalmente, podría tener problemas al intentar recargarla de nuevo. Mantenga siempre las baterías cargadas.
- 5 : Para más información al respecto, consulte el APÉNDICE 2 “Precauciones durante la carga o almacenamiento de las baterías”.

15 MONTAJE/ DESMONTAJE DE LA PLATAFORMA NIVELANTE

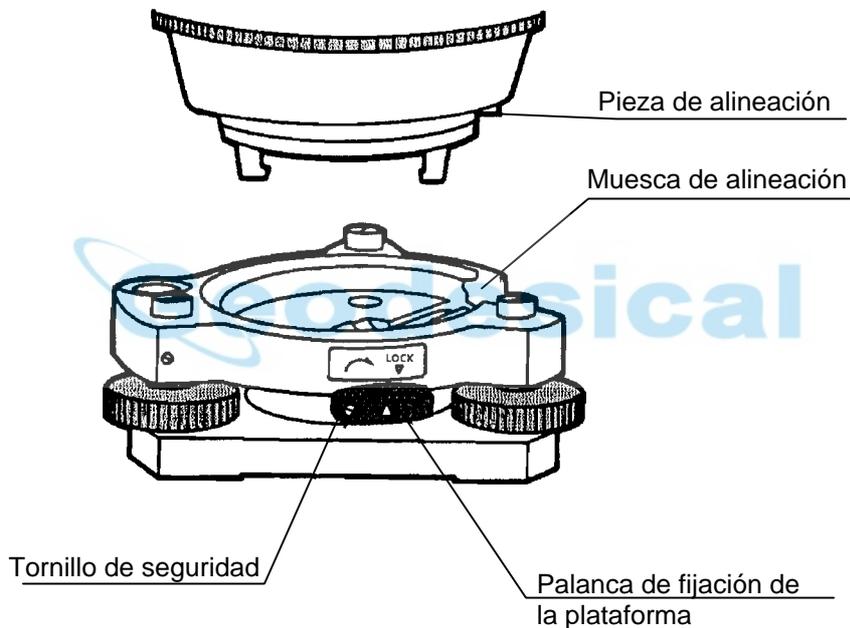
El instrumento puede montarse y desmontarse fácilmente de la plataforma nivelante, apretando o aflojando la palanca de fijación de la plataforma.

- **Desmontaje**

- ① Afloje la palanca de fijación de la plataforma nivelante girándola 180° ó 200° hacia la izquierda (la punta del triángulo se dirigirá hacia arriba).
- ② Sujete firmemente el asa de transporte con una mano y la plataforma nivelante con la otra. A continuación, levante el instrumento directamente hacia arriba y sepárelo de la plataforma.

- **Montaje**

- ① Sujete el instrumento por el asa de transporte con una mano y bájelo cuidadosamente hasta colocarlo sobre la plataforma. Simultáneamente, haga coincidir la pieza de alineación del instrumento con la muesca correspondiente de la plataforma.
- ② Cuando el instrumento esté correctamente colocado, gire la palanca de fijación de la plataforma nivelante 180° ó 200° hacia la derecha (lo que hará que la punta del triángulo vuelva a dirigirse hacia abajo).



- **Bloqueo de la palanca de fijación de la plataforma**

La palanca de fijación de la plataforma nivelante puede bloquearse para evitar que se separe accidentalmente, especialmente si la sección superior del instrumento no se va a desmontar a menudo. Bastará fijar el tornillo de seguridad de la palanca de fijación con el destornillador incluido en el equipo.

16 SELECCIÓN DEL MODO

16.1 Cómo colocar el modo elegido

Se dispone de los siguientes modos.

Menú	Opciones	Selección de opciones	Índice
1: UNIDADE MEDIDA	TEMP. Y PRES.	°C / °F hPa / mmHg / inHg	Selecciona la unidad de temperatura para la corrección atmosférica. Selecciona la unidad de presión para la corrección atmosférica .
	ÁNGULOS	DEG(360°) / GON(400G) / MIL(6400M)	Selección de la unidad (sexagesimal, centesimal o milesimal) de medición angular.
	DISTANCIA	METROS / PIES Pies y pulgadas	Selección de la unidad de medida para distancia (metros, pies y pies por pulgada)
	PIES	LEVANT USA / INTERNACIONAL	Selección del factor de conversión metros/ pies. LEVANT USA pies 1m=3.280833333333333 pies. INTERNACIONAL pies 1m=3.280839895013123 ft.
2: MODOS	ENCENDER MODO	MEDIC. ANG./ MEDIC. DIST.	Selección del modo de medición angular o de distancia al encender el instrumento.
	FINA/GRU/ TRK	FINA / GRUESA / TRACK	Selección del modo de medición de distancia Fina / Guesa / Tracking al encender el instrumento.
	DH&DV/DG	DH Y DV /DG	Especifica el valor que aparece en la pantalla en primer lugar al encender el instrumento: Distancia reducida y altura o distancia geométrica.
	ANG V Z0/ H0	Zenit 0 / Horizontal 0	Selecciona el valor del ángulo vertical respecto al cenit o la horizontal.
	N-VECES / REPETIR	N-VECES / REPETIR	Selección del modo de medición de distancia al encender el instrumento.
	NUM. MEDIDAS MEDICIÓN	0-99	selección del valor N (número de veces), que se realizará la medición de distancia. Cuando el número de veces es 1, se considera medición única.
	XYZ / XYZ	YXZ / XYZ	Selección del orden de aparición de los valores de las coordenadas; YXZ o XYZ.
	Hz MEMORIA	ON / OFF	Retener el ángulo horizontal en memoria cuando se apaga el instrumento.
	ESC MODO	TOMA DE DATOS / REPLANTEO / GRAB /OFF	Al pulsar la tecla [ESC] en el modo normal de medición, es posible pasar directamente al modo de introducción de datos (en TOMA DE DATOS) o al Menú Replanteo. GRAB: Se puede salir durante la ejecución normal. OFF: Vuelve a la función normal.
	COMPROB COORD.	ON / OFF	Selecciona activar o desactivar la visualización al colocar un punto.

	APAGAR EDM	0-99	Tiempo en el cual el EDM se apagará automáticamente. (Por defecto:3minutos) 0 :Despues de completar la medida, el EDM se apaga inmediatamente. 1-98 :EDM se apaga después de 1~98 minutos. 99 :EDM está siempre encendido.
	LECTURA FINA	0.2/1mm	Selección de 1mm o 0.2mm para unidad de mínima lectura en modo distancia (Modo FINA).
	ANG. V EXCEN	LIBRE / FIJO	Selecciona la forma de ángulo vertical excéntrico en el modo de medida angular excéntrica. LIBRE: el ángulo vertical varía con el ángulo del telescopio. FIJO: el ángulo vertical es fijo aunque cambie el ángulo del telescopio.
	NO-PRISMA / PRISMA	NO-PRISMA / PRISMA	Selección del modo de medida de distancia cuando se realizan medidas.
	PLOMADA LÁSER (Sólo para plomada tipo Láser)	1 -99	La función plomada láser puede apagarse automáticamente. 1-98 : La plomada láser se apaga después de 1-98 minutos. 99 : Manual
3: OTHERS SET	ángulo H BUZZER	ON / OFF	Especifica si la alarma se activa o no en cada cuadrante de 90° del ángulo horizontal.
	PITIDO S/A	ON / OFF	Especifica si la alarma se activa o no en el modo audio.
	COEF. REFRAC	OFF / K=0.14 / K=0.20	Coloca la corrección de la refracción y la curvatura terrestre, en K=0.14, K=0.20 o no se le aplica ninguna corrección.
	YXZ MEMORIA	ON / OFF	Es posible mantener las coordenadas del punto del instrumento después de apagarlo.
	REG TIPO	REG-A / REG-B	Selecciona REG-A o REG-B para salida de datos. REG-A :La medición se realiza de nuevo y son estos nuevos datos los que se envían. REG-B : Se envían los datos mostrados.
	CR,LF	ON / OFF	Es posible enviar datos pulsando la tecla <enter>.
	GRABAR YXZ/REP FORM	8 dígitos / estándar (12dig) / con datos con datos (12dig)	Selecciona el registro de las coordenadas con 8 dígitos , 12 dígitos o 12 dígitos con datos.
	REPLANTE O GRABAR YXZ REP	ON/ OFF	En el modo de replanteo, es posible registrar las coordenads introducidas directamente con el teclado.
	LENGUAJE *	INGLES/OTRO *	Selecciona el idioma de los mensajes.

MODO ACK	ESTANDAR / OMITIR	Ajusta el procedimiento de comunicación con una unidad externa. ESTANDAR:Procedimiento normal OMITIR:Aunque se omita el [ACK] desde la unidad externa, los datos no se vuelven a enviar.
FACTOR CORRECC.	USAR F.C. / NO USARLO	Selecciona la utilización del FACTOR ESCALA DE CORRECCIÓN en el cálculo de los datos de medición.
DESM. & TERR.	ESTANDAR / DESM&TERR	En el modo replanteo puede mostrarse DESM & TERR en lugar de dZ.
ECHO BACK	ON / OFF	Es posible tener salida de datos desde el tipo echo back.
MENU CONTRAST	ON / OFF	Cuando el instrumento está encendido, es posible mostrar la pantalla con su ajuste de contraste y confirmar la constante del prisma (PRISM) y la corrección atmosférica (PPM).

*La selección del LENGUAJE es diferente en cada país.

16.2 Cómo colocar el modo elegido

<Ejemplo> : Colocar la unidad en hPa, °F, YXZ MEMORIA

Procedimiento	Tecla	Display
1 Encienda el instrumento mientras pulsa la tecla [F2].	[F2] + Encender	PARAMETROS 2 F1:UNIDADES MEDIDA F2:MODOS F3:OTROS
2 Pulse la tecla [F1](UNIDADES MEDIDA).	[F1]	UNIDADES MEDIDA 1/2 F1:TEMP. Y PRES. F2:ANGULOS F3:DISTANCIA P↓
3 Pulse la tecla [F1](TEMP. Y PRES.).	[F1]	UNID.TEMP. Y PRES. TEMP. = °C PRES. = mmHg °C °F --- ENTER
4 Pulse la tecla [F2](°F), y presione [F4](ENTER).	[F2] [F4]	UNID.TEMP. Y PRES. TEMP. = °F PRES. = mmHg hPa mmHg inHg ENTER
5 Pulse la tecla [F1](hPa), y después [F4] (ENTER). Regresa al menú colocar unidades.	[F1] [F4]	UNIDADES MEDIDA 1/2 F1:TEMP. Y PRES. F2:ANGULO F3:DISTANCIA
6 Pulse la tecla [ESC]. Regresa al menú PARAMETROS 2.	[ESC]	PARAMETROS 2 F1:UNIDADES MEDIDA F2:MODOS F3:OTROS

<p>7 Pulse la tecla [F3](OTROS).</p>	<p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>OTROS 1/5 F1:ANG H BUZZER F2:PITIDO S/A F3:COEF.REFRAC P↓</p> </div>
<p>8 Pulse la tecla[F4](P↓) para pasar a las funciones de la página 2 .</p>	<p>[F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>OTROS 2/5 F1:YXZ EN MEMORIA F2:REG TIPO F3:CR,LF P↓</p> </div>
<p>9 Pulse la tecla [F1].</p>	<p>[F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>YXZ EN MEMORIA[OFF] [ON] [OFF] --- ENTER</p> </div>
<p>10 Pulse la tecla [F1](ON), y pulse después [F4] (ENTER). Vuelve al menú OTROS.</p>	<p>[F1] [F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>OTROS 2/5 F1:YXZ EN MEMORIA F2:REG TIPO F3:CR,LF P↓</p> </div>
<p>11 Apague el instrumento</p>	<p>Apague</p>	



17 COMPROBACIÓN Y AJUSTE

17.1 Comprobación y ajuste de la constante del instrumento.

Generalmente, la constante del instrumento no debe presentar discrepancias. Se recomienda efectuar la medición comparándola con una distancia de la que ya se conozca su longitud exacta. Si no dispone de un lugar con dichas características, establezca una base de 20 m (al adquirir el instrumento) y compare los datos medidos con el instrumento recién adquirido.

En ambos casos, tenga en cuenta que la precisión de la comprobación estará determinada por el desplazamiento de la posición del instrumento sobre el punto, el prisma, la precisión de la línea de base, la calidad de la colimación, la corrección atmosférica y la corrección de la refracción y curvatura terrestre. Por favor, téngalo en cuenta.

Además, cuando sitúe la base en un edificio, recuerde que las diferencias de temperatura afectan notablemente.

Si el resultado es igual o superior a 5 mm, puede seguir el procedimiento mostrado a continuación para modificar la constante del instrumento.

- ① Determine un punto C sobre una línea recta AB, prácticamente horizontal y de 100 m de longitud. Mida las líneas rectas AB, AC y BC.



- ② Calcule la constante del instrumento repitiendo varias veces la operación arriba indicada.
Constante del instrumento = AC + BC - AB
- ③ Si observa alguna diferencia entre la constante medida y la del instrumento, consulte el procedimiento indicado en el Capítulo 17.4 "Cómo colocar la constante del instrumento".
- ④ Mida de nuevo la base calibrada y compare los resultados.
- ⑤ Si se han realizado las operaciones arriba indicadas y no se ha encontrado ninguna diferencia, o ésta supera los 5 mm, póngase en contacto con TOPCON o su distribuidor más próximo.

17.2 Comprobación del Eje Óptico

17.2.1 Comprobación del Eje Óptico del EDM y Teodolito

Compruebe cada uno de los ejes opticos de EDM y teodolito en modo prisma y modo no prisma.

Para comprobar si el eje óptico del EDM y teodolito coinciden, siga el siguiente procedimiento.

Es muy importante comprobar despues del ajuste el retículo del objetivo.

- 1) Situe un prisma entre 30-50 m de distancia respecto de la GPT-3000 .
- 2) Pulse ON mientras pulsa la tecla [F1].
Aparecera el menú modo ajuste 1/2.

```
MODO AJUSTE  1/2
F1:PUNTO 0 ANG V
F2:CONSTANTE INST.
F3:EJE V0      P↓
```

- 3) Pulse la tecla [F4](P↓) para acceder al menú 2/2.
Pulse la tecla [F1] para seleccionar el modo COMPROBACIÓN EDM .

```
MODO AJUSTE  2/2
F1:COMP.EDM
P↓
```

- 4) Colime el centro de un prisma en modo prisma.
Sonará un zumbido.

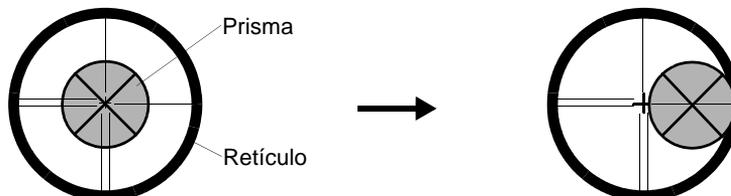
```
V: 90° 10'10"
HD: 20° 00'20"
SEÑAL:[|||||]
SALIR      NP/P RETN
```

- 5) Pulse la tecla [F4](FIJA) para fijar las cantidad de luz.
Aparecera la marca "#" en la derecha del indicador de nivel de señal.

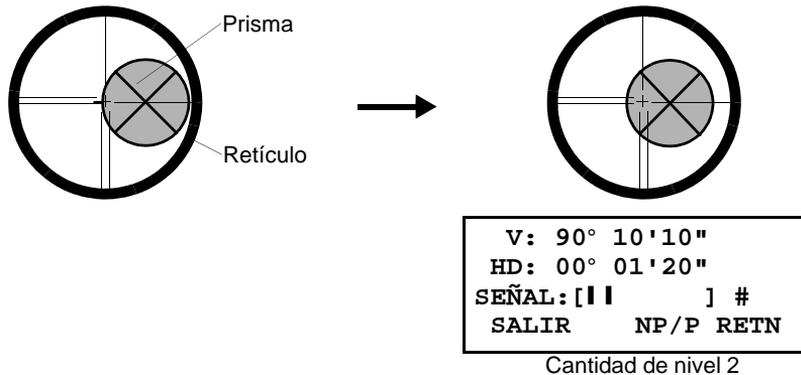
```
V: 90° 10'10"
HD: 00° 04'20"
SEÑAL:[|||||] #
SALIR      NP/P RETN
```

● Confirmación dirección H (No mover dirección V).

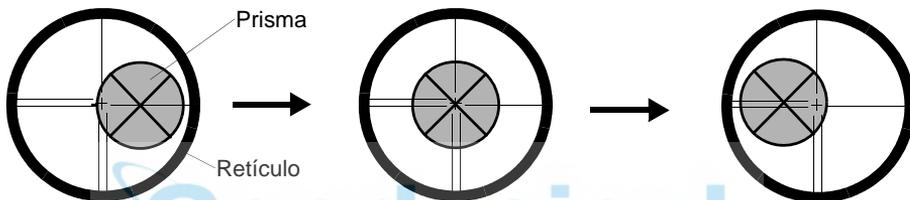
- 6) Gire el tornillo de tangencia horizontal, moviendo el punto de colimación a la parte izquierda del prisma cesará gradualmente el zumbido.



- 7) Gire el tornillo de tangencia horizontal despacio, y mueva gradualmente el punto de colimación hacia el centro del prisma hasta que comience a sonar el zumbido.
 Confirme el nivel de señal (cantidad de nivel de luz) en pantalla para ajustar en el nivel de uno a dos tal y como se muestra más abajo mediante el movimiento del tornillo de tangencia horizontal.



- 8) Pulse [ESC] y mida el ángulo horizontal, y anote el ángulo horizontal mostrado. O puede colocar el ángulo horizontal a 0.
 9) Regrese a Modo colocación audio de nuevo.
 10) Gire el tornillo de tangencia horizontal, moviendo el punto de colimación hacia la cara derecha del prisma gradualmente hasta que desaparezca el zumbido.



- 11) Mueva el punto de colimación hacia el centro del prisma gradualmente hasta que suene el zumbido.
 Gire el tornillo de tangencia horizontal al nivel 1 ó 2 de valor SIG para ajustar el punto de colimación como en el paso 6 del procedimiento.
 12) Anote el ángulo horizontal como hizo en el paso 6 del procedimiento.
 13) Calcule el ángulo horizontal del centro del prisma mediante los pasos 7 y 11.

[Ejemplo] Paso 7 : 0°01'20"
 Paso 11 : 0°09'40"

 Valor calculado 0°04'10"

- 14) Colime el centro del prisma.
 Compare el ángulo horizontal leído y el valor de la media calculada en el paso 12.

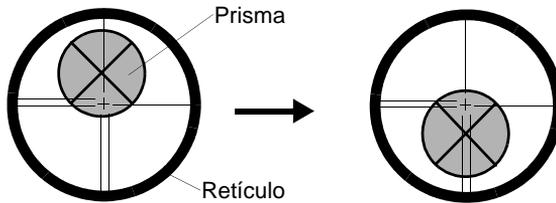
[Ejemplo] Ángulo horizontal del centro del prisma: 0°04'30"
 Diferencia del valor de la media y horizontal leído al centro del prisma: 20"

Si la diferencia es menor de 2', no hay problema para utilizar el equipo.

● **Confirmación de dirección vertical (No mover dirección horizontal).**

- 15) Se lleva a cabo como la confirmación de dirección horizontal.
 Compare la lectura del ángulo vertical del centro del prisma y el valor de la media calculada.

Igualmente, si la diferencia es menor de 2', no hay problema en la utilización del equipo.



[Ejemplo]

Cara inferior del prisma	90°12'30"
Cara superior del prisma	90°04'30"
<hr/>	
Media	90°08'30"

Leyendo al centro del prisma 90°08'50"

Diferencia 20"

Si la diferencia es más del mencionado valor, contacte con su distribuidor Topcon.

● **Para modo no prisma**

Si el instrumento esta en modo fijo, pulse la tecla [F4](RETN) soltar el modo fijo.

16) Pulse la tecla [F3](NP/P) para cambiar a modo no prisma.

17) Colime le centro del prisma.

18) Pulse la tecla [F4](RETN) para fijar la cantidad de luz.

Aparecerá la marca "#" a la derecha del indicador de nivel de señal.

V: 90° 10'10"	N P
HD: 00° 04'20"	
SEÑAL: [] #	
SALIR NP/P RETN	

V: 90° 10'10"	N P
HR: 00° 04'20"	
SEÑAL: [] #	
SALIR NP/P RETN	

19) Repita los procedimientos 6 a 15 de la misma forma en modo no prisma.

Si la diferencia es menor de 2', se puede utilizar el instrumento.

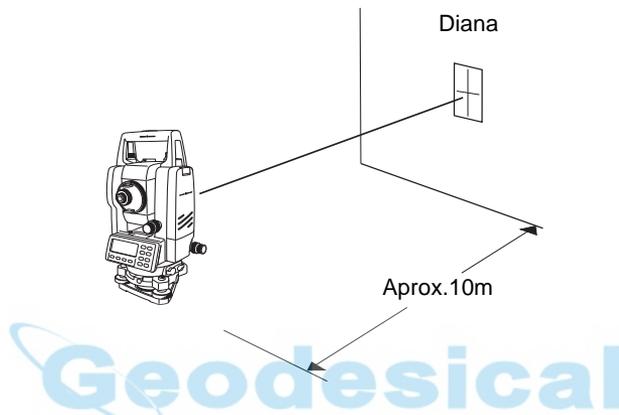
Si la diferencia es mayor de ese valor, por favor contacte con su distribuidor Topcon.

17.2.2 Comprobación del eje óptico del puntero Láser

Check whether the optical axis of the laser pointer coincides with the optical axis of the telescope by carrying out the following steps.

El puntero láser indica la posición aproximada de colimación del telescopio. No indica la posición exacta de colimación.
De cualquier forma, no es un defecto de la GPT-3000 aunque haya diferencia de 6mm entre eje óptico y puntero láser en una diana a 10 metros de distancia.

- 1) En un trozo de papel, dibuje una diana en forma de línea horizontal y vertical que intersecten.
- 2) Coloque una placa de puntería a unos 10 m de la GPT-3000, y colime la GPT-3000 en el punto de intersección de las dos líneas.
- 3) Encienda la GPT-3000, pulse la tecla estrella, y entonces pulse la tecla L.P., encendiendo el puntero láser.



● Comprobación del eje óptico del puntero láser

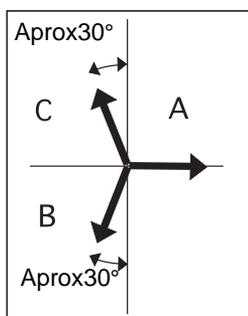
- 4) Con la GPT-3000 colimada al punto de intersección de las dos líneas, compruebe si el centro del puntero láser está a menos de 6mm del punto de intersección.

Note: Si mira a través del telescopio en este momento, no es capaz de ver el puntero láser. De cualquier forma, realice esta comprobación con el ojo sin proteger, viendo la diana y el láser centradas, o por encima de la GPT-3000.

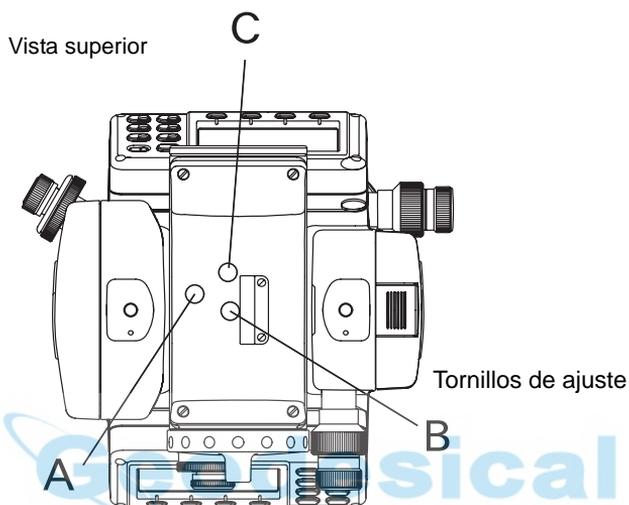
- 5) Si el centro del puntero láser está a menos de 6 mm del punto de intersección, se puede utilizar la GPT-3000 sin ningún problema. Si esta distancia es mayor de 6 mm, realice los siguientes pasos para alinear el centro del puntero láser con el punto de intersección, y para alinear el eje óptico del puntero láser con el del telescopio.

● Ajuste del eje óptico del puntero láser

- 6) Como se muestra en el dibujo, quite las 3 tapas de plástico de la parte superior del instrumento mostrando los tornillos de ajuste.
- 7) Utilice el accesorio hexagonal, ajuste cada uno de los tornillos - A, B y C - realizando el movimiento del puntero láser hasta que coincida con el punto de intersección.



Dirección de puntero láser



Cuando los tornillos A, B y C giran en sentido de las agujas del reloj (apretándolos), el puntero láser, se moverá en la dirección que muestra el dibujo.

- Apretando los tres tornillos quedará igualmente ajustado.
- No pierda las tapas de plástico de los tornillos de ajuste.

17.3 Comprobación/ Ajuste de las funciones de teodolito

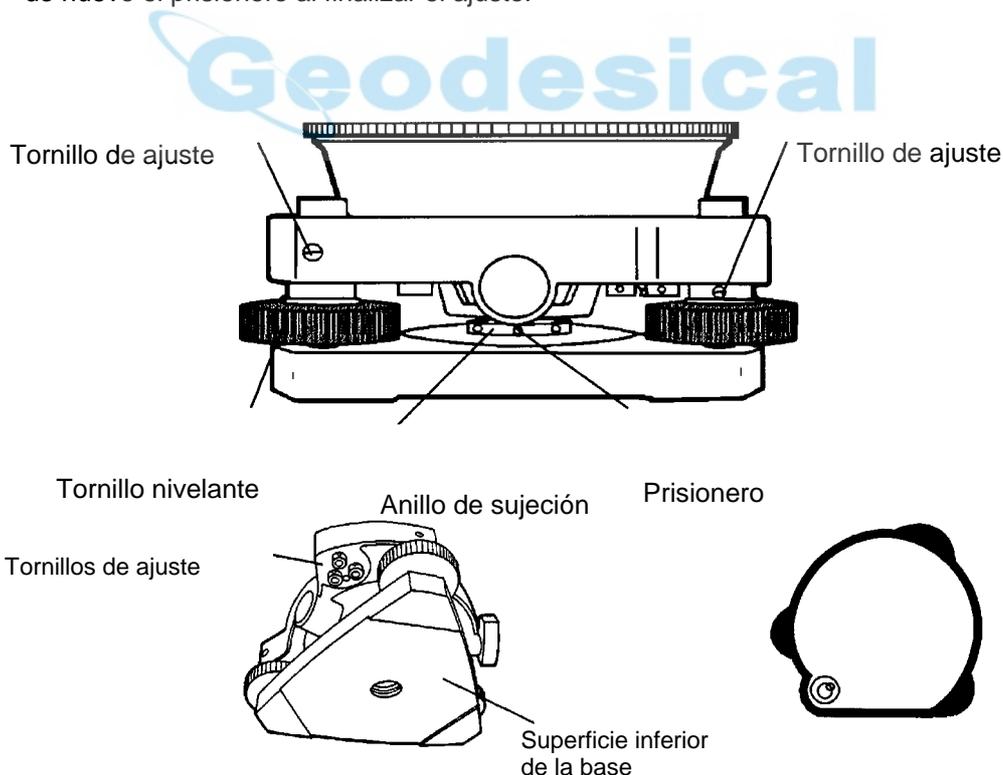
● Puntos de ajuste

- ① Ajuste correctamente el ocular del telescopio antes de realizar ninguna operación de comprobación en la que sea necesario mirar a través del telescopio. Recuerde enfocar correctamente, eliminando totalmente el paralaje.
- ② Realice la operación en el orden indicado, ya que los ajustes son interdependientes. La realización de ajustes en un orden incorrecto puede anular algunos de los realizados anteriormente.
- ③ Para finalizar ajuste fijando bien los tornillos (pero no los apriete más de lo necesario, puesto que podría deteriorar el tornillo, hacer que se pase de rosca o ejercer una tensión excesiva sobre algún punto). Además, fije siempre los tornillos girándolos en la dirección de la tensado.
- ④ Al finalizar el ajuste, asegúrese también de que los tornillos de sujeción estén suficientemente apretados.
- ⑤ Repita siempre las operaciones de comprobación después de realizar cualquier ajuste para confirmar los resultados.

● Observaciones acerca de la plataforma nivelante

Observe que la precisión de la medición del ángulo puede verse directamente afectada si la plataforma nivelante no está bien instalada.

- ① Si se afloja algún tornillo nivelante o si la colimación es inestable por este motivo, apriete los tornillos de ajuste de cada uno de los tornillos nivelantes (en dos puntos) con un destornillador.
- ② Si la unión entre los tornillos nivelantes y la base está suelta, afloje el prisionero de fijación del anillo de sujeción y apriete éste, con la clavija de ajuste hasta que esté bien ajustado. Apriete de nuevo el prisionero al finalizar el ajuste.

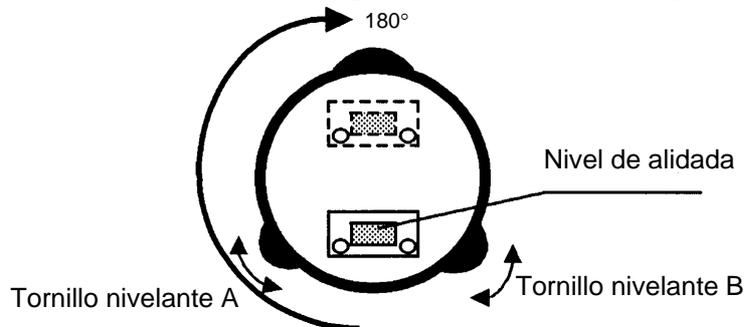


17.3.1 Comprobación / Ajuste del nivel de alidada

El ajuste será necesario si el eje del nivel de alidada no es perpendicular al eje vertical.

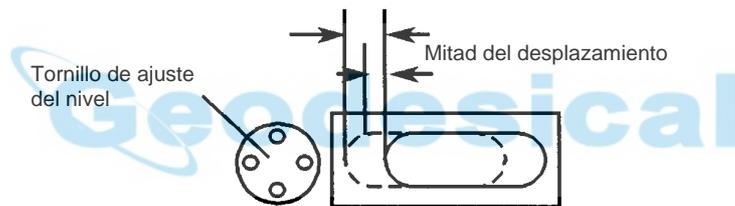
- **Comprobación**

- ① Sitúe el nivel de alidada paralelo a la línea que atraviesa los centros de los dos tornillos nivelantes, es decir, A y B. Utilice exclusivamente estos dos tornillos nivelantes y sitúe la burbuja en el centro del nivel de alidada.
- ② Gire el instrumento 180° ó 200° alrededor del eje vertical y compruebe el movimiento de la burbuja en el nivel. Realice los siguientes ajustes si la burbuja se desplaza.



- **Ajuste**

- ① Apriete el tornillo de ajuste del nivel con la clavija de ajuste que se incluye como accesorio y haga que la burbuja vuelva al centro del nivel de alidada. Corrija sólo la mitad del desplazamiento con este método.
- ② Corrija el desplazamiento restante con los tornillos nivelantes.
- ③ Gire el instrumento 180° ó 200° alrededor del eje vertical y compruebe de nuevo el movimiento de la burbuja. Si la burbuja aún está descentrada, repita el ajuste.



17.3.2 Comprobación / Ajuste del nivel circular

El ajuste será necesario si el eje del nivel circular tampoco es perpendicular al eje vertical.

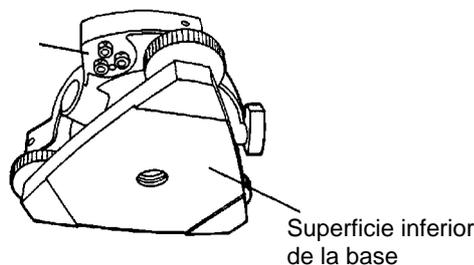
- **Comprobación**

- ① Nivele cuidadosamente el instrumento utilizando sólo el nivel de alidada. Si la burbuja del nivel circular se encuentra correctamente centrada, no es necesario realizar ningún ajuste. De lo contrario, realice el siguiente ajuste.

- **Ajuste**

- ① Desplace la burbuja hacia el centro del nivel circular ajustando los tres tornillos de ajuste que se encuentran en la parte inferior del nivel con ayuda de la clavija de ajuste correspondiente.

Tornillos de ajuste

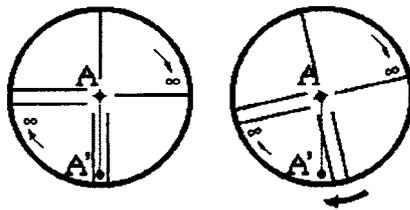


17.3.3 Ajuste de la vertical del retículo

El ajuste es necesario si la vertical del retículo no es perpendicular al eje horizontal del telescopio (ya que debe ser posible la utilización de cualquier punto del retículo para la medición de ángulos horizontales o el trazado de líneas).

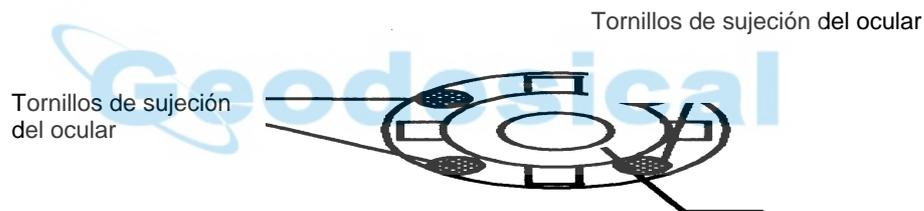
- **Comprobación**

- ① Coloque el instrumento sobre el trípode y nivélelo cuidadosamente.
- ② Observe el retículo en un punto A bien definido, a una distancia mínima de 50 metros (160 pies) y apriete el freno de movimiento horizontal.
- ③ A continuación haga oscilar el telescopio verticalmente utilizando el tornillo tangencial vertical y compruebe si el punto se desplaza a lo largo de la vertical del retículo.
- ④ Si el punto se desplaza continuamente sobre la línea, la vertical del retículo se encuentra en un plano perpendicular al eje horizontal (y no es necesario realizar ningún ajuste).
- ⑤ Sin embargo, si el punto se separa de la vertical del retículo al oscilar verticalmente el telescopio, deberá realizar el ajuste siguiente.



- **Ajuste**

- ① Desensrosque la tapa de la sección de ajuste del retículo girándola a la izquierda, y retírela. Esto le permitirá acceder a los cuatro tornillos de sujeción del ocular.



- ② Afloje ligeramente los cuatro tornillos de sujeción con el destornillador (mientras anota el número de vueltas). A continuación gire del ocular de modo que la vertical del retículo coincida con el punto A. Para terminar, apriete de nuevo los cuatro tornillos girándolos el mismo número de vueltas que los aflojó.
- ③ Realice nuevamente la comprobación y si el punto se desplaza a lo largo de la vertical del retículo, no es necesario realizar ningún ajuste más.

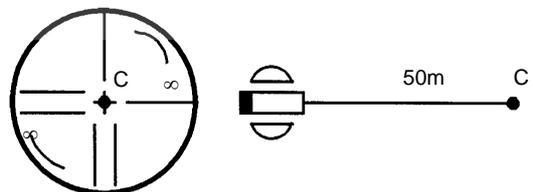
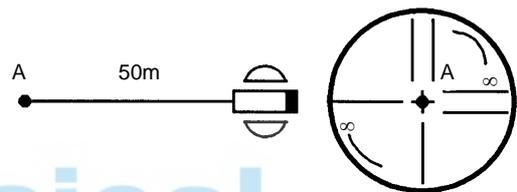
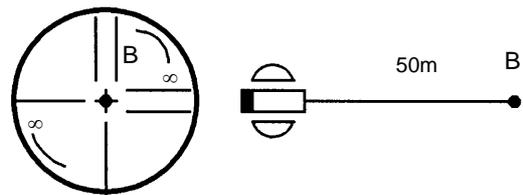
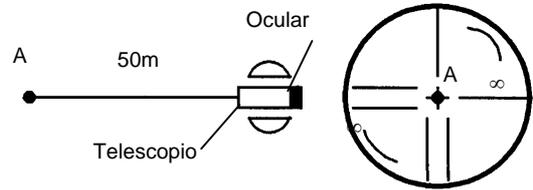
Nota: Realice el siguiente ajuste después de finalizar el arriba indicado.
Capítulo 17.3.4 "Colimación del instrumento", Capítulo 17.6.3 "Ajuste del valor 0 del ángulo vertical."

17.3.4 Colimación del instrumento

La colimación es necesaria para trazar la línea visual del telescopio perpendicular al eje horizontal del instrumento. En caso contrario, no será posible trazar directamente una línea recta.

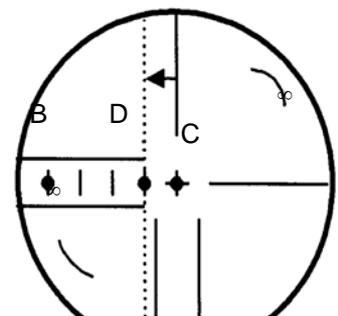
● Comprobación

- ① Sitúe el instrumento en un lugar donde exista una visibilidad de 50 a 60 metros (160 a 200 pies) a ambos lados del mismo.
- ② Nivele correctamente el instrumento utilizando el nivel de alidada.
- ③ Visualice el punto A a aproximadamente 50 metros (160 pies) de distancia
- ④ Afloje únicamente el freno de movimiento vertical y gire el telescopio 180° o 200° alrededor del eje horizontal de modo que el telescopio apunte en dirección opuesta.
- ⑤ Visualice el punto B, a una distancia igual a la del punto A y fije el freno de movimiento vertical.
- ⑥ Afloje el freno de movimiento horizontal y gire el instrumento 180° o 200° alrededor del eje vertical. Visualice de nuevo el Punto A y apriete el freno del movimiento horizontal.
- ⑦ Afloje únicamente el freno de movimiento vertical y gire nuevamente el telescopio 180° o 200° alrededor del eje horizontal y enfoque el Punto C, que deberá coincidir con el Punto B anterior.
- ⑧ Si los puntos B y C no coinciden, realice el ajuste del siguiente modo.



● Ajuste

- ① Desensrosque la tapa de la sección de ajuste del retículo.
- ② Localice el punto D que se encuentra entre los puntos C y B, que deberá ser igual a $\frac{1}{4}$ de la distancia entre los puntos C y B, tomando la medida desde el punto C. Esto se debe a que el error aparente entre los puntos B y C es cuatro veces el error real, puesto que el telescopio se ha girado dos veces durante la operación de comprobación.



- ③ Desplace la línea vertical del retículo hasta que coincida con el punto D girando los tornillos de ajuste izquierdo y derecho, con la clavija. Repita de nuevo la operación de comprobación al finalizar el ajuste. Si los puntos B y C coinciden, no es necesario realizar ningún otro ajuste. En caso contrario, repita el ajuste.

- Nota 1): Primero afloje el tornillo de ajuste del lado hacia el que debe desplazar la línea vertical del retículo. A continuación, apriete el tornillo opuesto un número de vueltas suficiente para liberarla presión ejercida. Para aflojar, gire a la izquierda, y a la derecha para apretar, pero, en cualquier caso, gire lo menos posible.
- Nota 2): Realice el siguiente ajuste después de finalizar el ajuste arriba indicado. Capítulo 17.3.6. "Ajuste del ángulo vertical en 0", Capítulo 17.2 "Comprobación del eje óptico".

17.3.5 Comprobación/ Ajuste del telescopio de la plomada óptica

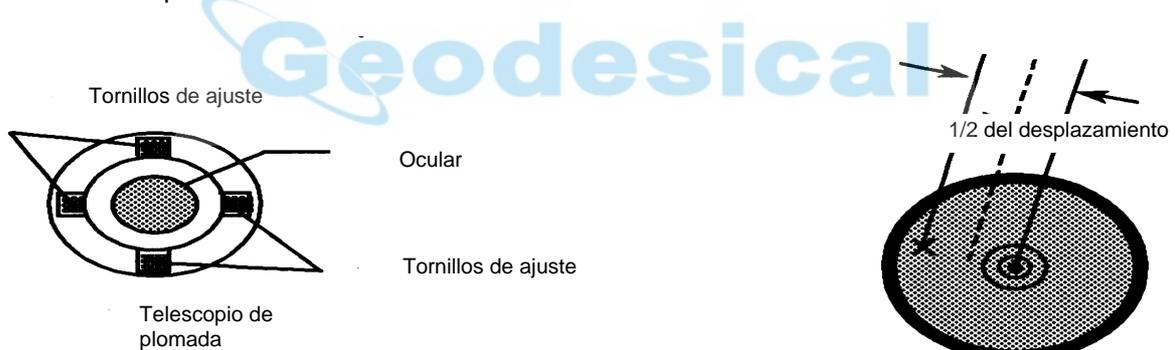
El ajuste es necesario para hacer coincidir la línea visual del telescopio de la plomada óptica con el eje vertical (en caso contrario el eje vertical no se encontrará realmente en la vertical cuando el instrumento esté ópticamente aplomado).

- **Comprobación**

- ① Haga coincidir la marca central y el punto. (Consulte el Capítulo 2 "Preparación de la medición".)
- ② Gire el instrumento 180° ó 200° alrededor del eje vertical y compruebe la posición de la marca central. Si el punto está correctamente centrado en la marca, no es necesario realizar ningún ajuste. En caso contrario, ajuste de la siguiente manera.

- **Ajuste**

- ① Extraiga la tapa de la sección de ajuste del ocular del telescopio de la plomada óptica. Esto le permitirá el acceso a los cuatro tornillos que deberá ajustar con la clavija que se incluye como accesorio para desplazar la marca central hacia el punto. Sin embargo, corrija sólo la mitad del desplazamiento con este método.



- ② Utilice los tornillos nivelantes y haga coincidir el punto con la marca central.
- ③ Gire de nuevo el instrumento 180° ó 200° alrededor del eje vertical y compruebe la posición de la marca central. Si coincide con la del punto, no es necesario realizar ningún otro ajuste. En caso contrario, repita el ajuste.

Nota: Primero afloje el tornillo de ajuste del lado hacia el que debe desplazar la marca central. A continuación, apriete el tornillo de ajuste del lado opuesto un número igual de vueltas, lo que permitirá que libere la tensión ejercida. Para aflojar, gire a la izquierda, y a la derecha para apretar, pero, en cualquier caso, gire lo menos posible.

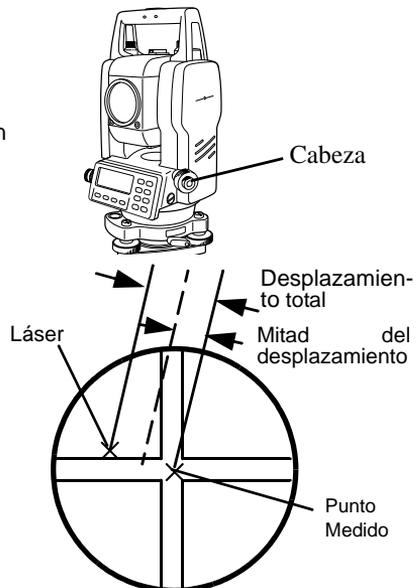
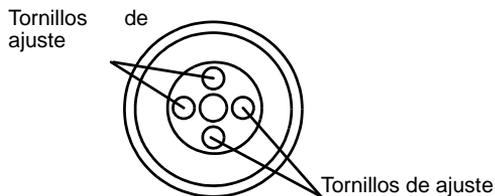
17.3.6 Comprobación/ Ajuste de Plomada Láser (Para Tipo Plomada Láser)

● Comprobación

- 1) Encienda la plomada láser y haga coincidir el centro del láser con un punto de medida.
- 2) Gire el instrumento 180° o $200g$ alrededor del eje vertical y compruebe el punto de medida. Si el láser está correctamente centrado en el punto de medida, no será necesario el ajuste. De otra forma, realice el siguiente proceso.

● Ajuste

- 1) Gire la cabeza localizada en la parte izquierda del instrumento en sentido de las agujas del reloj y extraígalo. Exponga cuatro tornillos de ajuste que se manipulan con una llave hexagonal especial.
- 2) Lleve el láser al punto de medida. Corrija sólo la mitad del desplazamiento de una vez.



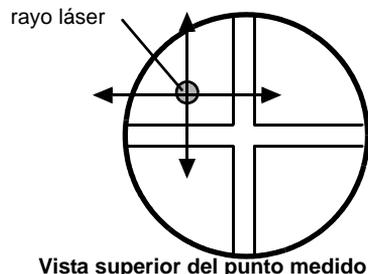
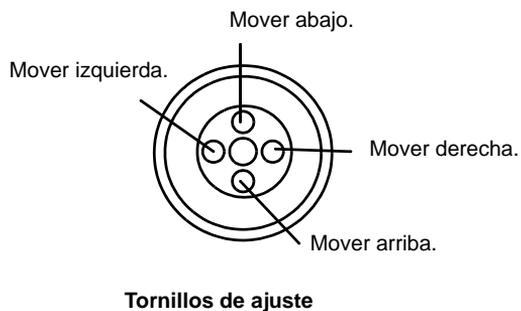
- 3) Use los tornillos nivelantes y haga coincidir el centro del láser y el punto.
- 4) Gire el instrumento 180° o $200g$ sobre el eje vertical una vez más y compruebe el punto y el láser. Si el láser y el punto medido coinciden el ajuste está finalizado. En cualquier otro caso, repita el ajuste.

Note: Nota: primero, suelte los tornillos de ajuste para mover el láser. Entonces mueva los tornillos de ajuste en contrarios para sujetarlo de nuevo.

Haga girar en dirección contraria de las agujas del reloj para aflojar y en sentido contrario para apretar, pero lo mínimo posible.

Referencia

El láser puede moverse utilizando los tornillos de ajuste como se muestra.



17.3.7 Ajuste del Ángulo Vertical 0 Datum

Si al medir el ángulo vertical del punto A en la posición normal (directa) e inversa del telescopio, el valor de las mediciones normales e inversas combinadas difiere 360° (cenit 0), la mitad de la diferencia con los 360° es el error del ajuste 0 corregido. Realice el ajuste. Preste especial atención a este ajuste, puesto que el ajuste del valor 0 del ángulo vertical es el criterio para determinar el origen de coordenadas del instrumento.

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Nivele el instrumento correctamente con el nivel de alidada.		
2 Mientras pulsa la tecla [F1], encienda el aparato.	[F1] + Encender	MODO AJUSTE 1/2 F1:ANG V Pto 0 F2:CONSTANTE INSTR. F3:EJE V0 P↓
3 Pulse la tecla [F1].	[F1]	AJUSTE V0 <PASO-1> FRENTE V: 90°00'00" ENTER
4 Colime el punto A en modo normal.	Colime A (Normal)	
5 Pulse la tecla [F4](ENTER).	[F4]	AJUSTE V0 <PASO-2> ESPALDA V: 270°00'00" ENTER
6 Colime el punto A con el telescopio en modo invertido.	Colime A (Inverso)	
7 Pulse la tecla [F4](ENTER). Ajuste el valor medido y realice la medición angular normal.	[F4]	<PON!> ↓ V : 270°00'00" HR: 120°30'40" PON0 FIJA PONH P1↓
8 Compruebe que el desplazamiento angular total directo e inverso es 360° colimando el punto A en las posiciones directa e inversa.		

17.4 Como colocar la constante del instrumento

Para colocar la constante del instrumento obtenida como se indica en el Capítulo 17.1 "Comprobación y Ajuste de la constante del instrumento, realice los pasos mostrados a continuación.

Note: Cada modo, Prisma y no prisma tiene una constante de instrumento.

Debe comprobar las constantes de instrumento en cada modo y obtener la constante de cada uno de los modos.

- Si vuelve a colocar la constante del instrumento del modo prisma (Prisma Largo), debe variar la constante del prisma (Prisma Corto) en la misma cantidad que el incremento o disminución de la constante del instrumento del modo prisma.
- Si vuelve a colocar la constante del instrumento en modo no prisma (No prisma Largo), debe variar la constante del prisma (No prisma corto, no prisma medio) en la misma cantidad que el incremento o disminución de la constante del instrumento en modo no prisma.

Operating procedure	Operation	Display
1 Encienda el instrumento mientras pulse la tecla [F1].	[F1] + POWER ON	MODO AJUSTE F1:ANG V Pto 0 F2:CONSTANTE INSTR. F3:EJE V0 P↓
2 Pulse la tecla [F2].	[F2]	CONSTANTE INSTRUM. F1:PRISMA F2:NO-PRISMA
3 Pulse la tecla [F2].	[F2]	CONSTANTE INSTRUM F1:NO-PRISMA-CORTO F2:NO-PRISMA-MEDIO. F3:NO-PRISMA-LARGO
4 Seleccione el valor de la constante pulsando las teclas [F1] a [F3].	[F1] a [F3]	CONSTANTE INSTRUM. NO-PRISMA-LARGO : - 0.6 mm ENTRE --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
5 Introducir el valor de la constante. *1),2)	[F1] Introducir valor [F4]	CONSTANTE INSTRUM. NO-PRISMA-LARGO : - 0.7 mm ENTRE --- --- ENTER
6 Apague el instrumento.	Apagar	

*1) Consulte el Capítulo 2.6 "Como introducir caracteres alfanuméricos".
*2) Para cancelar pulse la tecla [ESC].

17.5 Ajuste de Error Sistemático de Compensación del Instrumento

(Solo para GPT-3002/3003/3005)

Procedimiento	Tecla	Pantalla
1 Nivele el instrumento apropiadamente con el nivel de la alidada.	[F1] +	MODO AJUSTE 1/2 F1:ANG V Pto 0 F2:CONSTANTE INSTR. F3:EJE V0 P↓
2 Pulse la tecla [F1], mientras enciende el instrumento.	Encender	
3 Pulse la tecla [F3].	[F3]	EJE V0 F1:MEDIDA F2:LISTA CONST.
4 Pulse la tecla [F1].	[F1]	AJUSTES EJE V0 ↓ CORRECCION ERROR (A)COLIMACION (B)EJE H ↓
5 Colime el punto A (aprox. 0° en horizontal ±3°) en posición normal del telescopio (CARA (1)).	Collimar A (Normal)	FRENTE CARA1 /0 V: 89°55'50" NIVEL ±0 ESC PON
6 Pulse la tecla [F4](PON). *1) El modelo muestra una medida realizada 5 veces en CARA 1.	[F4]	
7 Gire el telescopio en modo inverso (CARA 2).	Girar Telescopio	INVERSO CARA2 /5 V: 270°04'20" NIVEL ±0 PON
8 Colime punto A.		
9 Pulse la tecla [F4](PON). Repita los procesos de los pasos 8 y 9 hasta que el contador de medidas marque uno en CARA 1. *2),3),4) El título se muestra automáticamente.	[F4]	(B)EJE HORIZONTAL ↓
10 Colime el punto B (mas de ±10° sobre el horizonte) en modo inverso del telescopio (CARA(2)). *5)	Collime B (Inverso)	INVERSO CARA 2 /0 V: 270°04'20" NIVEL ±10° PON
11 Pulse la tecla [F4](PON). *5)	[F4]	
12 Gire el telescopio a modo normal (CARA(1)).	Gire telescopio	FRENTE CARA 1 /5 V: 89°55'50" NIVEL ±10° ESC PON
13 Colime el punto B.	[F4]	↓

<p>14 Pulse la tecla [F4](PON). Repita los procesos de los pasos 13 y 14 tantas veces como marque el contador en CARA(2). Entonces la pantalla vuelve al menú principal.</p> <p>● Para mostrar la lista de constantes de errores sistemáticos del instrumento</p> <p>1 Pulse la tecla [F3] del Menú 1/2 del Modo Ajuste.</p> <p>2 Pulse la tecla [F2]. Se muestran los valores de corrección.</p> <p>3 Pulse la tecla [F1]. La pantalla vuelve al menú anterior.</p>	<p>[F3]</p> <p>[F2]</p> <p>[F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">COMPLETO</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> MODO AJUSTE 1/2 F1:ANG V Pto 0 F2:CONSTANTE INST. F3:EJE V0 P↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> EJE 0 F1:MEDIDA F2:LISTA CONSTANT </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> VCo: -1°57'12" HCo: -0°00'20" Hax: -0°00'20" SALIR </div>
<p>*1) Es posible obtener la media de 1 a 10 medidas. Para obtener la media, repita los procesos de los pasos 5, 6 o 10, 11. El número de medidas se cuenta en la segunda línea de la pantalla.</p> <p>*2) El valor de compensación de 1) Error de eje vertical (X,Y compensador sensor), 2) Error colimación, y 3) Error de ángulo vertical; pueden colocarse y memorizarse internamente.</p> <p>*3) Pasos para introducir el valor de compensación de 4) Error de eje horizontal.</p> <p>*4) Pulse la tecla [F1](ESC) para pasar al siguiente paso sin hacer cambios en el último valor compensado.</p> <p>*5) Pulse la tecla [F1](ESC) para finalizar sin cambiar el valor de compensación.</p>		

17.6 Modo Chequeo Alineación EDM

Este modo se utiliza para comprobar el eje óptico y el eje EDM. Para más información sobre la comprobación, consultar el Capítulo 17.2.1 "Comprobación del Eje Óptico del EDM y del Teodolito".

Procedimiento	Tecla	Pantalla
<p>1 Mientras pulsa la tecla [F1], encienda el instrumento.</p>	<p>[F1] + Encender</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MODO AJUSTES 1/2 F1:ANG V Pto 0 F2:CONSTANTE INSTR. F3:EJE V0 P↓ </div>
<p>2 Pulse la tecla [F4].</p>	<p>[F4]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> MODO AJUSTES 2/2 F1:COMP EDM P↓ </div>
<p>3 Pulse la tecla [F1]. Se mostrará el modo comprobación EDM.</p>	<p>[F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> V: 90° 10'10" HD: 20° 00'20" SEÑAL: [] SALIR NP/P FIJA </div>

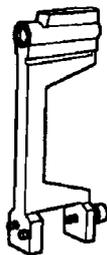
18 PRECAUCIONES

1. Para transportar el instrumento, sujételo por el asa o yugo. No lo sujete nunca por el telescopio ya que podría afectar negativamente al sistema de fijación interior y reducir la precisión del instrumento.
2. No exponga nunca el instrumento, sin filtro, a la luz directa del sol. Podría deteriorar los componentes internos del instrumento.
3. No deje nunca el instrumento desprotegido a altas temperaturas. La temperatura interna del instrumento puede alcanzar fácilmente 70°C o superarlos y esto reducirá la vida útil del instrumento.
4. Cuando sea necesario realizar mediciones de gran precisión, sitúe el instrumento y el trípode a la sombra para evitar la exposición a la luz directa.
5. Cualquier cambio brusco de temperatura del instrumento o del prisma (por ejemplo, al sacar el instrumento de un vehículo con calefacción al exterior), puede provocar una reducción en el margen de la medición de distancia.
6. Coloque horizontalmente el estuche de transporte del instrumento cuando lo abra para extraer el aparato.
7. Al volver a guardar el instrumento en su estuche, asegúrese de que las marcas de posición blancas estén alineadas y coloque el instrumento con el ocular hacia arriba.
8. Proteja el instrumento con un acolchado o almohadillado adecuado para evitar vibraciones o choques bruscos durante el transporte.
9. Limpie el instrumento después de utilizarlo, eliminando el polvo con un cepillo y a continuación límpielo con un paño.
10. Para limpiar la superficie de la lente, utilice un cepillo para eliminar el polvo y a continuación utilice un paño limpio de algodón que no deje pelusa. Humedézcalo con alcohol (o una mezcla de éter) y limpie la lente suavemente con un movimiento circular desde el centro hacia afuera.
11. En caso de producirse alguna situación anormal, no intente nunca desmontar o lubricar el instrumento usted mismo. Consulte siempre a TOPCON o a su distribuidor.
12. Para eliminar el polvo del estuche no utilice nunca gasolina ni disolventes. Utilice un paño limpio humedecido con un detergente neutro.
13. Controle todas las piezas del trípode después de utilizarlo. Pueden haberse soltado algunas piezas (tornillos o frenos).

19 ACCESORIOS ESPECIALES

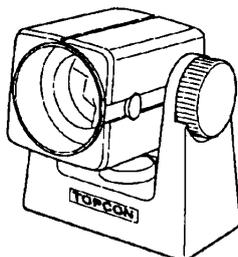
Registrador de datos

Adecuado para la sistematización de las mediciones realizadas con el instrumento. Los datos de la mediciones se almacenan automáticamente y se transfieren a un sistema de ordenador, aumentando la eficacia de las operaciones de medición y reduciendo el tiempo y esfuerzo invertido en esta operación.



Brújula declinatoria, Modelo 6

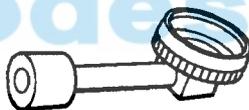
Construcción a prueba de golpes. No es necesario bloquearla durante el transporte del instrumento.



Mini prisma

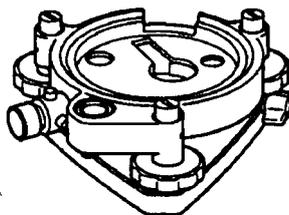
El mini prisma (25,4 mm) está realizado en cristal de roca de gran precisión e instalado en un bastidor de plástico a prueba de impactos.

Este prisma de tamaño reducido presenta la característica excepcional de encontrarse tanto en "0" como en "-30" con el mismo prisma.



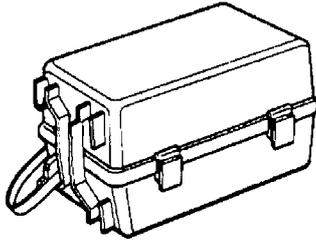
Ocular diagonal, Modelo 11

Observación desde una postura cómoda hasta a la posición cenital.



Plataforma nivelante de la plomada óptica

Esta es una plataforma nivelante desmontable con un telescopio de plomada óptica incorporado. (Compatible con Wild).



Estuche portaprismas, Modelo 3

Es un estuche de plástico para guardar y transportar varios juegos de prismas.

El estuche sirve para uno de los siguientes juegos de prismas:

- Juego de prisma simple inclinable
- Juego de prisma simple inclinable y tablilla señalizadora
- Unidad de triple prisma fijo
- Unidad de triple prisma fijo con tablilla señalizadora
- Dimensiones exteriores
427(largo)254(anc)242(alt) mm
- Peso : 3,1kg



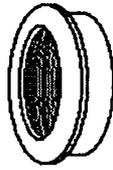
Estuche Gadget, Modelo 1

Estuche para guardar y transportar los accesorios.

- Dimensiones exteriores
300(largo)145(anc)220(alt) mm
- Peso: 1,4 kg

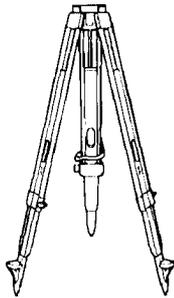
Juegos de prismas

Véase descripción en el Capítulo 20 "SISTEMA REFLECTOR".



Filtro solar, Modelo 8

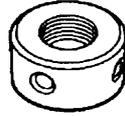
- Filtro diseñado exclusivamente para la colimación directa del sol.



Trípode de patas extensibles, Tipo E (madera)

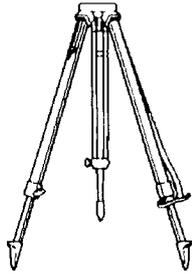
- Cabeza plana, rosca 5/8"x 11 con patas ajustables.

 **Geodesical**



Retículo solar, Modelo 7

- Retículo diseñado para la colimación del sol. Puede usarse conjuntamente con el Filtro Solar.



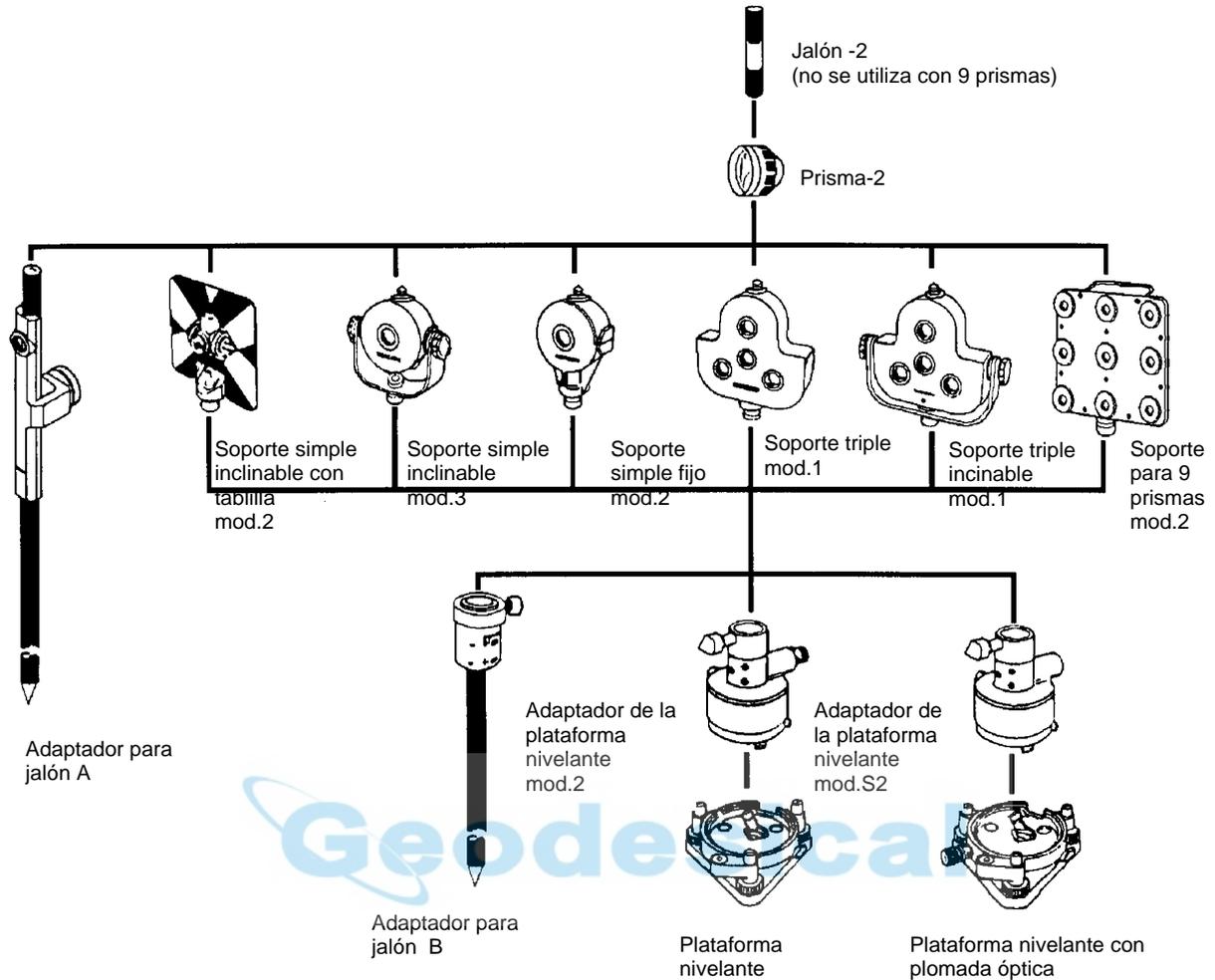
Trípode de aluminio de patas extensibles, Tipo E

- Cabeza plana, rosca 5/8"x 11 con patas ajustables.

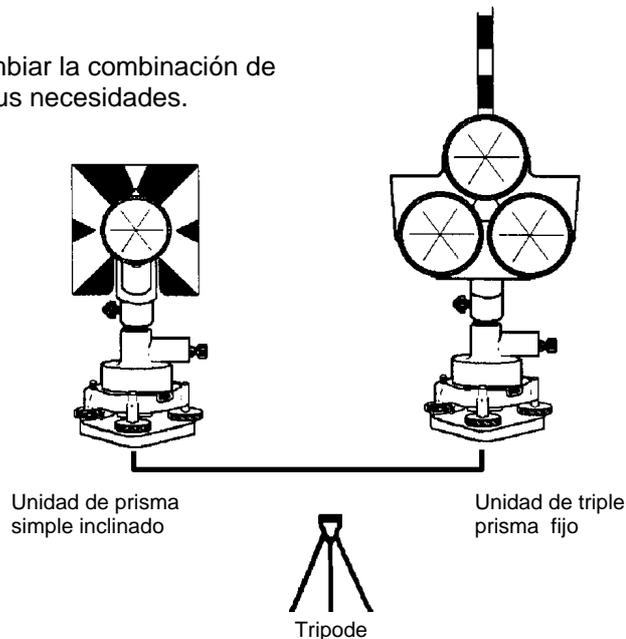
 **Geodesical**

20 SISTEMA REFLECTOR

Existe la posibilidad de variar la composición de los juegos de acuerdo con sus necesidades.



Es posible cambiar la combinación de acuerdo con sus necesidades.



Utilice los equipos de prismas a la misma altura que el instrumento. Para ajustar la altura del prisma, cambie la posición de los 4 tornillos de fijación.

21 MENSAJES DE ERROR

Código de error	Descripción	Solución
SE REQUIERE 3 PTOS	Al calcular el área, cuando el fichero seleccionado tiene las coordenadas de menos de 3 puntos.	Confirme los datos del fichero y vuelva a calcular.
ERROR CALC	No es posible realizar el cálculo con los datos introducidos.	Confirme los datos introducidos.
ERROR AL BORRAR	Al borrar datos de coordenadas no se realiza esta operación correctamente.	Confirme los datos y borre de nuevo.
X	Se muestra cuando el nivel de carga de la batería de litio no es suficiente (GTS-211D/212)	Póngase en contacto con su distribuidor TOPCON.
E01	Se muestra cuando el instrumento gira demasiado rápido (2 vueltas/seg.)	Pulsando la tecla [F1](PON0), se vuelve al modo de medición.
E02	Se muestra cuando el telescopio gira demasiado rápido (2 vueltas/seg.)	Pulse [F1](PON0), y coloque el ángulo vertical en 0 girando el telescopio cuando aparezca el mensaje "Ang. V.0".
E03	Se muestra cuando existe algún problema interno con el sistema de medición.	Apague el instrumento y enciéndalo de nuevo. A veces este error se debe a vibraciones. En este caso, elimínelas.
E35	Se muestra cuando la medición REM (altura remota) se realiza en un intervalo de $\pm 6^\circ$ del cenit o nadir.	Realice la medición fuera del intervalo de $\pm 6^\circ$ del cenit o nadir.
E60's	Anomalías en el sistema de medición de distancia (EDM).	Se ha de reparar.
E71	Se muestra cuando el procedimiento utilizado para colocar el ángulo vertical en 0 es incorrecto.	Confirme el procedimiento correcto y vuelva a ajustar.
E72	Se muestra cuando la posición del ángulo vertical está mal ajustada.	Se ha de reparar.
E73	El instrumento no estaba nivelado al colocar el ángulo vertical en 0.	Nivele el instrumento y a continuación realice el ajuste.
E80's	Principalmente durante la transmisión de datos entre los modelos de la serie GTS-210 y el colector externo.	Confirme que el procedimiento y los cables utilizados son los correctos.
E90's	Anomalías en el sistema de la memoria interna.	Se ha de reparar.
FICHERO EXISTE	Ya existe ese nombre de fichero.	Utilice otro nombre para el fichero.

(continuación)

Código de error	Descripción	Solución
FICHEROS LLENOS	Al crear un fichero, ya existen 15 ficheros.	En caso necesario, descargue o elimine ficheros.
FALLO AL INICIALIZAR	La inicialización no se ha realizado con éxito.	Confirme los datos de inicialización e intente inicializar de nuevo.
EXCEDIDO LIMITE	Se ha sobrepasado el límite de introducción de datos.	Introdúzcalos de nuevo.
MEMORIA ERROR	Anomalía en la memoria interna.	Inicialice la memoria interna.
FALTA MEMORIA	Reducción de la capacidad de la memoria interna.	Transmisión de los datos de la memoria interna al ordenador.
MODO ERROR	Cualquier anomalía en el control de la medición.	
NO HAY DATOS	No se encuentran los datos en el modo búsqueda.	Confirme los datos y busque de nuevo.
NO EXISTE FICHERO	No existen ficheros en la memoria interna.	En caso necesario, cree ficheros .
FICH. NO SELECCIÓN	El fichero no está seleccionado.	Confirme el fichero y selecciónelo.
Distancia P1-P2 demasiado corta	Al realizar mediciones con el punto en línea, la distancia reducida entre el primer y el segundo punto es inferior a 1m.	La distancia reducida entre el primer y el segundo punto deber ser superior a 1 m.
PT# EXISTENTE	Ya existe en la memoria un punto con ese nombre.	Confirme el nombre del nuevo punto e introdúzcalo de nuevo.
PT# INEXISTENTE	Al introducir un nombre incorrecto o PT# que no existe en la memoria interna.	Introduzca el nombre o punto correctos en la memoria interna.
MARGEN DE ERROR	Al ajustar un punto nuevo, es imposible realizar el cálculo con los datos medidos.	Medir de nuevo.
DESNIVELADO	Instrumento desnivelado más de 3 minutos.	Nivelar correctamente el instrumento.
Error imprevisto	Cualquier anomalía del programa interno.	
W/C ERROR	Se muestra cuando la medición se realiza en un intervalo de $\pm 9^\circ$ del cenit o nadir estando activado el modo de corrección de la refracción y la curvatura terrestre.	Desactive el modo de corrección de la refracción y la curvatura terrestre o realice las mediciones fuera del intervalo de $\pm 9^\circ$ del cenit o nadir.

23 ESPECIFICACIONES

Telescopio

Longitud	: 150mm
Lente del objetivo	: 45mm (EDM 50mm)
Aumentos	: 30x
Imagen	: Derecha
Campo visual	: 1°30'
Potencia de resolución	: 2.8"
Distancia mínima de enfoque	: 1.3m
Iluminación del retículo	: Incorporada

Medición de la distancia

Margen de medida

Modo No-prisma

Puntería	Condiciones Atmosféricas
	Baja luminosidad sin reflejos solares
Tarjeta Kodak gray	1.5m a 250 m (5 a 820 pies)

Modo Prisma

Prisma	Cond. atmosféricas
	Condición 1
1 prisma	3,000m (9,900pies)

Condition 1: Ligera neblina con visibilidad de unos 20km (12.5millas), sol moderado y ligera reberveración.

Precisión en la medición

Modo no prisma (Superficie difusa)

1.5 a 25m (5 a 82pies)	: ± (10mm) m.s.e.
25m o más (82pies o más)	: ± (5mm) m.s.e.

Modo Prisma

	: ±(3mm +2ppm × D) m.s.e.
	D:Medición de distancia (mm)

Clase láser para medida de distancia

	: Clase 1(IEC Publication 825)
	: Clase I(FDA/BHR 21 CFR 1040)

Least Count in Measurement

Modo de medición fina	: 1mm (0.005pies.) / 0.2mm (0.001pies.)
Modo de medición gruesa	: 10mm (0.02pies.) / 1mm (0.005pies.)
Modo de medición tracking	: 10mm (0.02pies.)
Visualización de la medición	: 12 dígitos: max. 99999999.9999

Tiempo de medición

modo de medición fina	: 1mm : Aprox. 1.2seg. (Inicial 3 seg.)
	0.2mm : Aprox. 3 seg. (Inicial 4 seg.)
Modo de medición gruesa	: Aprox. 0.5seg. (Inicial 2.5 seg.)
Modo de medición tracking	: Aprox. 0.3seg. (Inicial 2.5 seg.)
	(El tiempo inicial puede ser diferente en función del tiempo inicial EDM.)

Margen de la corrección atmosférica	:	-999.9 ppm a +999.9 ppm, aumentos 0.1 ppm
Margen de corrección de la cte. del prisma	:	-99.9 mm a +99.9 mm, aumentos 0.1 mm
Factor de conversión	:	Metros / Pies
		Pie Internacional 1metro = 3.2808398501 pies.
		Pie USA 1metro = 3.2808333333 pies.

Medición angular electrónica

Método : Absolute reading

Sistema de detección

Ángulo Horizontal

GPT-3002/3003/3005 : 2 lados

GPT-3007 : 1 lado

Ángulo Vertical

GPT-3002 : 1 lado

GPT-3003/3005/3007 : 2 lados

GPT-3007 : 1 lado

Mínima Lectura

GPT-3002/3003/3005 : 5" / 1" (1mgon / 0.2mgon)

GPT-3007 : 10" / 5" (2mgon / 1mgon)

Precisión (Desviación estándar basada en la norma DIN 18723)

GPT-3002 : 2"(0.6mgon)

GPT-3003 : 3"(1mgon)

GPT-3005 : 5"(1.5mgon)

GPT-3007 : 7"(2mgon)

Tiempo de medición : Menos de 0.3 seg.

Diámetro del círculo : 71mm

Corrección de Inclinación (Índice automático)

Compensador

GPT-3002/3003/3005 : Compensador automático vertical y horizontal

GPT-3007 : Compensador automático vertical

Método : Líquido

Rango de compensación : $\pm 3'$

Unidad de corrección : 1" (0.1mgon)

Otros

Altura de instrumento : 176mm (6.93pulgadas) base no incluida
(Altura desde la plataforma al centro del telescopio)

Sensibilidad del nivel

Nivel circular : 10"/2mm

Nivel de alidada

GPT-3002/3003/3005 : 30"/2 mm

GPT-3007 : 40"/2 mm

Telescopio de plomada óptica

Aumentos : 3x

Rango de enfoque : 0.5m a infinito

Imagen : Derecha

Campo visual : 5°(\varnothing 114mm/1.3m)

Puntero Láser

Clase de luz : L.D (Láser visible)

Longitud de onda : 690nm

Salida : 1mW máxima

Clase Láser : Clase 2(IEC Publication 825)

: Clase II(FDA/BHR 21 CFR 1040)

Plomada Láser (Sólo para tipo plomada láser)

Clase de luz	: L.D (láser visible)
Longitud de onda	: 633nm
Salida	: 1mW máxima
Clase Láser	: Clase 2(IEC Publication 825)
	: Clase II(FDA/BHR 21 CFR 1040)

Dimensiones : 336(alt)×184(anch)×174(largo) mm
(13.2(alt)×7.2(anch)×6.9(largo) pulgadas)

Peso

Instrumento	
(con batería)	: 5.1kg (11.2 libras)
(sin batería)	: 4.8kg (10.6 libras)
Estuche de transporte	: 3.2kg (7.1 libras)
	(El peso de la maleta de transporte puede ser diferente para otros mercados.)

Durabilidad

Protección contra polvo y agua	: IP66 (con BT-52QA)
	(Basado en estándar IEC60529)
Rango de temperatura de actuación	: -20°C a +50°C (-4°F a +122°F)

Batería BT-52QA (Esta batería no contiene mercurio.)

Voltaje de salida	: 7.2 V
Capacidad	: 2.7 AH (Ni-MH)
Tiempo máximo operativo (plena carga) a +20°C (+68°F)	
Incluyendo medida de distancia	: 4.2horas (5,000 puntos)
Sólo medida angular	: 45horas
Peso	: 0.3kg (0.7 libras)

Cargador de Batería BC-27BR / BC-27CR

Voltaje de entrada	: AC 120V(BC-27BR), AC 230V(BC-27CR)
Frecuencia	: 50/60Hz
Tiempo de recarga (a +20°C /+68°F)	
Batería BT-52QA	: 1.8 horas
Tiempo de descarga (a +20°C /+68°F)	
Batería BT-52QA	: 8 horas (en caso de carga completa)
Temperatura de operación	: +10°C a +40°C (+50°F a +104°F)
Señal de carga	: Luz roja encendida
Señal refresco	: Luz amarilla encendida
Señal finalización	: Luz verde encendida
Peso	: 0.5kg (1.1 libras)

- La autonomía de la batería depende de las condiciones ambientales y de las operaciones realizadas con los modelos de la serie GPT-3000.

APÉNDICE

1 Compensación Doble Eje

Una inclinación del eje vertical con respecto a la vertical del lugar implica mediciones incorrectas del ángulo horizontal. El error en medida de ángulo horizontal depende de tres factores :

- inclinación de los ejes
- elevación del punto de puntería
- ángulo horizontal entre el eje vertical y la puntería.

Estos factores se relacionan mediante la fórmula siguiente :

$$Hz_{err} = V \cdot \sin \alpha \cdot \tan h$$

donde v = inclinación de ejes en arcosegundos

α = azimuth angle between vert. axis direction and target

h = elevación del punto de puntería

Hz_{err} = error en el ángulo horizontal

Ejemplo: Cuando el eje vertical está inclinado 30 segundos de arco, el punto sobre el que se hace puntería está 10° sobre el horizonte y girado 90° en acimut respecto de la dirección del error del eje vertical, el error se calcula:

$$Hz_{err} = 30'' \cdot \sin \alpha \cdot \tan 10^\circ$$

$$Hz_{err} = 30'' \cdot 1 \cdot 0.176326 = 5.29''$$

Del ejemplo de arriba puede verse que los errores del ángulo horizontal pueden aumentar con visuales inclinadas (la tangente aumenta con aumentos del ángulo vertical) y puede obtener el máximo cuando la diana está a 90° (sen $90^\circ=1$) con respecto a la dirección del error del eje vertical. Los errores se minimizan cuando la visual está cerca de la horizontal ($h=0$, $\tan 0=0$) y en la misma dirección que el error del eje vertical ($\alpha=0$, $\sin 0=0$). Por favor, revise la tabla inferior para ver las relaciones entre inclinación del eje (v) y elevación (h) y el error que resulta de la relación de estos factores.

v	h 0°	1°	5°	10°	30°	45°
$0''$	$0''$	$0''$	$0''$	$0''$	$0''$	$0''$
$5''$	$0''$	$0.09''$	$0.44''$	$0.88''$	$2.89''$	$5''$
$10''$	$0''$	$0.17''$	$0.87''$	$1.76''$	$5.77''$	$10''$
$15''$	$0''$	$0.26''$	$1.31''$	$2.64''$	$8.66''$	$15''$
$30''$	$0''$	$0.52''$	$2.62''$	$5.29''$	$17.32''$	$30''$
$1'$	$0''$	$1.05''$	$5.25''$	$10.58''$	$34.64''$	$1'$

El cuadro deja claro que el compensador de doble eje tiene mayor beneficio cuando la elevación del punto es mayor de 30° y el eje está inclinado más de $10''$. Las celdas en negrita de la tabla muestran, que para las aplicaciones más comunes, es decir, elevación menor de 30° y error de eje menor de $10''$, virtualmente no es necesaria la aplicación de corrección. El compensador de doble eje está especialmente diseñado para aplicaciones de visuales muy inclinadas.

De cualquier forma los compensadores pueden corregir los ángulos horizontales con los errores de eje vertical,

es extremadamente importante realizar esta comprobación del instrumento.

El error de centrado, por el momento, no se puede corregir a través de los compensadores. Si el eje vertical está inclinado $1'$ con altura de instrumento de 1.4 metros, el error de centrado es aproximadamente 0.4 mm. El máximo efecto de este error a 10 m es aproximadamente $8''$ en ángulo horizontal.

Para mantener la mayor precisión posible a través del compensador de doble eje, es necesario mantener los compensadores correctamente ajustados. Los compensadores deben concordar con la condición actual de nivel del instrumento. A través de la combinación de factores ambientales, la concordancia entre la condición notada y la condición real de nivel del compensador puede cambiar. Para reestablecer la correcta relación entre el compensador y la condición real de nivel del instrumento, es necesario llevar a cabo el procedimiento descrito en el capítulo 14.3.6 "Ajuste del Ángulo Vertical 0 Datum". Este ajuste reiniciará el índice vertical (motiva una lectura cenital directa + inversa a la misma elevación igual a 360°) y el nivel de referencia cero para el compensador horizontal. Mientras la corrección del ángulo vertical pueda obtenerse por la media de lectura directa e inversa cuando el índice no está correctamente ajustado, el mismo no afecta a los ángulos horizontales. Cuando el error de eje vertical se fija mediante una configuración obtenida, su efecto no puede borrarse a través de la media de dos lecturas.

Por este motivo, es extremadamente importante mantener ajustado el eje vertical para asegurar que los ángulos horizontales son correctos.



2 Precauciones durante la carga o almacenamiento de las baterías

La capacidad de la batería se verá afectada negativamente y su vida útil se reducirá durante las operaciones de carga, descarga y almacenamiento en cualquiera de los siguientes casos:

1. Recarga

La Fig. 1 muestra el efecto de la temperatura ambiental, durante la operación de recarga sobre la eficacia de la carga o la capacidad de descarga. Como se puede observar en la figura, la operación de carga es óptima a una temperatura ambiente normal y la eficacia de la carga se reduce al aumentar la temperatura. Por lo tanto, lo mejor es recargar la batería a una temperatura ambiente normal para poder aprovechar la capacidad total de la batería y obtener una autonomía máxima por carga. La vida útil de su batería se reducirá si la sobrecarga a menudo o la recarga a altas temperaturas.

Nota: una carga 0,1C significa que la batería se recarga con 0,1 del tiempo de carga frente a la capacidad.

2. Descarga

La Fig. 2 muestra las características de la temperatura de descarga. Las características de descarga a temperatura elevada son las mismas que a temperatura normal. Probablemente la batería presenta tanto una capacidad reducida de descarga como un voltaje de descarga inferior cuando se descarga a baja temperatura. La vida útil de su batería se reducirá si la sobrecarga mucho.

Nota: una descarga 1C supone uno con un tiempo de carga sobre la capacidad de la batería

3. Almacenamiento

Consulte la Fig.3 para observar la relación entre el periodo de almacenamiento a diferentes niveles de temperatura y la carga de la batería en ese momento. La batería perderá su capacidad de carga al aumentar la temperatura y el periodo de almacenamiento. Sin embargo, esto no significa un deterioro en el funcionamiento de la batería durante el almacenamiento. La capacidad reducida de la batería se recuperará al recargar la batería. Recargue la batería siempre antes de utilizarla. Y cargue y descargue la batería 3 ó 4 veces para recuperar toda su capacidad si la ha tenido guardada durante un periodo largo o a alta temperatura. El almacenamiento a alta temperatura puede afectar negativamente a la vida útil de su batería. La batería ha sido totalmente cargada en la fábrica, pero su capacidad puede haberse reducido considerablemente si tarda varios meses hasta llegar al comprador, o si ha sido almacenada en una zona con temperaturas elevadas o si atraviesa una región de gran calor. Puede cargar y descargar la batería 3 ~ 4 veces para recuperar totalmente su capacidad. Guarde la batería siempre a temperatura normal o baja si no va a utilizarla durante largos periodos de tiempo. Esto alargará la vida útil de la batería.

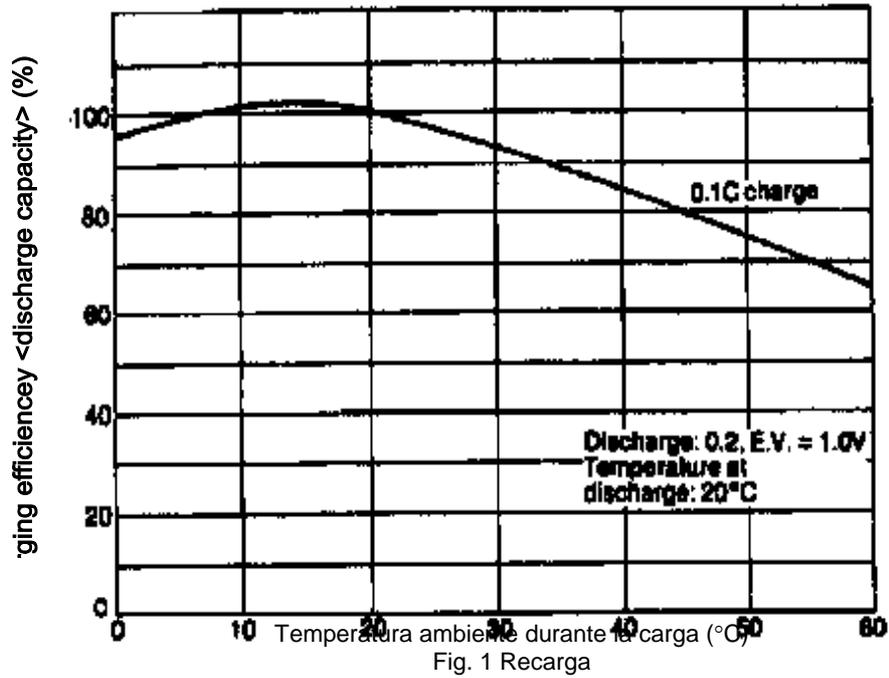


Fig. 1 Recarga

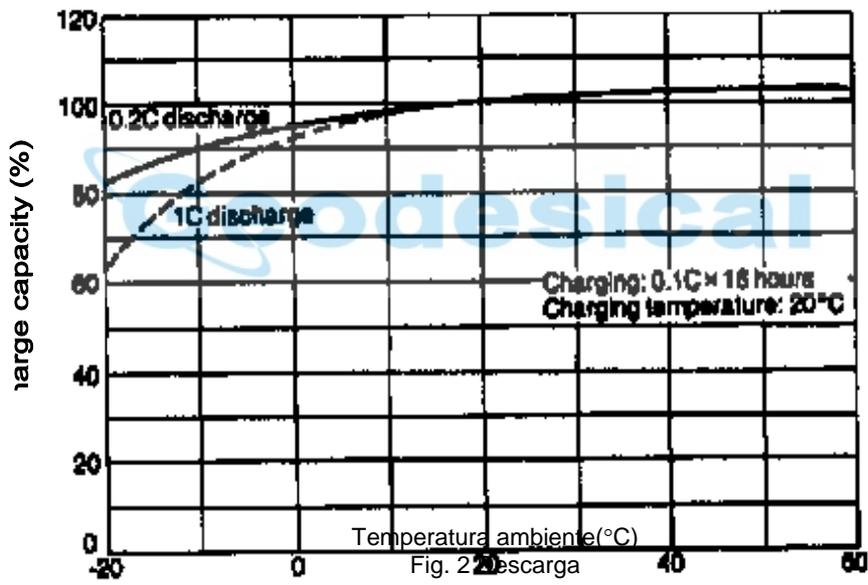


Fig. 2 Descarga

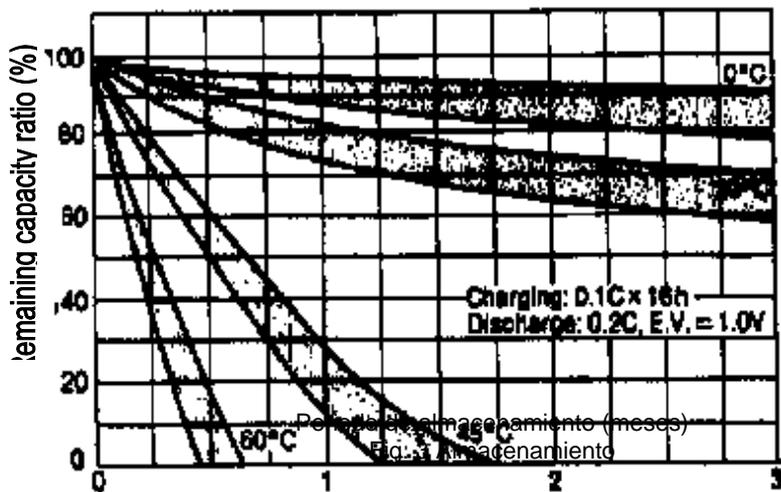


Fig. 3 Almacenamiento



TOPCON CORPORATION

75-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo, 174 Japan.
Phone: 3-3558-2520 Fax: 3-3960-4214

TOPCON AMERICA CORPORATION

CORPORATE OFFICE

65, West Century Road, Paramus, New Jersey 07652, U.S.A.
Phone: 201-261-9450 Fax: 201-387-2710 Telex: 134338

TOPCON CALIFORNIA

3380 Industrial BLVD, Suite 105, West Sacramento, CA. 95691, U.S.A.
Phone: 916-374-8575 Fax: 916-374-8329

TOPCON MIDWEST

1728 West Algonquin Road, Arlington Heights, Illinois 60005, U.S.A.
Phone: 708-818-9188 Fax: 708-818-9342

TOPCON DENVER

4895 Joliet Street, Suite E Denver, Co 80239, U.S.A.
Phone: 303-373-0990 Fax: 303-373-0998

TOPCON LASER SYSTEMS, INC.

396 Earhart Way, Livermore, CA 94550, U.S.A.
Phone: 510-443-8161 Fax: 510-443-7302

TOPCON EUROPE B.V.

Esse Baan 11, 2908 LJ Capelle a/d IJssel, The Netherlands.
Phone: 10-4585077 Fax: 10-4585045 Telex: 23783

TOPCON DEUTSCHLAND G.m.b.H.

Halskestr. 7,47877 Willich, GERMANY
Phone: 02154-9290 Fax: 02154-929-111 Telex: 8531981 TOPC D

TOPCON S.A.R.L.

104/106, Rue Rivay, 92300 Levallois-Perret, FRANCE
Phone: 1-4106 9494 (MEDICAL) 1-4106 9490 (TOPOGRAPHIE)
Fax: 1-47390251 Telex: 620287

TOPCON ESPAÑA S.A.

CENTRAL

Frederic Mompou, 5 08960, Sant Just Desvern Barcelona, SPAIN
Phone: 93-4734057 Fax: 93-4733932

DELEGACIÓN MADRID

Avenida Ciudad de Barcelona 81,1 Planta 28007, Madrid, SPAIN
Phone: 91-552-4160 Fax: 91-552-4161

DELEGACIÓN NORTE

Urtzaile 1,Bajo 20600, Eibar,Guipúzcoa, SPAIN
Phone: 943-120300 Fax: 943-120300

TOPCON OPTICAL SVENSKA A.B.

Industrivä Nagen 4 P.O. Box 2140 43302 S Navedalen SWEDEN
Phone: 031-261250 Fax: 031-268607 Telex: 21414

TOPCON SINGAPORE PTE. LTD.

Alexandra Distripark, Block 4, #05-15, Pasir Panjang Road, SINGAPORE 118491
Phone: 2780222 Fax: 2733540 Telex: RS 26622

TOPCON AUSTRALIA PTY. LTD.

408 Victoria Rode, Gladesville, NSW 2111 AUSTRALIA
Phone: 02-817-4666 Fax: 02-817-4654

TOPCON INSTRUMENTS (THAILAND) CO.,LTD.

147/229-230, New Southern Bus Station, Pinklao-Nakarnchaisri Rd.
Boromrashinee Road, Bangplad Bangkok, Noi Bangkok 10700 THAILAND
Phone: 662-435-4002 Fax: 662-435-4005

TOPCON INSTRUMENTS (MALAYSIA) SDN.BHD.

Lot 226 Jalan Negara Dua, Pusat Bandar Taman Melawati, Taman Melawat, 53100
Kuala Lumpur, MALAYSIA
Phone: 03-4079801 Fax: 03-4079796

BLOOMFIELD COMPUTING SERVICES PTY. LTD.

408 Victoria Road, Gladesville, NSW 2111, Australia.
Phone: 02-817-4666 Fax: 02-817-4654

TOPCON KOREA CORPORATION

Hyobong Bldg., 1-1306, Seocho-Dong, Seocho-Gu, Seoul, KOREA
Phone: 02-557-9231/2 Fax: 02-556-1928 Telex: K23231 EXT2264

TOPCON OPTICAL (H.K.) LIMITED

2-4/F Meeco Industrial Bldg, NO. 53-55
Au Pui Wan Street, Fo Tan Road, Shatin, N.T. HONG KONG

Phone: 26049688 Fax: 26910264

 **Geodesical**